



GC20638/GC20638-D

综合送料针杆离合双针（自控）平缝机

使用说明书
零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

— 目 录 —

使用说明书

操作准备.....	1
1、电源线连接.....	1
2、连接控制箱.....	1
3、调节针杆位置.....	2
谨慎使用.....	2
1、加油（1）.....	2
2、加油（2）.....	2
3、加油状况.....	3
4、旋梭油量调节.....	3
5、谨慎操作.....	3
操作.....	3
1、机针安装.....	3
2、绕底线.....	3
3、选择用线.....	4
4、穿面线方法.....	4
5、调整针距和倒缝线迹.....	4
6、梭芯装入旋梭的方法.....	4
7、引底线.....	5
8、调节底线张力.....	5
9、底、面线张力调节.....	5
10、面线的调节.....	5
11、调节压脚压力.....	5
12、旋梭与机针的同步调节.....	5
13、调节送布牙高度.....	6
14、针上下位置调整.....	6
15、左右针杆停止.....	6
16、内、外压脚垂直行程调整.....	6
17、旋梭与挑线杆位置调整.....	6
18、旋梭与拨线勾位置调整.....	7
19、机针与送布牙位置调整.....	7
20、安全离合器安装.....	7

剪线机构的调节	8
1、动刀的安装	8
2、剪线凸轮的调节	9
3、动刀与定刀的剪线压力调整	9
4、重磨定刀	9
零件样本	
A、机壳部件	10
B、夹线调节部件	13
C、上轴部件	17
D、压脚部件	19
E、针杆挑线部件	22
F、针距调节部件	27
G、上轴、送布轴部件	27
H、旋梭部件	30
I、剪线部件（一）	32
J、剪线部件（二）	34
K、自动倒缝部件	37
L、供油部件	39
M、附件	42

操作准备

1. 电源线连接

1) 连接电源线

当电源线与控制箱连接时，应在确认了插头型号及匹配方向后，将插头插入插孔。

A. 如果是三相电源，“U”相应接红线，“V”相应接白线，“W”相应接黑线。电机的转向按控制箱内的开关而定。

注：绿线必须连接到地线上使电机接地。

B. 保险丝容量如下： 200V-240V： 10A

120V-120V： 15A

2) 照明线

A. 安装照明灯（6V，10-15W）时，接头在控制箱的后面，接头处须先切除外面的绝缘管，再进行连接，接头处须缠上绝缘胶布。

注：连接照明灯前必须切断电源。

如照明灯不使用时，导线的右端须按图 1 所示，进行绝缘处理。如绝缘失败，可能会造成控制箱烧坏。

3) 旋转方向

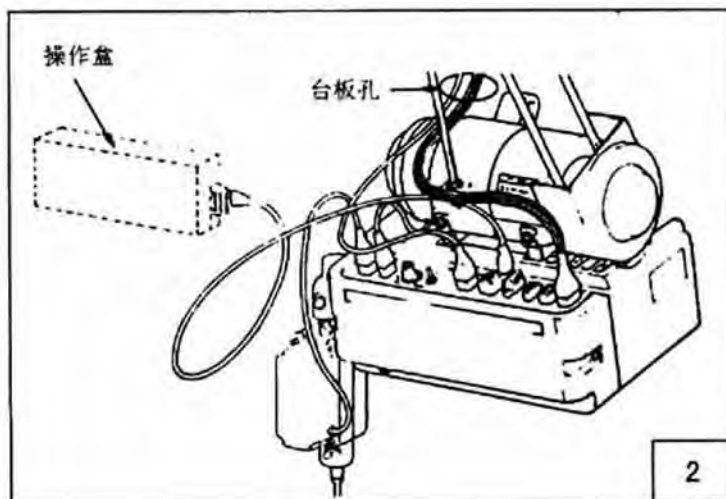
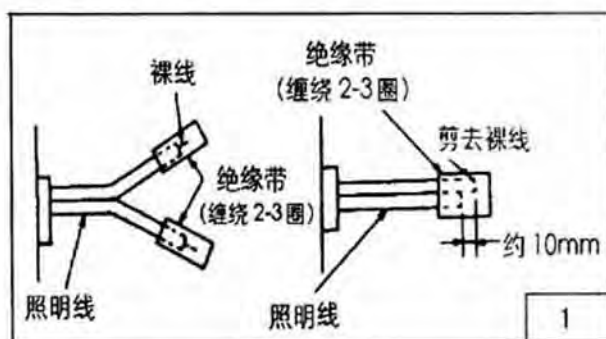
打开控制箱前面左侧底部的橡皮盖，按下方向选择开关，可以改变电机的转向。面对皮带轮，转向为逆时针方向时，选择开关的指示灯为“关”，反之则为“开”。缝纫机出厂时，皮带轮的转向设定为逆时针方向。

2. 连接控制箱

控制箱连接如下图所示：

注：（1）连接或是拔下接头时，必须切断电源，确保安全。

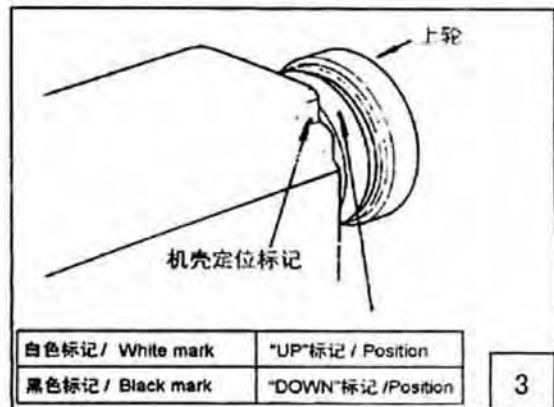
（2）机型与电机控制盒要匹配。



3. 调节针杆停针位

1) 调整“UP”位置当脚后跟踩下踏板时，机器应停在“UP”位置（图3）。如果位置偏移超过3mm，进行如下调整（图4）：

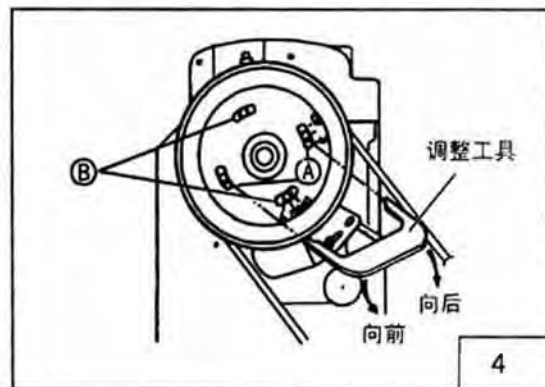
- A. 从机器上拔下电线插头。
- B. 转动机器，使机器停在“UP”位置。
- C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔A，调整反射板。



2) 调整“DOWN”位置

当踏板处于中间位置时，机器应停在“DOWN”位置。如果位置偏移超过5mm,进行如下调整：

- A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“DOWN”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔B,调整反射板。
- 3) 确认停针位置后，接上电线插头。



谨慎使用

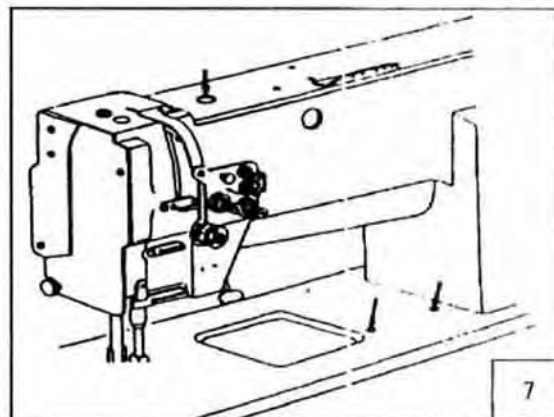
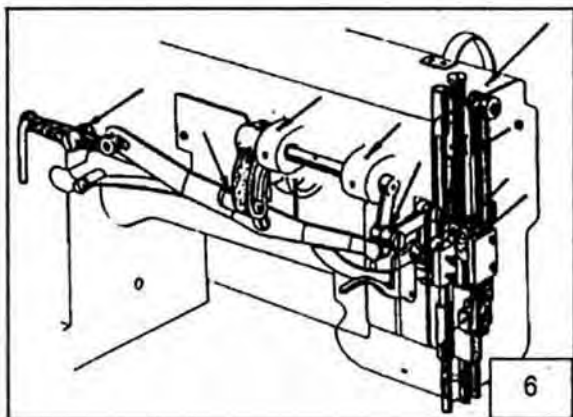
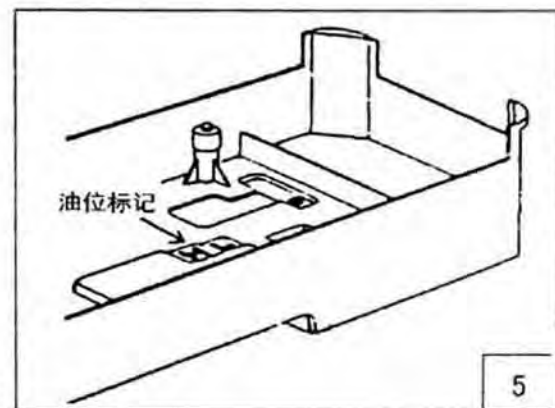
1. 加油（1）

往油盘中加油到“H”位置。在使用中定期检查油位，如果油量在“L”位置以下，请补加到“H”位置。

请使用白色缝纫机油。

2. 加油（2）

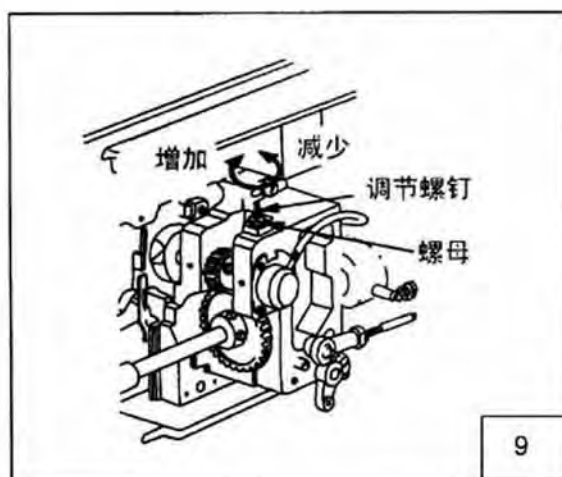
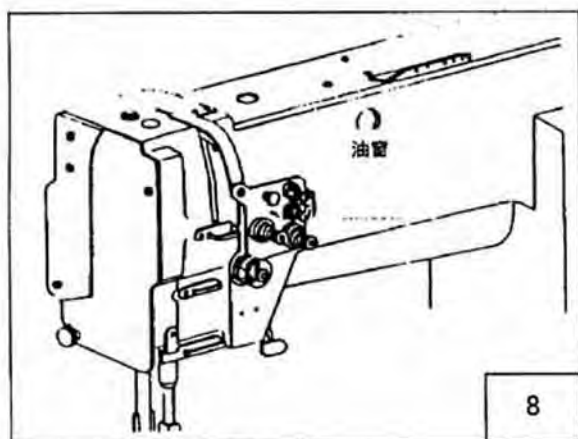
新的缝纫机或长期不使用的缝纫机，在使用前要在图6、7箭头所指位置适量加油。



3. 加油状况

在操作过程中要通过油窗检查油量的供应情况（图 8）。

4. 旋梭油量调节（图 9）



5. 谨慎操作

- 1) 打开或切断电源时，操作人员不要让脚靠近踏板。
- 2) 在操作过程中，如遇电源突然断开或异常情况发生时，刹车可能会失灵。
- 3) 进入控制箱可能会产生故障，在操作过程中务必盖上控制箱盖。
- 4) 不要使用万用表检查电路，否则万用表的电压会破坏电路中的电器元件。

操作

1、机针安装（一定要先切断电源）

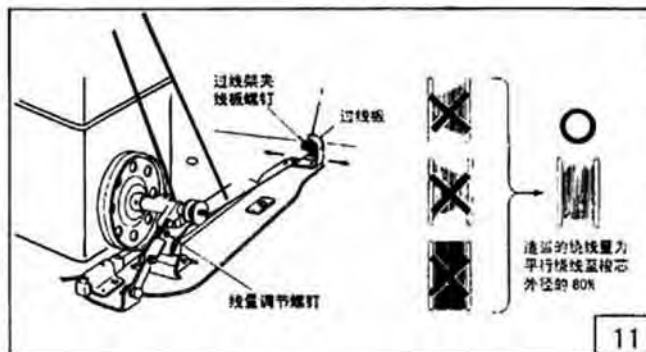
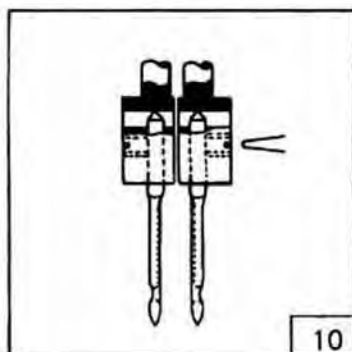
松开机针夹头螺钉；如图 10 所示，将两根机针有长槽的一面相向，然后将机针插入机针夹头的底部，最后拧紧螺钉。

2、绕底线（图 11）

绕线张力：绕尼龙或涤纶线时，绕线张力需小一些。

单边绕线：过线架往绕线最少的方向移动。

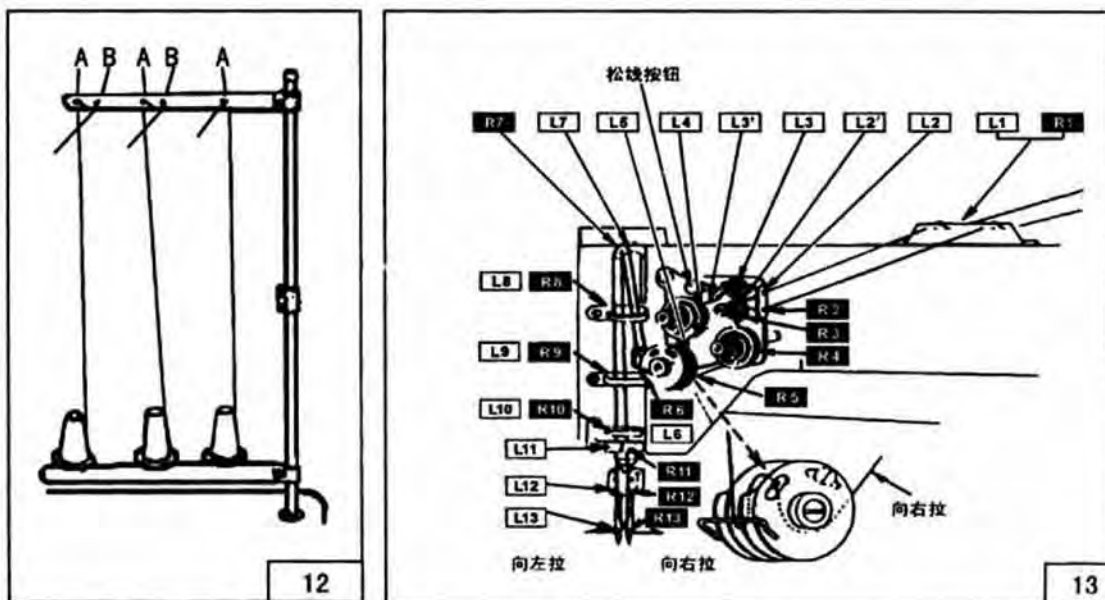
绕线量：当梭芯绕线过量时，旋松调整螺钉。当梭芯绕线不足时，旋紧调整螺钉。



3、选择用线

- 1) 从正面看, 推荐左面机针用右旋线, 右面机针用左旋线。
- 2) 当对面线的使用无具体要求时, 左右机针均可使用左旋线, 底线则左、右旋线均可使用。

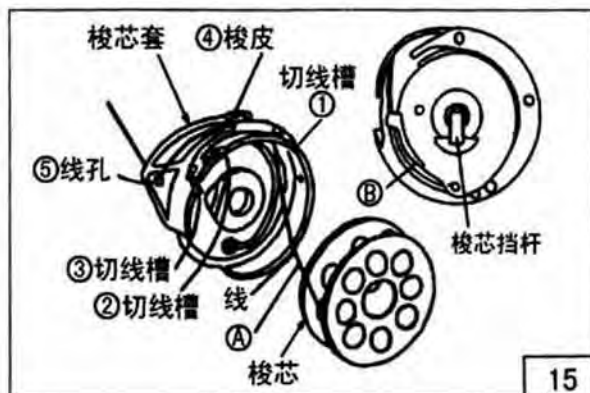
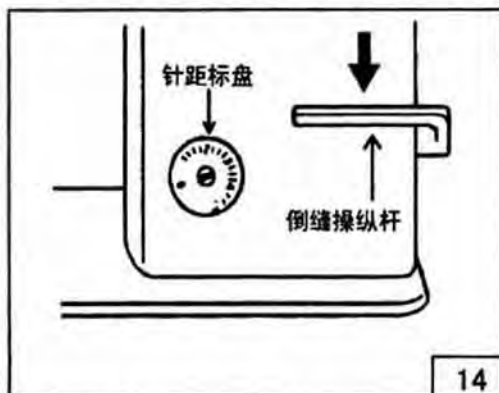
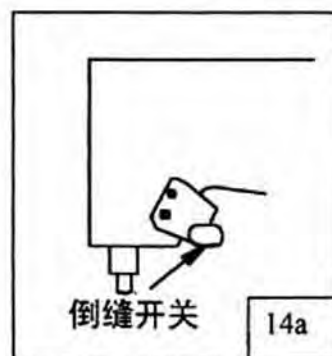
4、穿面线方法 (图 12 所示)



- 1) 让每根面线穿过线架孔 A
注意: 当使用细而滑的面线 (如涤纶线) 时, 让面线穿过线架孔 B。
- 2) 挑线杆上升到最高位时, 按图 13 所示, 顺序穿线。
注意: 按下松线按钮, 面线可轻松抽出。

5、调整针距和倒缝线迹 (图 14)

注: 压上倒缝操纵杆, 转动针距标盘, 调节针距
倒缝开关: 压上开关则倒缝, 释放则顺缝 (图 14a)

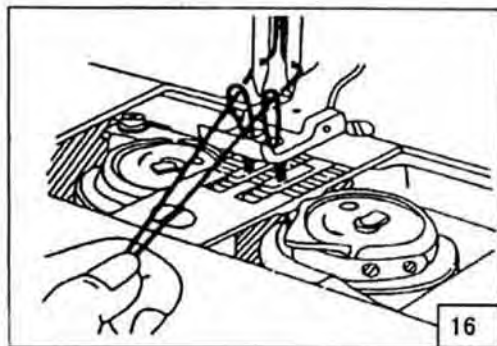


6、梭芯装入旋梭的方法 (图 15)

把线从梭芯左侧 A 拉出, 然后装入梭芯套, 线顺着梭芯套①~⑤号通过, 梭芯套的凹部嵌入旋梭的凸部, 然后装入旋梭轴, 把梭芯挡杆扳下。

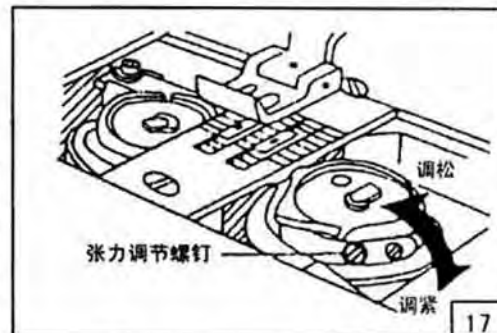
7、引底线（图 16）

左手拉住两根面线，用右手慢慢转一圈皮带轮，如图所示，面线拉起把底线也引出，然后拉齐，从压脚下面拉过，放到对面。

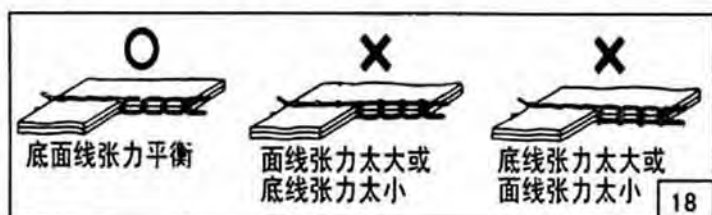


8、调节底线张力

底线张力几乎无调节的必要，如需调节，则应根据缝料的情况来调节，顺时针转动螺钉①，底线张力增大，反之，底线张力减小。（如图 17）

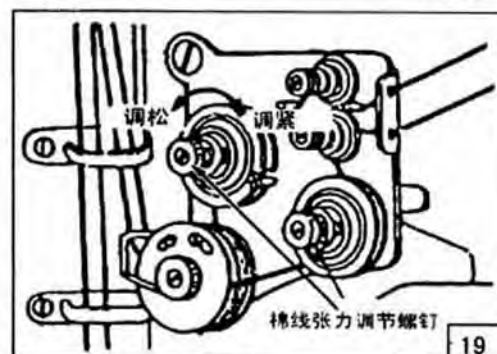


9、底、面线张力调节（图 18）



10、面线的调节

根据底线张力调节面线张力：左右旋转面线张力调节螺钉进行调节(如图 19)。



11、调节压脚压力（图 20）

转动压脚压力调节螺钉，可调节压脚压力

12、旋梭与机针的同步调节（图 21）

1) 针距设定为“6”

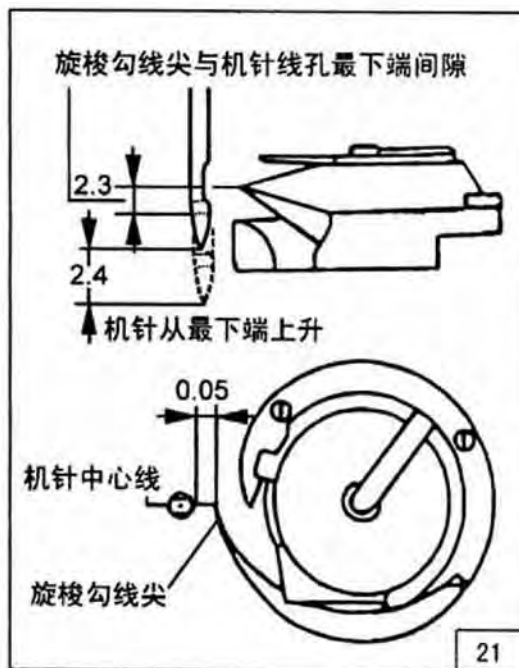
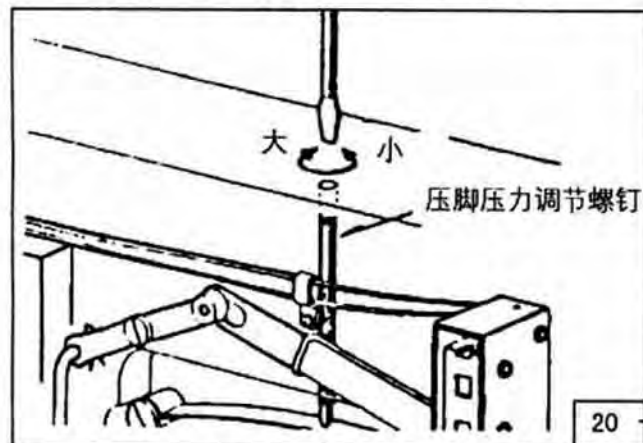
2) 当机针从最低位置上升 2.4mm 时，旋梭与机针的

相互关系如下：

a 旋梭尖高于机针线孔最下端 2.3mm

b 旋梭尖与机针中心线一致

c 旋梭尖与机针缺口底部间隙为 0.05 mm



13. 调节送布牙高度 (图 22):

下列情况作相应调整:

- 1) 如送布牙太高和压脚压力太大, 将会损坏缝料。
- 2) 如送布牙太低和压脚压力太小, 针距不能保证。
- 3) 机针在最高位置时测量送布牙的高度

薄料: 送布牙高度 0.8mm

普通: 送布牙高度 1mm

厚料: 送布牙高度 1.2mm

调节顺序:

- 1) 把机器放倒。
- 2) 转动皮带轮, 在送布牙最高时停止。
- 3) 松开牙架螺钉, 调节送布牙高度。
- 4) 调节结束后, 拧紧牙架螺钉。

缝纫机出厂时送布牙高度为 1.2mm

14. 针上下位置调整 (图 23):

- 1) 旋出针杆螺钉 A;
- 2) 针夹 B 旋转一圈 (调整量为 0.6mm), 或旋出针杆螺钉 C, 定位螺钉 D, 转半圈 (调整量为 0.3mm) 进行调节;
- 3) 针夹方向正对左侧面, 针杆螺钉 C 和 A 原来位置旋入。

15. 左右针杆停止 (图 24)

在缝纫时, 扳动止动扳手可使左右针杆分别停止。

- 1) 左侧针杆停止: 止动扳手扳向“L”位置;
- 2) 右侧针杆停止: 止动扳手扳向“R”位置。

16. 内、外压脚垂直行程调整 (图 25):

当缝料的厚度和弹性有较大变化时, 需对压脚的垂直行程 (移动范围) 进行调整, 调整如下:

松开特殊螺钉:

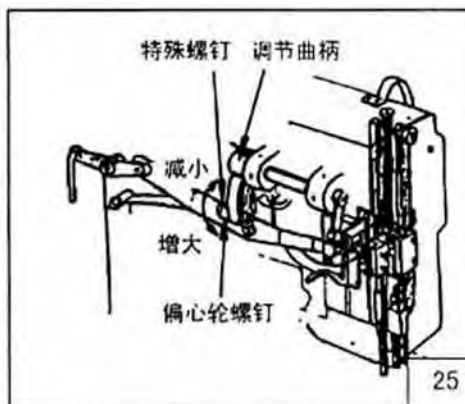
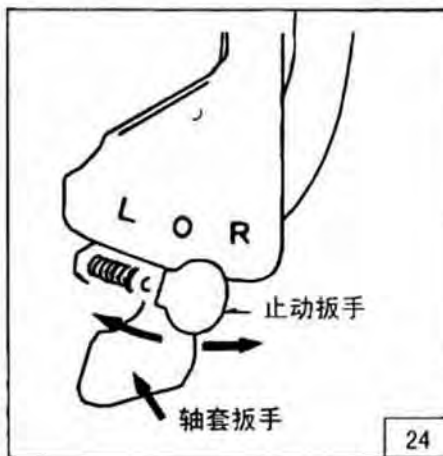
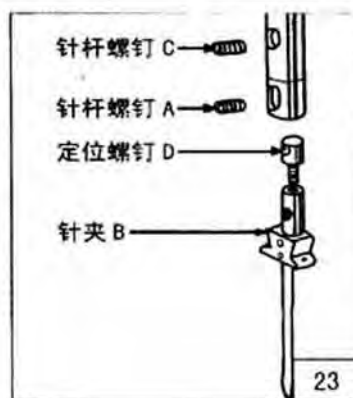
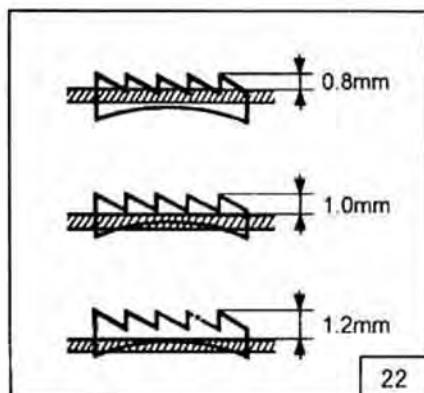
- 1) 当偏心轮连杆向下移动时, 压脚垂直行程增加。
- 2) 当偏心轮连杆向上移动时, 压脚垂直行程减小。

调整结束后, 紧固特殊螺钉。压脚垂直行程调节范围为: 2-6mm

17. 旋梭与挑线杆位置调整

当同步带卸下后重新安装时, 按下列顺序进行:

- (1) 转动主动轮, 在挑线杆最高位置时停止。
- (2) 放倒机器, 转动下轴, 当同步上的同步定位线时, 装上同步带。

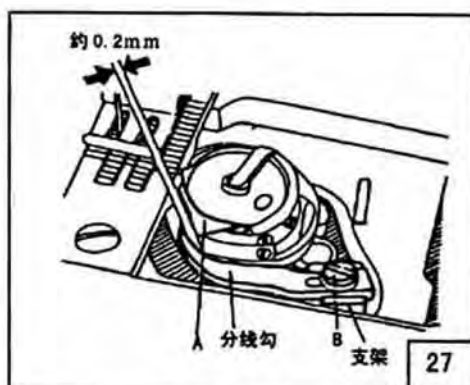
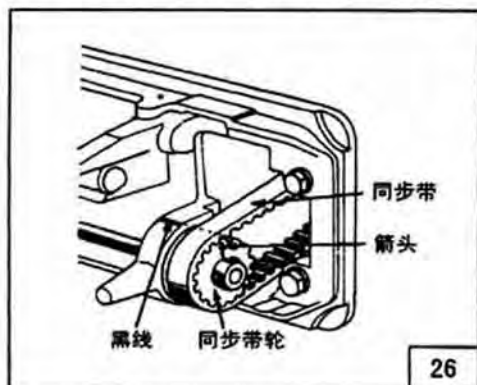


(3) 如果同步定位箭头没有对准定位线时，须卸下同步带重新调整（图 26）。

18. 旋梭与拨线勾位置调整（图 27）

转动主动轮，在拨线勾离针板位置最远时停止。保证梭心套 A 与拨线勾间隙为 0.2mm。

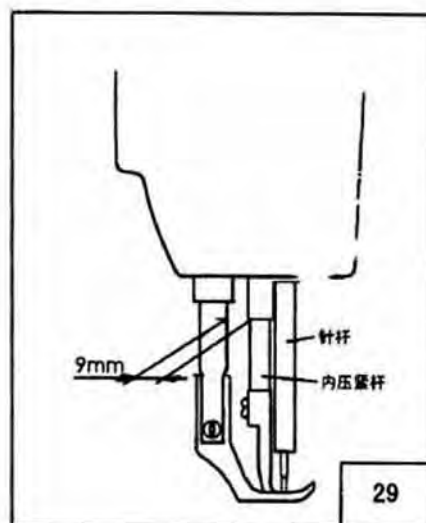
如果间隙过大或过小，松开螺钉 B 进行调整。



19. 机针与送布牙位置调整

- 1) 把针距设定为“0”，放倒机器。
- 2) 松开送布曲柄螺钉 A、B（图 28）。
- 3) 针杆放到最低位置。
- 4) 调整内、外压杆间隙到 9mm（图 29），
- 5) 临时固定送布曲柄螺钉 A、B
- 6) 按图示确认送布曲柄（右），与连杆间角度（90 度）。
- 7) 如果角度不对，打开后盖板，松开螺钉 C，
- 8) 按图（30）示箭头方向调整到 90 度。
- 9) 调整全部结束后，拧紧螺钉 A、B、C。

注：在调整的同时要确保机针在送布牙针孔的中心。

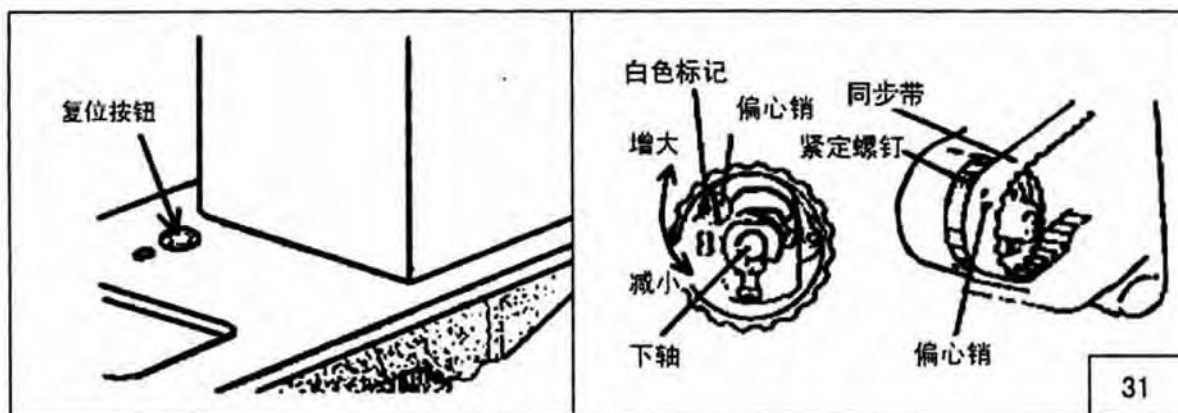


20. 安全离合器安装

安全离合器是缝纫机在不正常工作下，为了防止旋梭和同步带受到损坏的安全装置。

1) 安全离合器的功能

- a、当安全离合器工作时，同步带轮脱开，上轴空转，下轴停止转动，缝纫机不工作。
- b、清除旋梭内卡进的多余缝线。
- c、用手转动同步带轮轴，检查下轴是否能轻滑旋转，将安全离合器的位置调整到初始位置。



2) 离合器的复位 (图 31 左)

- a、左手按下复位按钮，右手反方向转动主动轮。
- b、连杆勾住同步带轮轴时，用力转动主动轮。
- c、松开复位按钮，安全离合器复位。

3) 离合器工作力矩设定 (图 31 右)

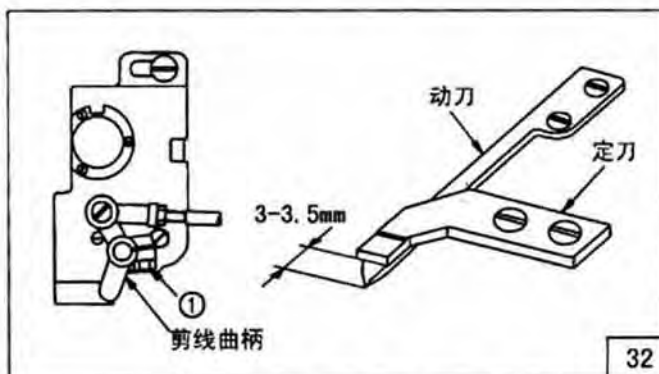
- a、当偏心销的标记点最靠近下轴中心时，力矩最小。当标记点向外旋转时，力矩增加。
- b、调节力矩时，向外移动同步带，松开紧定螺钉，旋转偏心销进行调节。
- c、力矩调节好以后，拧紧紧定螺钉。

剪线机构的调节

1、动刀的安装 (图 32)

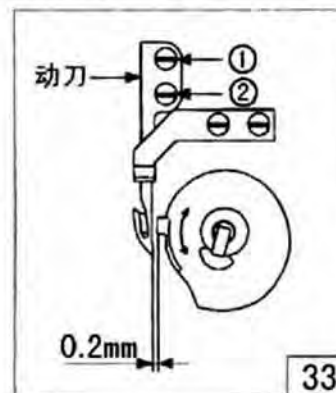
1) 动刀的初始位置

- a、旋转主动轮使机针至下停针位；
- b、使机针保持停在下针位，按下剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽；
- c、转动主动轮，直到主动轮上的白色标记点对准机壳上的黑色标记点。初步设定剪线驱动曲柄在此位置，临时拧紧相关螺钉，防止剪线滚柱从剪线凸轮槽滑出；
- d、松开曲柄锁紧螺钉①；
- e、调整动刀，使动刀尖与定刀前端的距离为 3-3.5mm，(如图 22 所示)再固定螺钉①。



2) 动刀和旋梭的间隙 (图 33)

- a、用手转动主动轮，使机针至下停针位；



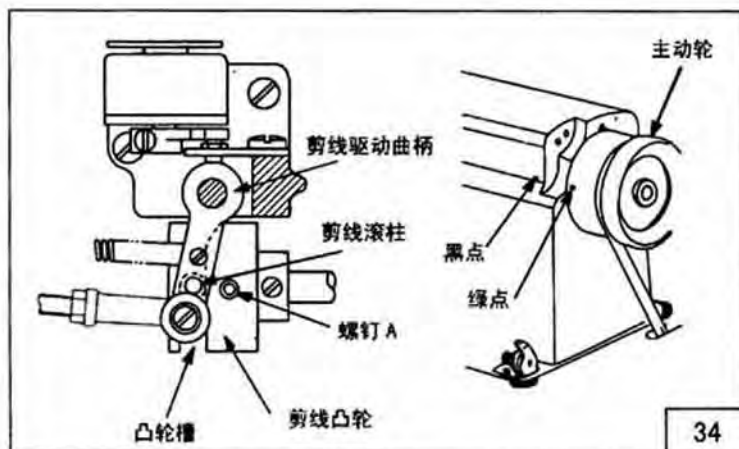
- b、使机针保持停在下针位，按下剪线驱动曲柄，转动主动轮，使动刀前进到极限位置；
- c、用手转动内旋梭，调整动刀与梭心套定位块的间隙到 0.2mm。（旋松螺钉①、②进行调节）

2、剪线凸轮的调节（图 34）

1) 用手旋转主动轮，使机针至下停针位；

2) 使机针保持停在下针位，按下剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽；

3) 调节剪线凸轮至如下状态：转动主动轮，调节剪线凸轮，调节到当主动轮上的绿色标记点对准机壳上的定位标记点时，剪线动刀开始运动。调节之前要松开剪线凸轮的两个紧定螺钉 A。



3、动刀与定刀的剪线压力调整（图 35）

(1) 松开定刀架紧定螺钉 A

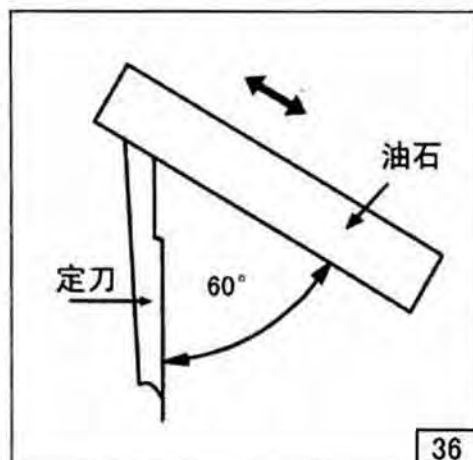
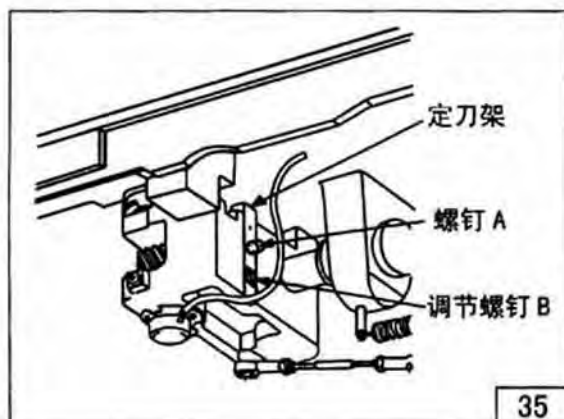
(2) 转动调节螺钉 B，调节动刀与定刀的剪线啮合力，调节结束后固定螺钉 A。

注：如果剪线啮合力过大，会产生很大的运转力矩和剪线失败，因此要调节到最小的剪线啮合力。

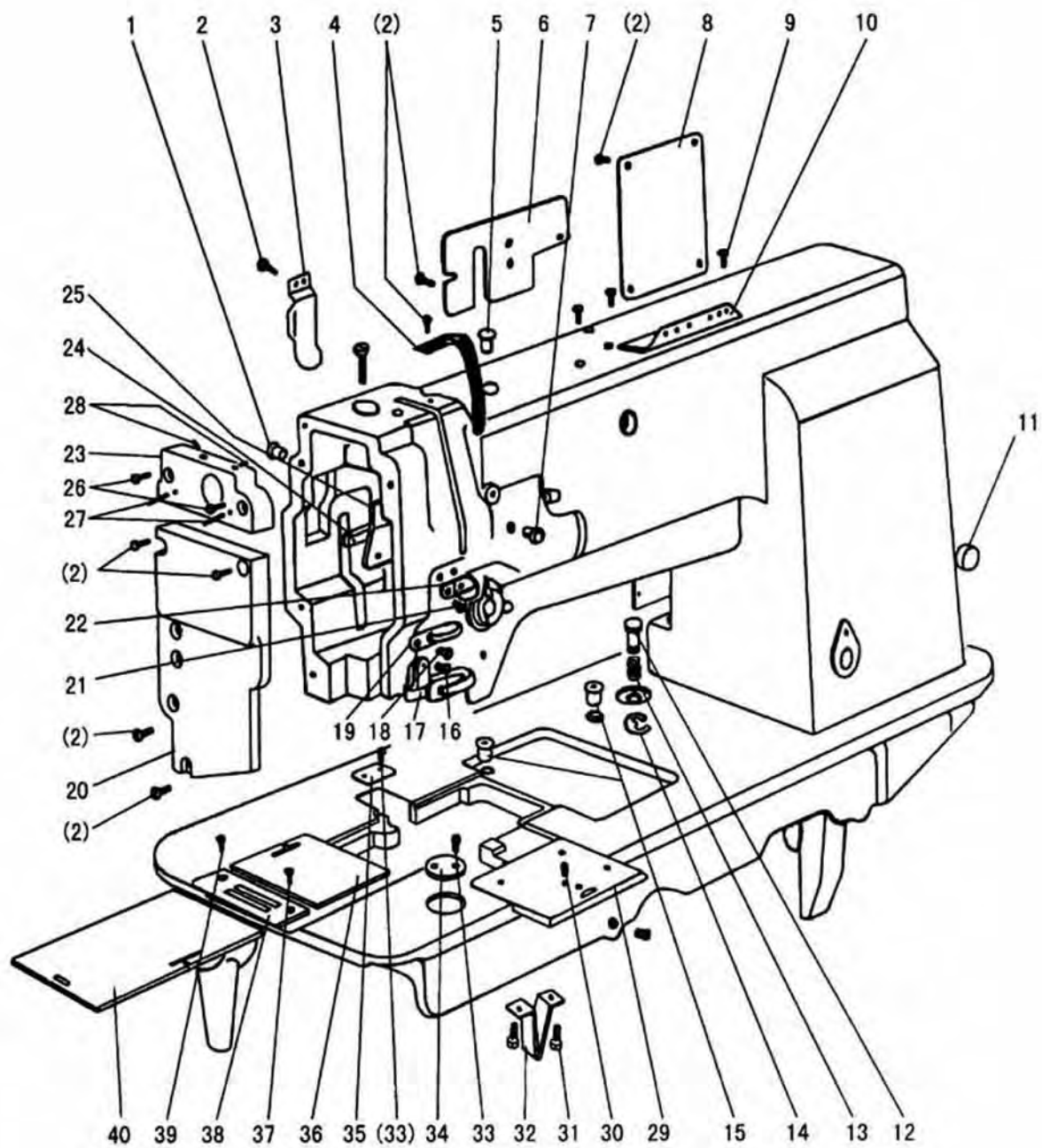
(3) 移动动刀，确认是否能锋利剪线。

4、重磨定刀（图 36）

当剪线刀不锋利时，定刀可按图示方法进行刃磨。动刀由于刃磨非常困难，只好更换新的刀片。



A. 机壳部件



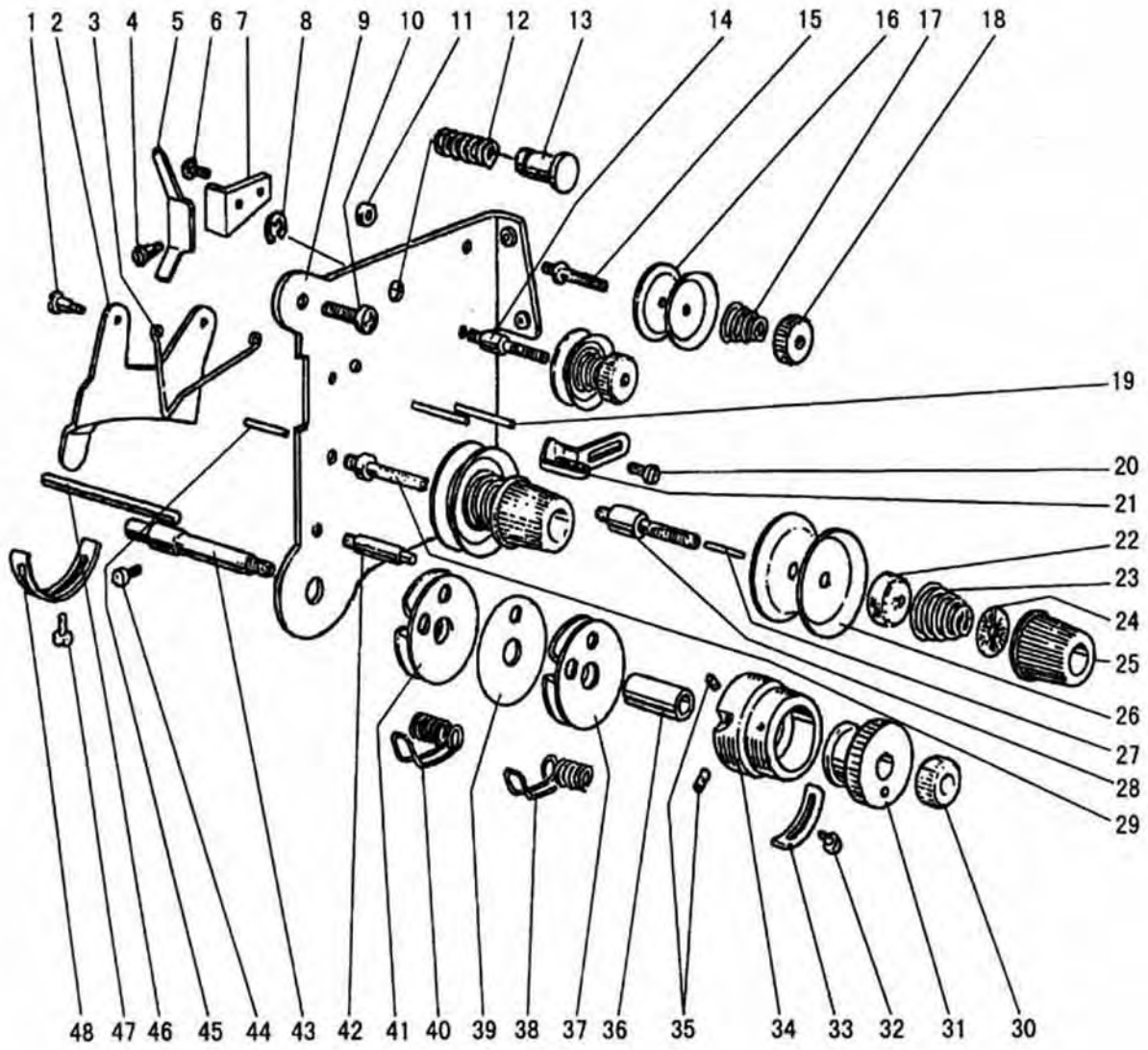
A. 机壳部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
A01	HA300B2090	机头橡皮塞	2	2	
A02	HA300B2170	盖板螺钉	15	15	SM11/64 (40) × 9
A03	H4716B8001	防油板	1	1	
A04	H4717B8001	挑线杆防护罩	1	1	
A05	H4715B8001	橡皮塞	1	1	
A06	H4718B8001	后盖板 (左)	1	1	
A07	H2000B2010	机头橡皮塞	1	1	
A08	H4719B8001	后盖板 (右)	1	1	
A08	H4919B8001	后盖板 (右)	1	1	
A09	HA700B2060	线勾螺钉	2	2	SM11/64 (40) × 8
A10	H2400B2100	上过线板	1	1	
A11	HA307B0673	橡皮塞	1	1	
A12	H4715H8001	复位按钮	1	1	
A13	H4714H8001	复位弹簧	1	1	
A14	H007013050	开口挡圈	1	1	
A15	H2000M0090	油杯	2	2	
A16	H3200B2100	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 6.5
A17	H3212B0066	线勾 (下) 组件	1	1	
A18	H3000D2160	防油垫固定板螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 4.5
A19	H4726B8001	线勾 (中)	1	1	
A20	H0213B8001	面板	1	1	
A21	H2400B2080	过线勾沉头螺钉	2	2	SM3/16 (28) × 12.1
A22	H2400B2070	线勾 (上)	1	1	
A23	H0212B8001	轴支架	1	1	
A24	H2400B2060	挡油罩板垫块	1	1	
A25	H3200B2060	挡油板	1	1	
A26	HA7311C606	圆柱头螺钉	2	2	SM11/64 (40) × 15
A27	H602030200	锥销	2	2	A型
A28	HA100B2110	三眼线勾螺钉	2	2	SM11/64 (40) × 5.5
A29	H3219B0067	推板 (前) 组件		1	
A30	H3200B2170	紧定螺钉		1	SM13/64 (32) × 4.8
A31	H4912B8001	支撑脚紧定螺钉		2	SM1/4 (24) × 9
A32	H4913B8001	支撑脚		1	
A33	H4914B8001	紧定螺钉		4	SM9/64 (40) × 6
A34	H4915B8001	小盖板		1	
A35	H4911B8001	盖板	1	1	
A36	H4733B8001	推板 (右)	1	1	
A37	HA300B2190	针板螺钉 (前)	1	1	SM11/64 (40) × 8
A38	H4740B8001	针板 (5/16)	1		
A38	H4741B8001	针板 (3/8)	1		
A38	H4940B8001	针板 (5/16)		1	
A38	H4941B8001	针板 (3/8)		1	
A39	H3200B2120	针板螺钉 (后)	1	1	SM9/64 (36) × 6.5

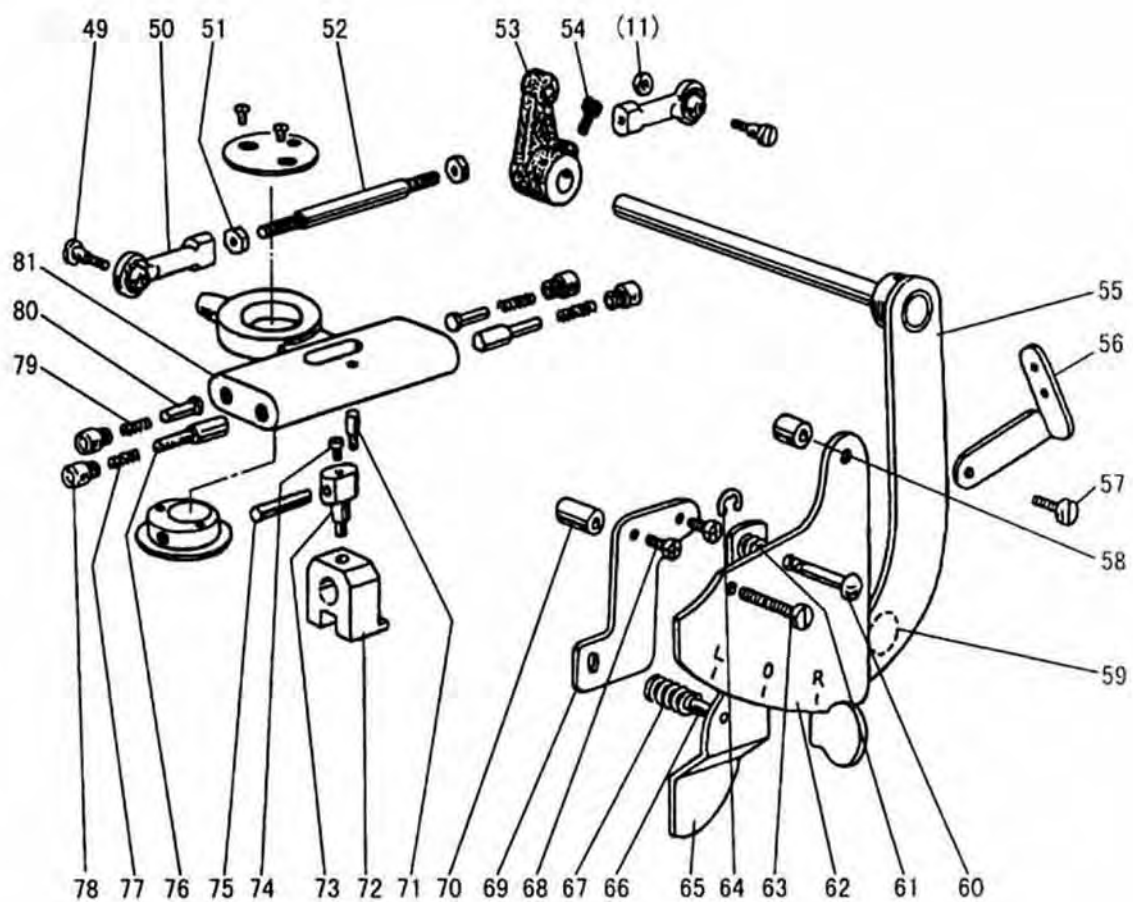
A. 机壳部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
A40	H4746B8001	推板（左）	1	1	

B. 夹线调节部件



B. 夹线调节部件



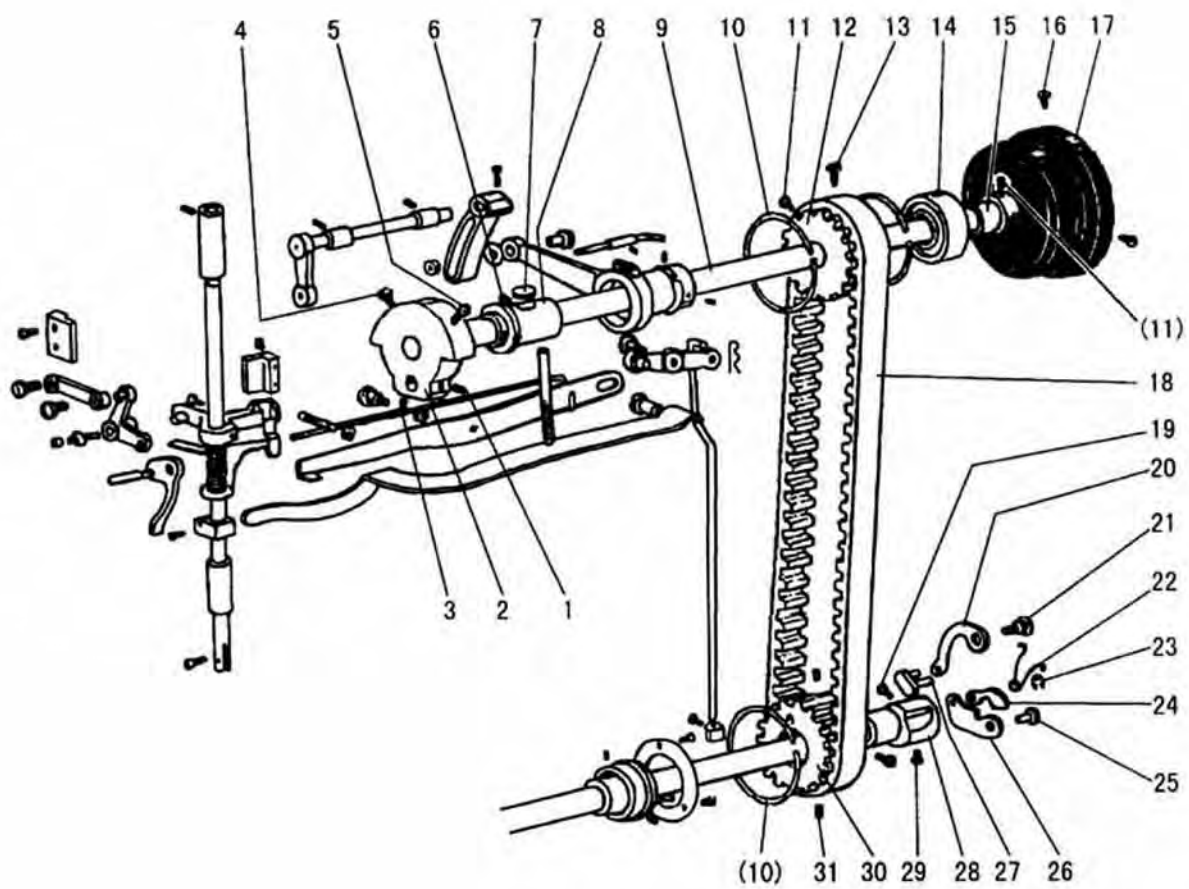
B. 夹线调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
B01	H2504C6510	松线压板螺钉	2	2	SM9/64 (40) × 3
B02	H3221B3142	松线板	1	1	
B03	H3221B6812	松线压板簧	1	1	
B04	H4705C8001	阶梯螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 5.5
B05	H4706C8001	摆杆	1	1	
B06	HA7311C306	送布凸轮垫圈螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 7
B07	H4707C8001	安装板	1	1	
B08	H007013050	E型挡圈	1	1	
B09	H3221B6820	夹线调节器安装板	1	1	
B10	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	2	2	SM11/64 (40) × 8
B11	H3221B6810	六角螺母	2	2	
B12	H4708C8001	按钮复位弹簧	1	1	
B13	H4709C8001	按钮	1	1	
B14	H3221B0685	夹线调节螺钉	1	1	SM11/64 (40) × 14
B15	H3221B0683	夹线调节螺钉	1	1	SM11/64 (40) × 14
B16	HA112B0693	夹线板	4	4	
B17	H3300B2040	夹线弹簧	2	2	
B18	HA710B0671	夹线螺母	2	2	
B19	H3221B0682	过线销	3	3	
B20	HA106B0676	面板线勾螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 6
B21	H3306B0661	线勾	1	1	
B22	HA310B0702	松线板	2	2	
B23	H4710C8001	夹线簧	2	2	
B24	HA115B7010	夹线螺母止动板	2	2	
B25	HA310B0701	夹线螺母小组件	2	2	
B26	HA310B0705	夹线板	4	4	
B27	H3221B6816	过线钉	1	1	
B28	H3221B0689	夹线调节螺钉	1	1	SM1/4 (40) × 23
B29	H3221B0686	夹线调节螺钉	1	1	SM1/4 (40) × 23
B30	H32481B721	螺母	1	1	
B31	H32481B621	套筒	1	1	
B32	H32481B021	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 6
B33	H32481B821	止动块	1	1	
B34	H32481B921	导向套	1	1	
B35	H32481B521	紧定螺钉	2	2	SM1/8 (44) × 3.9
B36	H32481B821	轴套	1	1	
B37	H32481BF21	过线板组件	1	1	
B38	H4712C8001	挑线簧	1	1	
B39	H32481BE21	过线板组件	1	1	
B40	H4713C8001	挑线簧	1	1	
B41	H32481BD21	过线板组件	1	1	
B42	H32481B421	阶梯螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 2.9
B43	H32481B121	阶梯轴螺钉	1	1	SM1/4 (40) × 38.5

B. 夹线调节部件

序号	样本编号	名称	GC20638	GC20638-D	备注
B44	H3230K0751	紧定螺钉	1	1	SM11/64 (40) × 10
B45	H3221B6817	过线钉	1	1	
B46	H4769E8001	松线钉	1	1	
B47	H3200B2100	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 6.5
B48	H3221B6819	止动块	1	1	
B49	H3400D2030	销螺钉	2	2	SM11/64 (40) × 9.5
B50	H3405D0663	连杆	2	2	JKM5
B51	H003057050	螺母	2	2	M5发黑
B52	H3405D0661	双头螺杆	1	1	
B53	H0207C8001	连杆曲柄	1	1	
B54	HE512D8001	连杆曲柄螺钉	1	1	SM11/64 (32) × 12
B55	H0204C7101	针杆位置控制杆组件	1	1	
B56	H3400L0050	线勾	1	1	
B57	HA7311C606	送布轴曲柄(右)螺钉	1	1	SM11/64 (40) × 15
B58	H3400D2060	管子	1	1	L=7.7
B59	H3407D0671	阶梯销	1	1	
B60	H3408D0681	阶梯轴	1	1	
B61	H3408D0682	弹簧	1	1	
B62	H3408D0686	针杆位置标板	1	1	
B63	H0210C8001	长管螺钉	1	1	SM11/64 (40) × 22
B64	H007013040	E型挡圈 4	1	1	GB/T896 4
B65	H3408D0684	针杆变换杠杆	1	1	
B66	H3408D0685	销	1	1	
B67	H3400D2100	弹簧	1	1	
B68	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	2	2	SM11/64 (40) × 8
B69	H0208C8001	安装板	1	1	
B70	H0209C8001	长管	1	1	L=15.2
B71	H3400D2110	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 5
B72	H3210C3021	变换曲柄	1	1	
B73	H3404D0652	导向销	1	1	
B74	HA7311CC06	偏心连杆轴螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 6.5
B75	H3404D0653	销	1	1	
B76	H3404D0655	特殊销钉	2	2	
B77	H3404D0657	弹簧	2	2	
B78	H3404D0656	特殊螺钉	4	4	SM5/16 (28) × 4
B79	H3404D0658	弹簧	2	2	
B80	H3404D0654	销钉	2	2	
B81	H3404D0651	导向台	1	1	

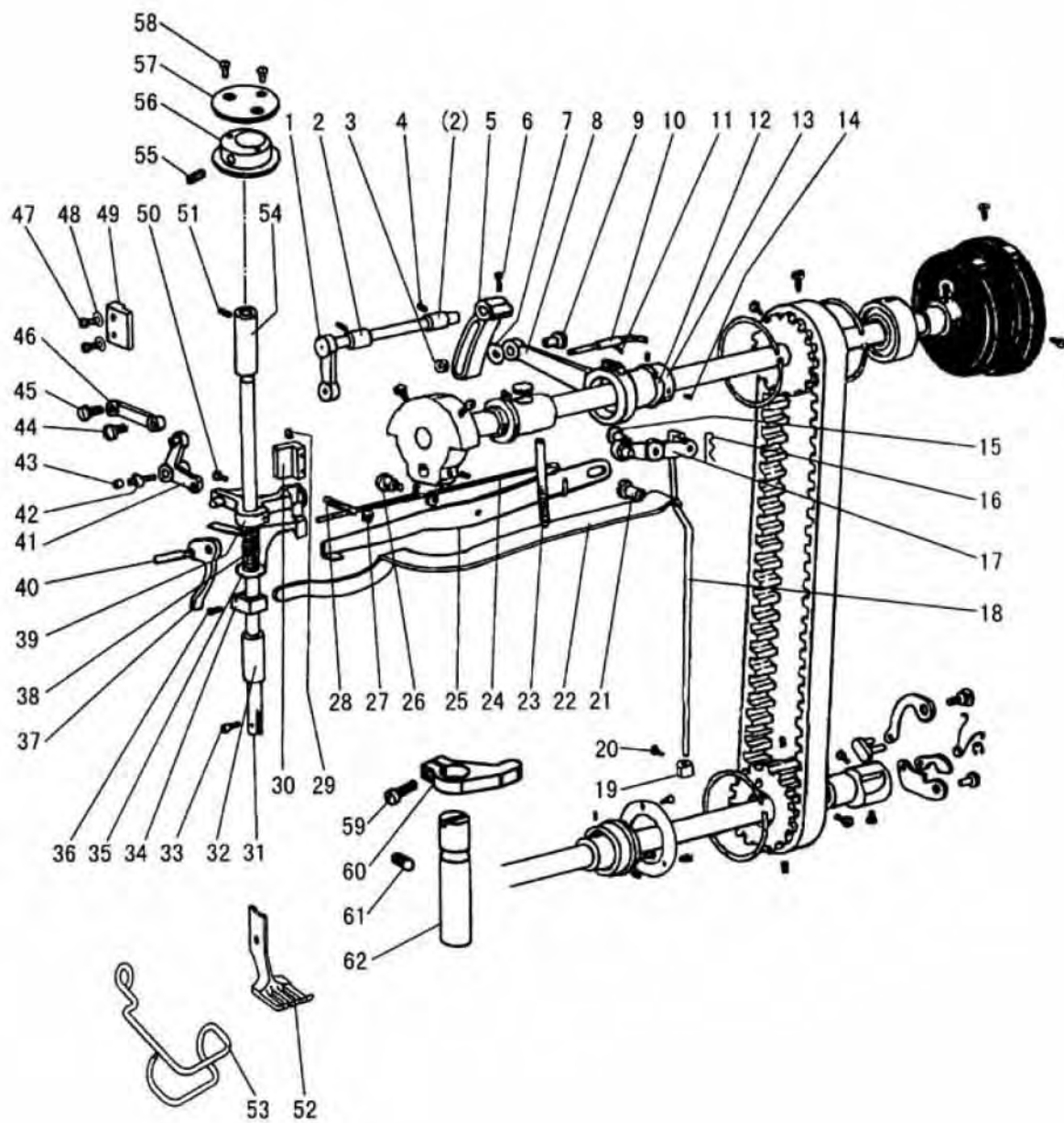
C. 上轴部件



C. 上轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
C01	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	1	1	SM1/4 (40) × 6
C02	H3404B0011	针杆曲柄	1	1	
C03	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	1	1	SM1/4 (40) × 4
C04	HA100C2060	针杆曲柄螺钉	1	1	SM9/32 (28) × 13
C05	HA100C2070	针杆曲柄定位螺钉	1	1	SM9/32 (28) × 14
C06	H4708D8001	紧定螺钉	1	1	SM1/4 (24) × 13
C07	H32111B104	上轴轴套羊毛毡	1	1	
C08	H32111B204	上轴轴套 (左)	1	1	
C09	H4709D8001	上轴	1	1	
C10	H3205C0661	弹簧挡圈	3	3	
C11	HA113F0684	同步带轮螺钉	3	3	SM15/64 (28) × 8.5
C12	H3205C1021	同步带轮	1	1	
C13	HA100F2130	倒缝操纵杆曲柄螺钉	1	1	SM15/64 (28) × 14.5
C14	H3205J0662	轴承	1	1	
C15	H3205J0661	上轴紧圈	1	1	
C16	HA110D0672	主动轮螺钉	2		SM15/64 (28) × 12
C17	H4100C2040	主动轮	1		
C18	H3200C2030	同步带	1	1	
C19	HA104F0654	紧定螺钉	1	1	SM15/64 (28) × 10
C20	H4713D8001	长连杆	1	1	
C21	H4714D8001	长连杆销	1	1	
C22	H4716D8001	同步带轮弹簧	1	1	
C23	H007013025	E型挡圈	1	1	
C24	H4717D8001	连杆	1	1	
C25	H4718D8001	短连杆销	1	1	
C26	H4719D8001	短连杆	1	1	
C27	H4715D8001	连接销	1	1	
C28	H4720D8001	同步带轮轴	1	1	
C29	H4721D8001	定位螺钉	1	1	SM15/64 (28) × 10.5
C30	H4722D8001	同步带轮	1	1	
C31	H4723D8001	同步带轮螺钉	2	2	SM15/64 (28) × 4.5

D. 压脚部件



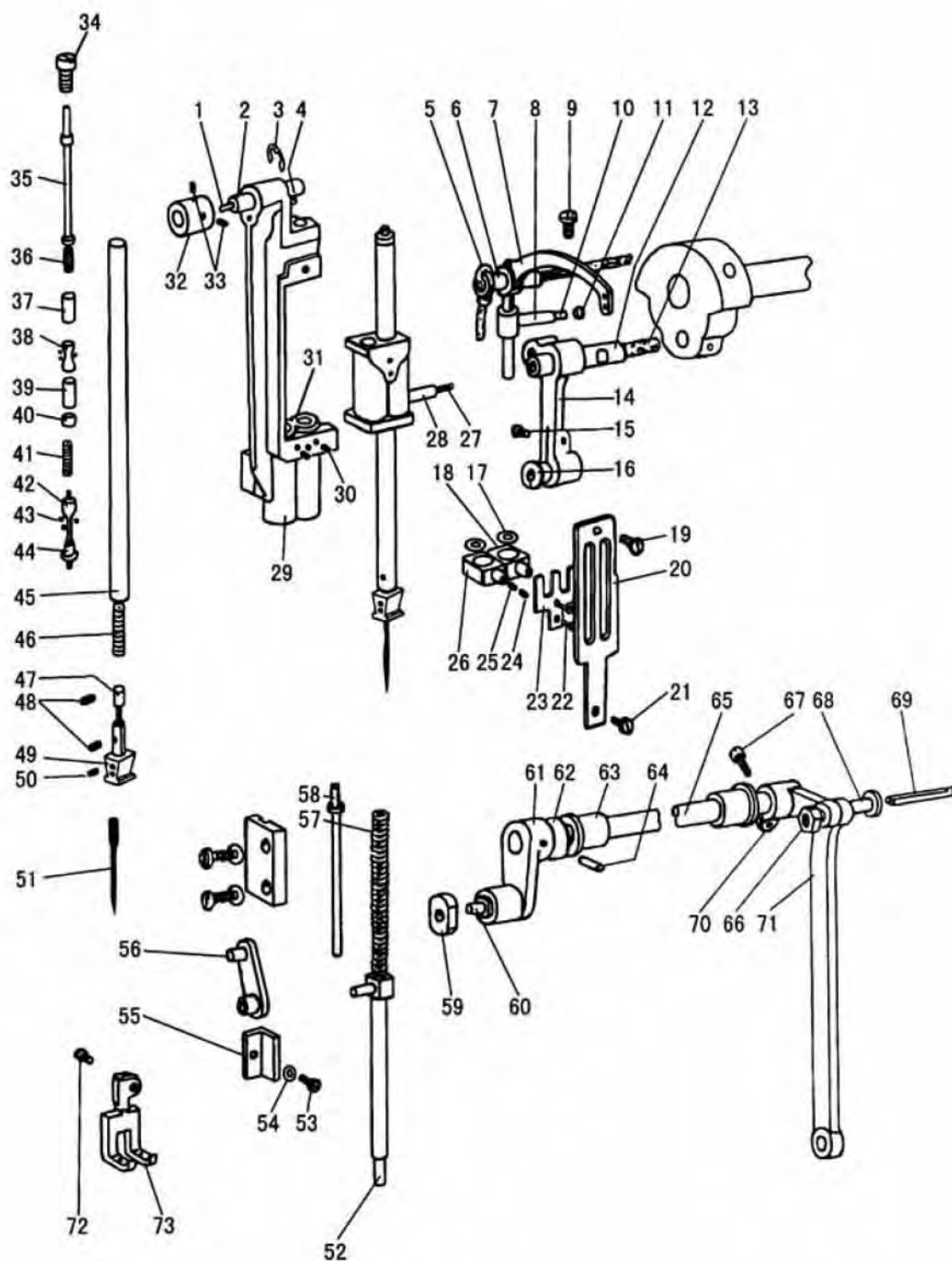
D. 压脚部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
D01	H4705E8001	压脚提升曲柄轴	1	1	
D02	H4707E8001	压脚提升曲柄轴轴套	2	2	
D03	H0030580608	调节螺母(M6×0.75)	1	1	(M6×0.75)
D04	H4706E8001	压脚提升曲柄轴轴套螺钉	2	2	SM1/4 (24)×7
D05	H4709E8001	调节曲柄	1	1	
D06	H3115F0671	调节曲柄螺钉	1	1	SM1/4 (28)×16
D07	H2013J0065	垫圈	1	1	
D08	H2014J0066	偏心轮连杆	1	1	
D09	H2000J2100	调节螺钉	1	1	M6(0.75)×24
D10	H4713E8001	油绳	1	1	
D11	H20111C106	偏心连杆毛毡夹	1	1	
D12	H007009250	C型卡圈	1	1	
D13	H4714E8001	压脚提升偏心轮	1	1	
D14	HA307C0662	压脚提升偏心轮螺钉	2	2	SM1/4 (40)×6
D15	H4732E8001	连杆螺钉	1	1	SM1/4 (24)×14
D16	H4739E8001	挡销	1	1	
D17	H4734E7101	膝控提升连杆小组件	1	1	
D18	H4738E8001	膝控提升拉杆	1	1	
D19	H4741E8001	膝控提升拉杆套环	1	1	
D20	H4742E8001	套环螺钉	1	1	SM11/64 (40)×5.5
D21	H3100G2170	压簧支撑螺钉	1	1	SM1/4 (24)×17
D22	H4730E8001	压紧杆簧	1	1	
D23	H4729E8001	调压螺钉	1	1	SM15/64 (28)×79
D24	H4727E8001	膝控提升杆复位弹簧	1	1	
D25	H4728E8001	膝控提升杠杆	1	1	
D26	H3100G2130	膝控提升杠杆螺钉	1	1	SM1/4 (24)×7
D27	H4726E8001	复位弹簧螺帽	1	1	
D28	H4725E8001	复位弹簧螺钉	1	1	SM1/4 (24)×19
D29	HA111G0683	导轨螺钉	2	2	SM11/64(40)×12
D30	H4723E8001	压紧杆提升架导轨	1	1	
D31	H4754E8001	压紧杆	1	1	
D32	H4744E8001	外压紧杆下轴套	1	1	
D33	H3200E2020	外压脚紧定螺钉	1	1	SM1/8(44)×9
D34	H4746E8001	压紧杆弹簧架	1	1	
D35	H4768E8001	松线推板	1		
D36	H2404I0034	旋梭定位勾定位螺钉	1	1	SM9/64 (40)×8.5
D37	H4748E8001	压脚提升扳手	1	1	
D38	H4767E8001	弹簧	1		
D39	H4752E8001	压紧杆提升架	1	1	
D40	H4749E8001	压脚扳手螺钉	1	1	SM11/64 (40)×8.5
D41	H0207E8001	压脚提升杠杆	1	1	
D42	H2004J0655	送料曲柄导柱轴	1	1	SM3/16 (28)×10
D43	H4717E8001	滑柱	1	1	

D. 压脚部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
D44	H4718E8001	曲柄连杆螺钉	1	1	SM11/64(32)×6
D45	H2004J0662	压脚送料曲柄连杆螺钉	1	1	SM1/4(40)×5
D46	H4719E8001	曲柄连杆	1	1	
D47	HA100E2150	导轨安装螺钉	2	2	SM11/64(40)×10
D48	H4722E8001	垫圈	2	2	
D49	H4721E8001	滑块导轨	1	1	
D50	H4753E8001	提升架紧定螺钉	1	1	SM11/64(40)×17.5
D51	H4708D8001	紧定螺钉	2	2	SM1/4(24)×13
D52	HE504D8001	外压脚(5/16)	1	1	5/16
D52	HE304E8001	外压脚(3/8)	1	1	3/8
D53	HE013N8001	压脚防护罩	1	1	
D54	H0205E8001	外压紧杆上轴套	1	1	
D55	H3210F0681	偏心轮螺钉	1	1	M5×6
D56	HE510D8001	偏心轮	1	1	
D57	HE511D8001	偏心轮上盖板	1	1	
D58	HE106F8001	偏心轮上盖板螺钉	2	2	SM1/8(44)×6
D59	HE512D8001	定位曲柄螺钉	1	1	
D60	HE507D8001	内压紧杆定位曲柄	1	1	
D61	H4708D8001	紧定螺钉	1	1	SM1/4(24)×13
D62	H0206E8001	压紧杆定位曲柄轴	1	1	

E. 针杆挑线部件



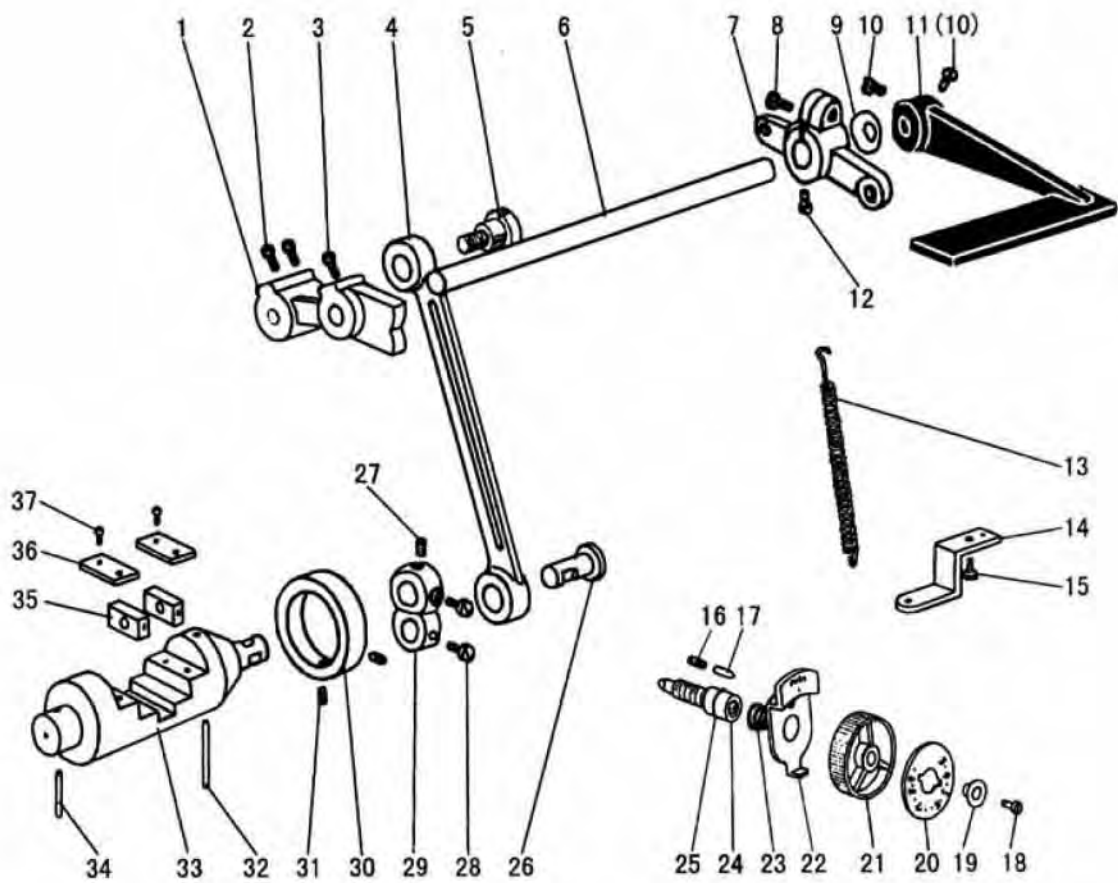
E. 针杆挑线部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
E01	H3410C3023	油线	1	1	
E02	H3410C3022	变换曲柄轴	1	1	
E03	H007013070	E型挡圈	1	1	GB/T896 7
E04	H609030220	弹性销	1	1	GB/T879.1 3×22
E05	H24211DN05	油线	1	1	
E06	H24211DM05	挑线杆铰链轴	1	1	
E07	HE033C8001	挑线杆	1	1	
E08	HE034C8001	滑杆	1	1	
E09	HA110D0672	主动轮螺钉	1	1	SM15/64 (28) × 12
E10	H24211D405	滑杆油线	1	1	
E11	H24211D305	滑杆塞子	1	1	
E12	H2405D0662	挑线曲柄连杆轴	1	1	
E13	H4716F8001	连杆轴油线	1	1	
E14	H3409C0671	针杆挑线连杆	1	1	
E15	HA100H2050	压脚螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 11
E16	H3409C0672	套筒	1	1	
E17	H3410C3016	垫片	4	4	
E18	H3410C3015	针杆夹头	1	1	
E19	H3410C301K	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 6.5
E20	HE523E8001	导向板	1	1	
E21	HA7121N304	螺钉	1	1	
E22	H3410C301C	沉头螺钉	1	1	SM3/32 (56) × 4.2
E23	H3410C301B	支架	1	1	
E24	H3410C3019	内六角紧定螺钉	1	1	SM9/64 (40) × 3.5
E25	H3410C3018	铜塞	1	1	
E26	H3410C3017	针杆夹头	1	1	
E27	H3204D6513	羊毛毡	1	1	
E28	H3410C3014	针杆夹头	1	1	
E29	HE505E8001	针杆支架	1	1	
E30	H34411C410	紧定螺钉	2	2	SM9/64 (40) × 4
E31	H34411C310	针杆套筒	2	2	
E32	H3410C3025	套筒	1	1	
E33	HAG05E0662	送布轴轴套螺钉	2	2	
E34	H34412C810	特殊螺钉	2	2	M5.5×5
E35	H34412C510	阶梯轴	2	2	
E36	H34412C110	弹簧	2	2	
E37	H34412C210	套筒	2	2	
E38	H34412C310	特殊销	2	2	
E39	H3410C1261	特殊螺母	2	2	SM5/64 (64) × 6
E40	H3410C1262	六角螺母	2	2	SM5/64 (64) × 2
E41	H3410C1265	弹簧	2	2	
E42	H3410C1263	滚筒	2	2	
E43	H3410C301I	钢球	12	12	

E. 针杆机构部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
E44	H3410C1264	三角销螺杆	2	2	SM5/64(64)×8
E45	HH807F8001	针杆	2	2	
E46	H34412C410	弹簧	2	2	
E47	HH808F8001	止动块	2	2	
E48	H34412C710	紧定螺钉	4	4	SM1/8(44)×6
E49	HE516E8001	机针夹头	2	2	5/16
E49	HE524E8001	机针夹头	2	2	3/8
E50	H32481B521	紧定螺钉	2	2	
E51	H4740F8001	机针	2	2	DP×17 23#
E52	HE505D8001	内压紧杆	1	1	
E53	H3400C2020	六角带槽螺栓	1	1	SM11/64(40)×12
E54	H3200I2030	垫片	1	1	
E55	H3400C2010	针杆导向块	1	1	
E56	H0206F8001	杠杆连杆	1	1	
E57	H3100F2060	内压脚压簧	1	1	
E58	HE506D7101	压簧顶杆组件	1	1	
E59	H3410C301P	针杆架摆动滑块	1	1	
E60	H3406C0671	支撑轴螺钉	1	1	SM15/64(28)×10
E61	H3406C0672	针杆架摆动曲柄(左)	1	1	
E62	H3400C2050	垫片	1	1	
E63	H3204B0652	针杆架摆动轴轴套	2	2	
E64	H602040200	圆锥销	1	1	GB/T117 4X20
E65	H4736F8001	针杆架摆动曲柄轴	1	1	
E66	H32311D506	六角螺母	1	1	
E67	H2012N0652	压脚曲柄(右)螺钉	1	1	
E68	H32311D306	曲柄连杆螺钉	1	1	
E69	H32311D406	油线	1	1	
E70	H3407C0661	针杆架摆动曲柄(右)	1	1	
E71	H3407C0662	针杆支架连杆	1	1	
E72	HE009D8001	导架螺钉	1	1	
E73	HE508D8001	内压脚(5/16")	1	1	5/16
E73	HE305E8001	内压脚(3/8")	1	1	3/8

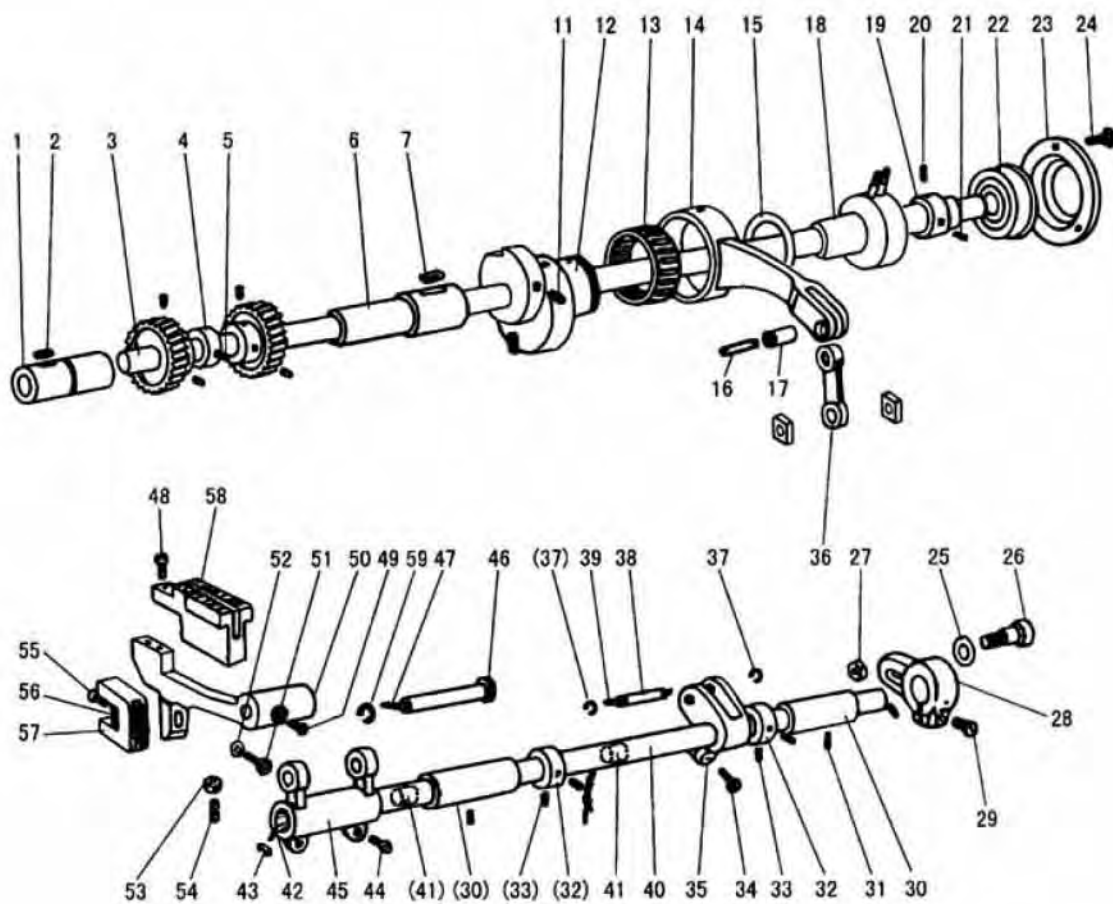
F. 针距调节部件



F. 针距调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
F01	H4706G8001	针距调节曲柄	1	1	
F02	HA113F0684	限位块螺钉	2	2	SM15/64 (28) × 8.5
F03	H3200F2020	圆柱端圆柱头螺钉	1	1	SM15/64 (28) × 12
F04	H4707G8001	倒缝操纵连杆	1	1	
F05	HA100G2070	送布轴曲柄铰链轴	1	1	
F06	H4709G8001	倒缝操纵杆	1		
F06	H4909G8001	倒缝操纵杆		1	
F07	H3207F0671	倒缝操纵曲柄	1		
F07	H4905G8001	倒缝操纵曲柄		1	
F08	HA800F2020	拉簧架螺钉	1	1	
F09	HA100F2110	倒缝操纵杆垫圈	1		
F10	HA113F0684	限位块螺钉	2		
F11	H4711G8001	倒缝操纵扳手	1		
F11	H4906G8001	倒缝操纵扳手		1	
F12	H3207F0672	圆柱头螺钉	1	1	SM11/64 (40) × 8.5
F13	H4710G8001	倒缝操纵曲柄弹簧	1	1	
F14	H3200F2050	弹簧架	1		
F15	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	1		SM11/64 (40) × 8
F16	H3200F2110	止动销弹簧	1	1	
F17	HA700F2030	止动销	1	1	
F18	HA720F0686	针距标盘螺钉	1	1	SM3/16(28) × 18
F19	HA720F0685	标盘螺钉衬套	1	1	
F20	H4910G8001	标盘面板	1	1	
F21	HA7421F120	针距标盘	1	1	
F22	HA720F0683	针距标盘定位板	1	1	
F23	HA720F0687	针距按键簧	1	1	
F24	HA109F0671	针距调节螺杆	1	1	
F25	HA109F0674	针距调节螺杆密封圈	1	1	
F26	H3206F0662	偏心轴	1	1	
F27	H415050200	内六角紧定螺钉	1	1	GB/T70.1 M5×20
F28	H428050060	圆柱头螺钉	2	2	GB/T77 M5×6
F29	H4714G8001	倒缝操纵曲柄(下)	1	1	
F30	H4715G7101	挡圈	1	1	
F31	HA3411D308	送布凸轮螺钉	2	2	SM15/64(28) × 7
F32	H4719G8001	倒缝台羊毛毡(长)	1	1	
F33	H4720G8001	倒缝台	1	1	
F34	H4721G8001	倒缝台羊毛毡(短)	1	1	
F35	H4722G8001	滑块	2	2	
F36	H4723G8001	导向板	2	2	
F37	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	4	4	SM11/64 (40) × 8

G. 下轴、送布轴部件



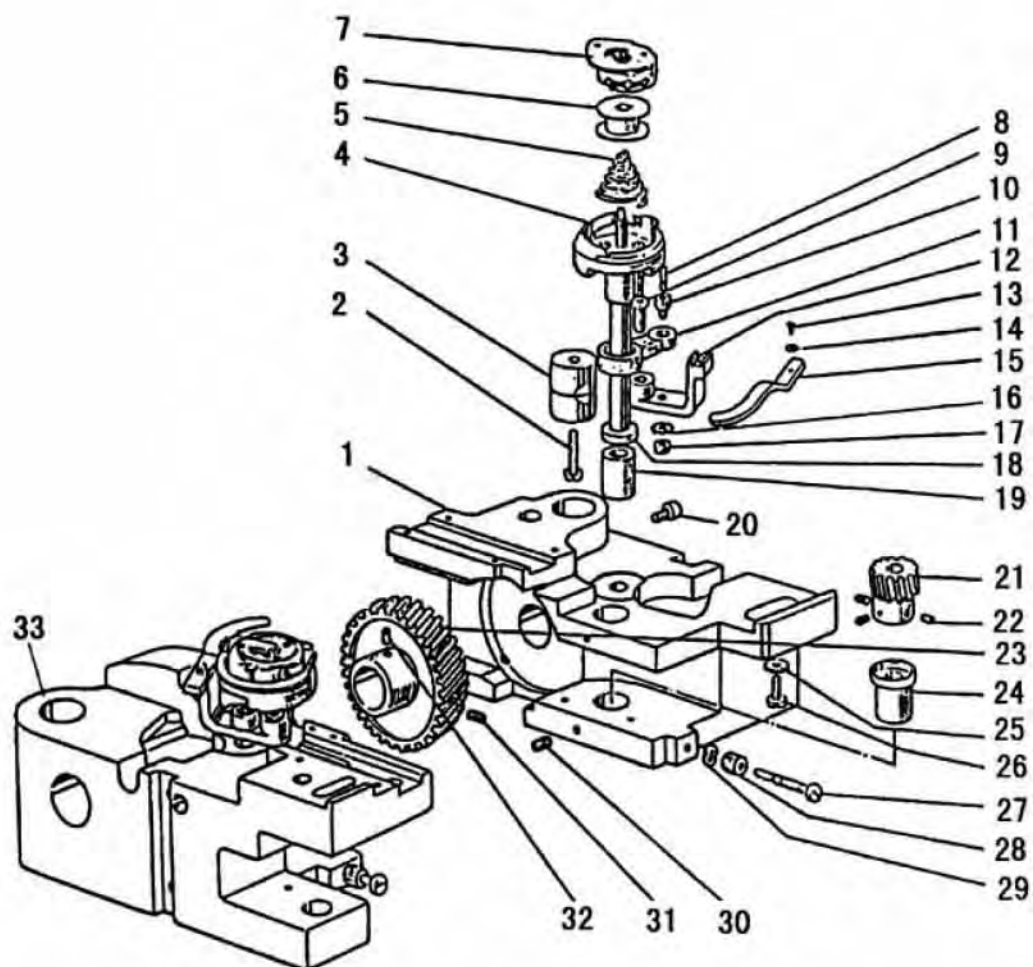
G. 下轴、送布轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
G01	H4706H8001	下轴轴套（左）	1	1	
G02	H4707H8001	油线	1	1	
G03	H4708H8001	下轴	1	1	
G04	H4710H8001	抬牙凸轮	1	1	
G05	H3205H0654	紧定螺钉	1	1	SM1/4(40)×5
G06	H4712H8001	下轴轴套（右）	1	1	
G07	H4713H8001	油绳	1	1	
G11	H2405D0664	挑线杆定位螺钉	2	2	SM15/64(28)×14
G12	H4717H8001	送布凸轮	1	1	
G13	H4719H8001	轴承	1	1	
G14	H4718H8001	送布凸轮连杆	1	1	
G15	H007009260	C型挡圈	1	1	GB/T894.1 26
G16	H4720H8001	油线	1	1	
G17	H4721H8001	送布凸轮连杆销	1	1	
G18	H4722H7101	下轴轴套（中）组件	1	1	
G19	H4725H8001	轴套	1	1	
G20	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	1	1	SM1/4(40)×4
G21	H3205H0654	紧定螺钉	1	1	SM1/4(40)×5
G22	H4723H8001	轴承	1	1	
G23	H4727H8001	挡板	1	1	
G24	HA7311C306	挡板螺钉	3	3	SM9/64(40)×7
G25	H4728H8001	垫圈	1	1	
G26	H4729H8001	送布曲柄螺钉	1	1	M6
G27	H003058060	调节螺母	1	1	GB52008 M6
G28	H4731H8001	送布曲柄（右）	1	1	
G29	H2012N0652	送布轴曲柄（右）螺钉	1	1	SM1/4(24)×16
G30	HA100G2120	送布轴轴套（左）	2	2	
G31	H4708D8001	紧定螺钉	2	2	SM1/4(24)×13
G32	HA108G0661	送布轴紧圈	2	2	
G33	HA105D0662	送布轴紧圈螺钉	4	4	1/4(40)×4
G34	H2012N0652	送布轴曲柄（右）螺钉	1	1	SM1/4(24)×16
G35	H4736H8001	送布曲柄（中）	1	1	
G36	H4737H8001	连杆	1	1	
G37	H007013050	挡圈	2	2	GB/T896 5
G38	H4738H8001	连杆销	1	1	
G39	H4739H8001	油线	1	1	
G40	H3204G0651	送布轴	1	1	
G41	H4740H8001	羊毛毡	2	2	
G42	H3204G0031	油线	1	1	
G43	H3200G2030	油线夹	1	1	
G44	HA104G0012	牙架曲柄螺钉	2	2	SM3/16(28)×12
G45	H3205G1032	牙架曲柄	1		
G45	H4905H8001	牙架曲柄		1	

G. 下轴、送布轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
G46	H32243G205	牙架曲柄轴	1	1	
G47	H3205G0662	油线	1	1	
G48	H32211G205	内六角螺钉	2	2	SM1/8(40)×7
G49	H429050050	短轴端盖螺钉	1	1	GB/T78 M5×5
G50	H32211GC05	牙架	1		
G50	H4942H8001	牙架		1	
G51	H3200H2040	螺钉	1	1	SM15/64(28)×17
G52	H2013J0065	垫圈	1	1	
G53	H003002030	螺母	1	1	GB/T6170 M3
G54	H429030140	内六角紧定螺钉	1	1	GB/T78 M3×14
G55	H3205H0653	圆柱头螺钉	1	1	SM1/8(44)×4
G56	H3205H0652	羊毛毡	1	1	
G57	H4743H8001	抬牙曲柄牙叉	1	1	
G58	H4748H8001	送布牙	1		5/16
G58	H4749H8001	送布牙	1		3/8
G58	H4948H8001	送布牙		1	5/16
G58	H4949H8001	送布牙		1	3/8
G59	H007009070	C型挡圈	1	1	

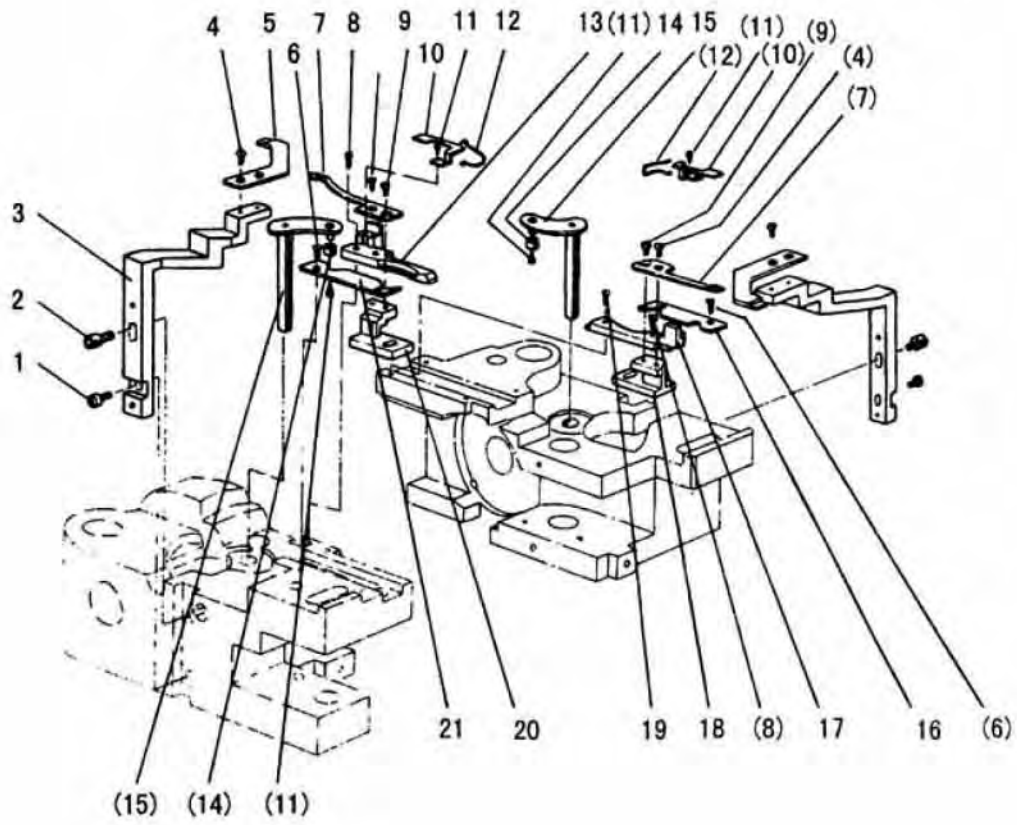
H. 旋梭部件



H. 左旋梭台部件

序号	样本编号	名称	GC20638	GC20638-D	备注
H01	H3304I0651	旋梭台(右)	1		
H01	H4906I8001	旋梭台(右)		1	
H02	H3207I0661	圆柱头螺钉	2	2	SM15/64(28)×30
H03	H3207I0066	旋梭台锁紧轴套	2	2	
H04	H3500I2010	旋梭组件	2		
H04	H9304J7101	旋梭组件		2	HSH-12MC(3)
H05	H4922I8001	梭心阻尼弹簧		2	
H06	H3306I0067	梭心	2		
H06	H9305J8001	梭心		2	BO-112(A)M
H07	H3505I0651	梭心套	2		
H07	H9306J8001	梭心套		2	CP-12MC(3)
H08	H3204I0656	油线	2	2	2.5×15
H09	H32153I504	拨线勾支架轴	2	2	
H10	H32153I204	特殊螺钉	2	2	SM3/16(32)×7.8
H11	H33131I204	支架连杆	2	2	
H12	H33131I104	拨线勾支架	2	2	
H13	H2004J0067	摆动连杆座螺钉	2	2	SM9/64(40)×7
H14	H3200I2030	垫圈	2	2	
H15	H3305I0066	旋梭拨线勾	2	2	
H16	H005008050	弹簧垫片	2	2	GB/T93 5
H17	HA104G0658	牙架连杆铰链轴螺母	2	2	SM3/16(32)
H18	H33121I204	垫片	2	2	
H19	H33121I104	旋梭轴轴套(上)	2	2	
H20	H3204I0657	内六角紧定螺栓	2	2	SM3/16(28)×14.5
H21	H4705I8001	旋梭台齿轮(小)	2	2	
H22	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	6	6	SM1/4(40)×4
H23	H4706I8001	旋梭台齿轮(大)	2	2	
H24	H3204I0653	旋梭轴轴套(下)	2	2	
H25	H2013J0065	垫圈	2	2	
H26	H3200I2050	圆柱头螺钉	2	2	SM1/4(24)×23
H27	H3204I0658	特殊螺钉	2	2	SM3/16(28)×43
H28	H3204I0659	调节螺母	2	2	SM3/16(28)
H29	H005014050	波形垫圈	2	2	GB/T955 5
H30	HA305E0662	送布轴轴套螺钉	4	4	SM15/64(28)×4.5
H31	HA307C0662	旋梭台大齿轮紧定螺钉	2	2	SM1/4(40)×6
H32	H4707I8001	旋梭台大齿轮定位螺钉	2	2	SM1/4(40)×6.5
H33	H3307I0681	旋梭台(左)	1		
H33	H4917I8001	旋梭台(左)		1	

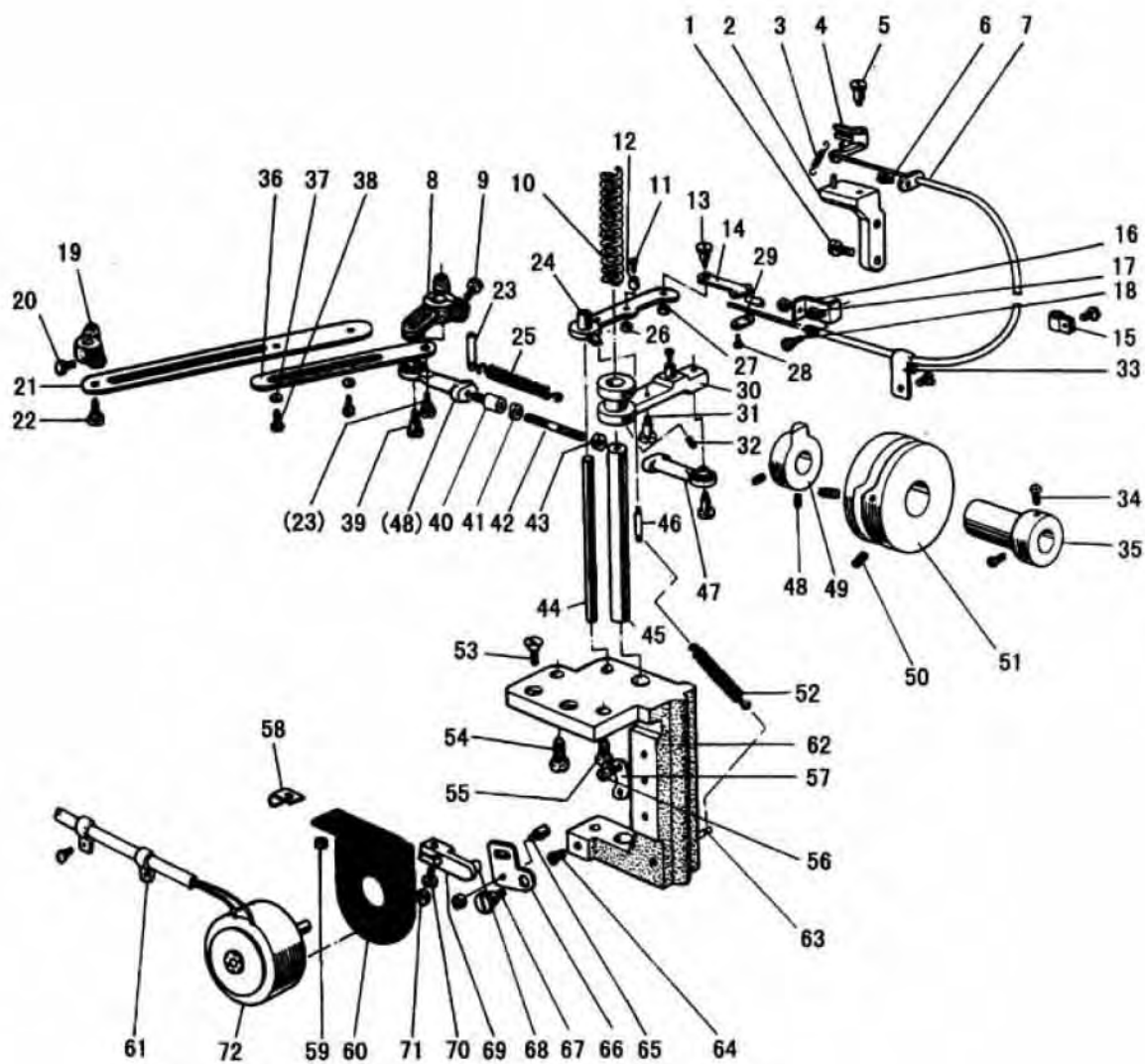
I. 剪线部件 (一)



I. 剪线部件（一）

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
I01	H4905J8001	定刀安装台调节螺钉		2	
I02	H4906J8001	定刀安装台固定螺钉		2	SM11/64 (40) × 12
I03	H4907J8001	定刀安装台		2	
I04	H4908J8001	定刀安装螺钉		6	SM9/64 (40) × 4
I05	H4909J8001	定刀		2	
I06	H4914B8001	滑块压板安装螺钉		4	SM9/64 (40) × 4
I07	H4911J8001	动刀		2	
I08	H4912J8001	动刀导向座安装螺钉		2	SM1/8 (44) × 9.2
I09	H4913J8001	动刀安装螺钉		2	SM9/64 (40) × 4.5
I10	H4914J8001	动刀辅助支撑板		2	
I11	H4915J8001	支撑板安装螺钉		6	SM3/32 (56) × 3.8
I12	H4916J8001	支撑板弹簧		2	
I13	H4917J8001	动刀导向座（左）		1	
I14	H4920J8001	滑柱		2	
I15	H4921J8001	剪线摆杆		2	
I16	H4922J8001	滑柱压板（右）		1	
I17	H4923J8001	动刀导向座（右）		1	
I18	H4924J8001	动刀安装台（右）		1	
I19	H4925J8001	动刀导向座安装螺钉（右）		1	SM9/64 (40) × 9.5
I20	H4926J8001	动刀安装台（左）		1	
I21	H4927J8001	滑柱压板（左）		1	

J. 剪线部件 (二)



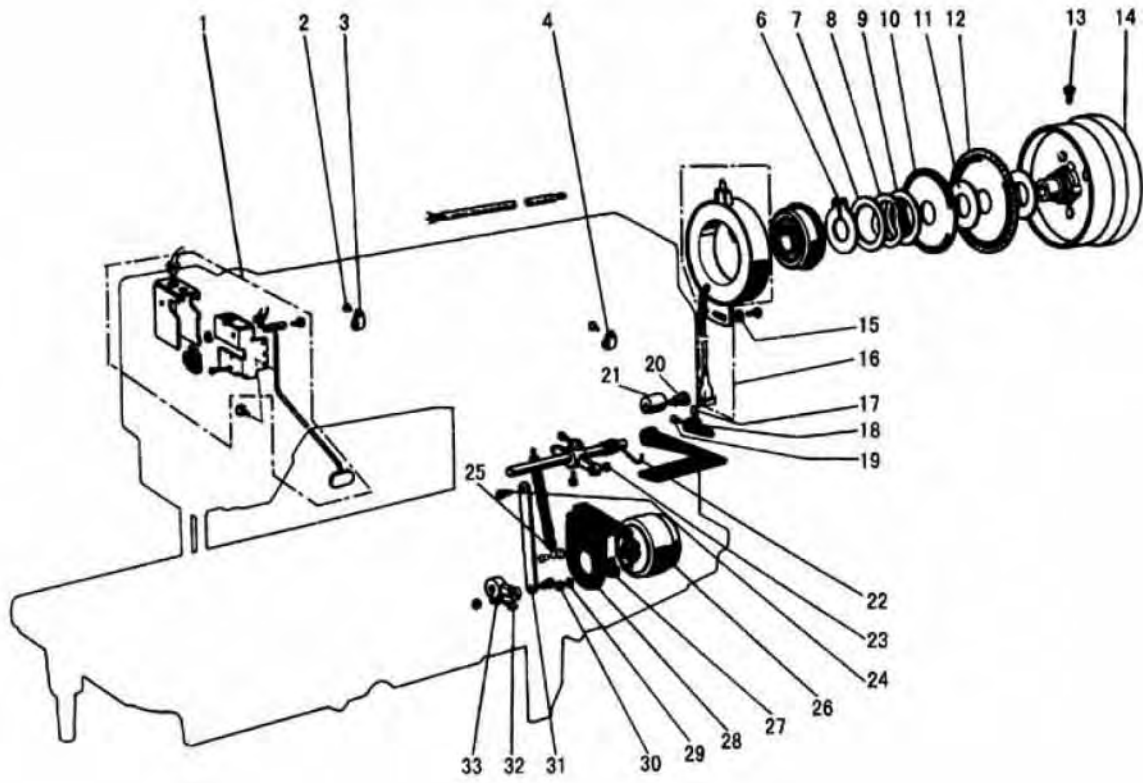
J. 剪线部件(二)

序号	样本编号	名称	GC20638	GC20638-D	备注
J01	HA300C2030	松线台安装螺钉		2	SM11/64 (40) × 8
J02	H4915K7101	松线台组件		1	
J03	H4918K8001	松线复位弹簧		1	
J04	H4919K7101	松线器组件		1	
J05	H2400I2040	压架安装螺钉		1	SM11/64 (40) × 5
J06	HA300B2170	松线软轴固定螺钉		4	SM11/64 (40) × 8
J07	H4923K7101	牵引绳组件		1	
J08	H4912K8001	滑杆连接曲柄		1	
J09	H4913K8001	曲柄螺钉		1	SM15/64 (28) × 12.5
J10	H4945K8001	复位弹簧		1	
J11	H4950K8001	滑块固定螺钉		1	SM11/64 (40) × 3.6
J12	H4949K8001	松线摆杆滑块		1	
J13	H4952K8001	松线摆杆连接螺钉		1	SM3/16 (28) × 5
J14	H4953K8001	松线软轴连接板		1	
J15	HA700Q0030	松线软轴夹头		1	
J16	H4925K8001	松线软轴固定板		1	
J17	H003002050	松线软轴连接螺帽		2	GB/T6170 M5
J18	HA300C2030	固定板安装螺钉		1	SM11/64 (40) × 7
J19	H4908K8001	剪线摆杆曲柄		1	
J20	H4907K8001	剪线摆杆曲柄螺钉		1	SM15/64 (28) × 12.5
J21	H4906K8001	剪线滑杆 (一)		1	
J22	H4905K8001	阶梯螺钉		2	M5 (0.5) × 7.5
J23	HA100H2080	弹簧销		1	
J24	H4946K7101	松线摆杆组件		1	
J25	H4943K8001	复位弹簧		1	
J26	H4951K8001	滑块固定螺帽		1	SM11/64 (40)
J27	H4954K8001	松线摆杆连接螺帽		1	SM3/16 (28)
J28	H4956K8001	压板螺钉		2	SM1/8 (44) × 7
J29	H4955K8001	松线软轴连接压板		1	
J30	H4957K7101	剪线摆动曲柄组件		1	
J31	H4944K8001	弹簧挂钉		1	SM11/64 (40) × 5.5
J32	H3205G1114	剪线摆动曲柄螺钉		2	M5×5
J33	HA708P0668	松线软轴夹头		1	
J34	HA113F0684	同步带轮螺钉		2	SM15/64 (28) × 8.5
J35	H4931K8001	剪线凸轮紧圈		1	
J36	H4909K8001	剪线滑杆 (二)		1	
J37	H005001050	垫圈		1	GB/T97.1 5
J38	H4911K8001	滑杆连接螺钉		2	
J39	H4936K8001	剪线连杆螺钉		2	M5 (0.5) × 8.5
J40	H4987K8001	剪线连杆接杆		1	
J41	H4940K8001	螺帽 (左)		1	M5 (left)
J42	H4939K8001	剪线连杆		1	
J43	H003002050	螺母		1	GB/T6170 M5

J. 剪线部件 (二)

序号	样本编号	名称	GC20638	GC20638-D	备注
J44	H4964K8001	松线摆杆导向轴		1	
J45	H4963K8001	剪线摆动曲柄轴		1	
J46	H4985K8001	松线软轴复位弹簧挂销		1	SM11/64 (40) × 4
J47	H3405D0663	连杆		2	
J48	H3205G1114	松线凸轮螺钉		4	M4 × 4
J49	H4934K8001	松线凸轮		1	
J50	HA710E0692	松线凸轮定位螺钉		2	SM1/4 (40) × 9.5
J51	H4932K8001	剪线凸轮		1	
J52	H4986K8001	松线软轴复位弹簧		1	
J53	H411050160	剪线部件安装台安装螺钉		2	GB/T819.1 M5 × 16
J54	H2012N0652	安装架螺钉		1	SM1/4 (24) × 16
J55	H4983K8001	安装架螺钉		1	SM1/4 (24) × 13
J56	H4967K8001	限位板螺钉		3	SM11/64 (40) × 7
J57	H4966K8001	电磁铁摆杆限位板		1	
J58	H4981K8001	电线夹头		1	
J59	H003008050	电线夹头安装螺母		2	GB/T6172.1 M5
J60	H4977K8001	剪线电磁铁安装架		1	
J61	H4980K8001	电线夹头		2	
J62	H4965K8001	剪线部件安装台		1	
J63	H3700E2080	松线软轴复位弹簧挂销		1	
J64	H4969K8001	剪线摆动曲柄轴紧钉螺钉		1	SM11/64 (40) × 8.5
J65	H4970K8001	滑动螺钉		1	SM11/64 (40) × 6
J66	H4971K8001	电磁铁摆杆		1	
J67	H4972K8001	电磁铁摆杆安装螺钉		1	SM11/64 (40) × 6.8
J68	H4973K8001	剪线电磁铁曲柄摆柱		1	
J69	H4974K8001	剪线电磁铁曲柄		1	
J70	HA111G0683	曲柄紧定螺钉		1	SM11/64 (40) × 12
J71	HA7111N304	剪线电磁铁安装螺母		1	SM11/64 (40)
J72	H4979K8001	剪线电磁铁组件		1	

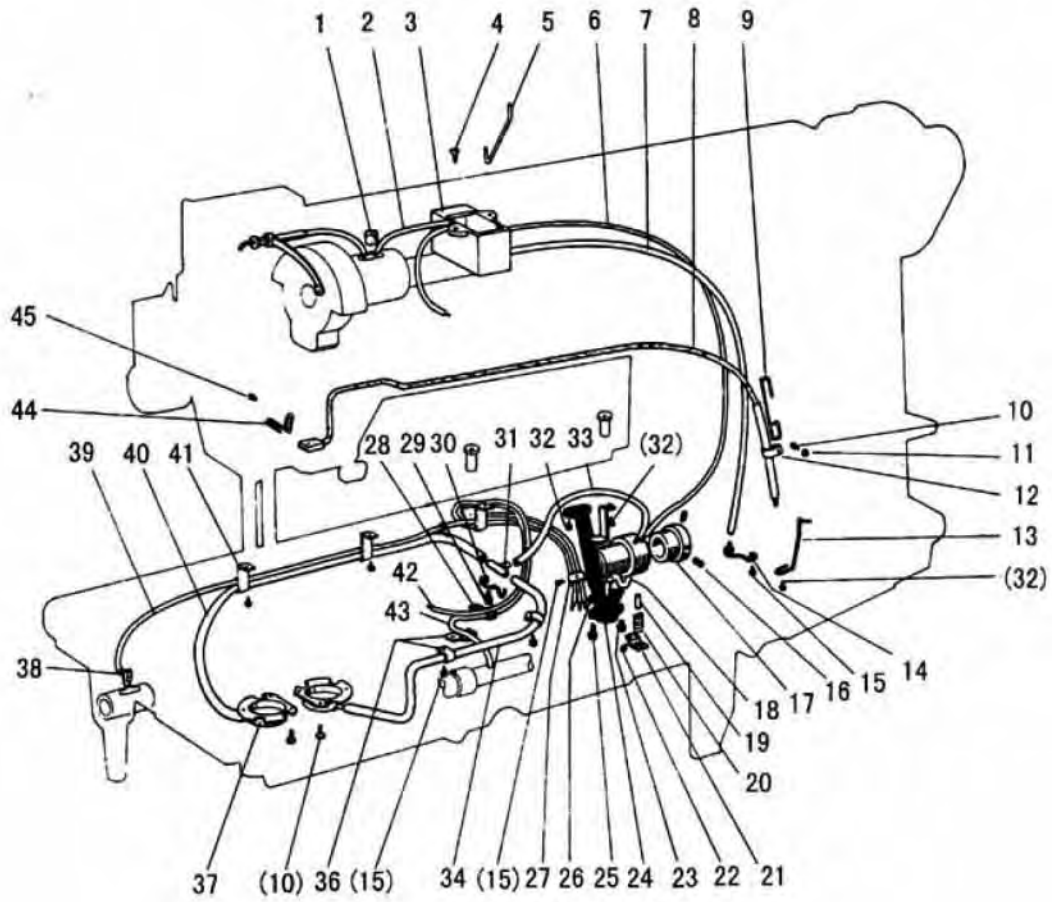
K. 自动倒缝部件



K.自动倒缝部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
K01	H8505L7101	倒缝开关组件		1	
K02	H4918L8001	开关盒安装螺钉		4	M5
K03	HA700Q0030	尼龙夹头		2	
K04	H4922L8001	电线夹头		1	
K06	H007009300	C型卡圈		1	GB/T894.1 30
K07	HA700R0060	压紧挡圈		1	
K08	HA700R0050	波形垫圈		1	
K09	HA700R0040	垫片B		1	
K10	H4928L8001	反射板（上）		1	
K11	HA700R0030	垫片A		2	
K12	H4930L8001	反射板（下）		1	
K13	HA110D0672	主动轮螺钉		2	SM15/64 (28) × 12
K14	H4931L8001	主动轮		1	
K15	HA703R0067	检测器架垫圈		1	
K16	HA703R0065	检测器组件		1	
K17	HA3411D308	倒缝板手拉杆紧定螺钉		1	SM15/64 (28) × 7
K18	H4936L8001	倒缝板手拉杆块组件		1	
K19	HA113F0684	倒缝板手拉杆定位螺钉		1	SM15/64 (28) × 7.5
K20	H4937L8001	倒缝扳手限位螺钉		1	SM15/64 (28) × 6
K21	H4938L8001	倒缝扳手限位橡皮圈		1	
K22	H4939L8001	倒缝扳手复位弹簧		1	
K23	H4940L8001	倒缝电磁铁拉杆连接螺帽		2	
K24	H4941L8001	倒缝电磁铁拉杆连接螺钉		2	SM15/64 (28) × 14
K25	H4942L8001	复位弹簧连接螺帽		1	
K26	H4943L8001	倒缝电磁铁组件		1	
K27	H102080120	倒缝电磁铁座安装螺钉		2	GB/T5781 M8×12
K28	H4945L8001	倒缝电磁铁座		1	
K29	H005008060	弹簧垫圈		2	GB/T93 6
K30	H003002060	倒缝电磁铁安装螺帽		2	GB/T6170 M6
K31	H4948L8001	倒缝电磁铁拉杆		1	
K32	H4949L8001	倒缝电磁铁曲柄紧定螺钉		1	SM15/64 (28) × 13
K33	H4950L8001	倒缝电磁铁曲柄		1	

L. 供油部件



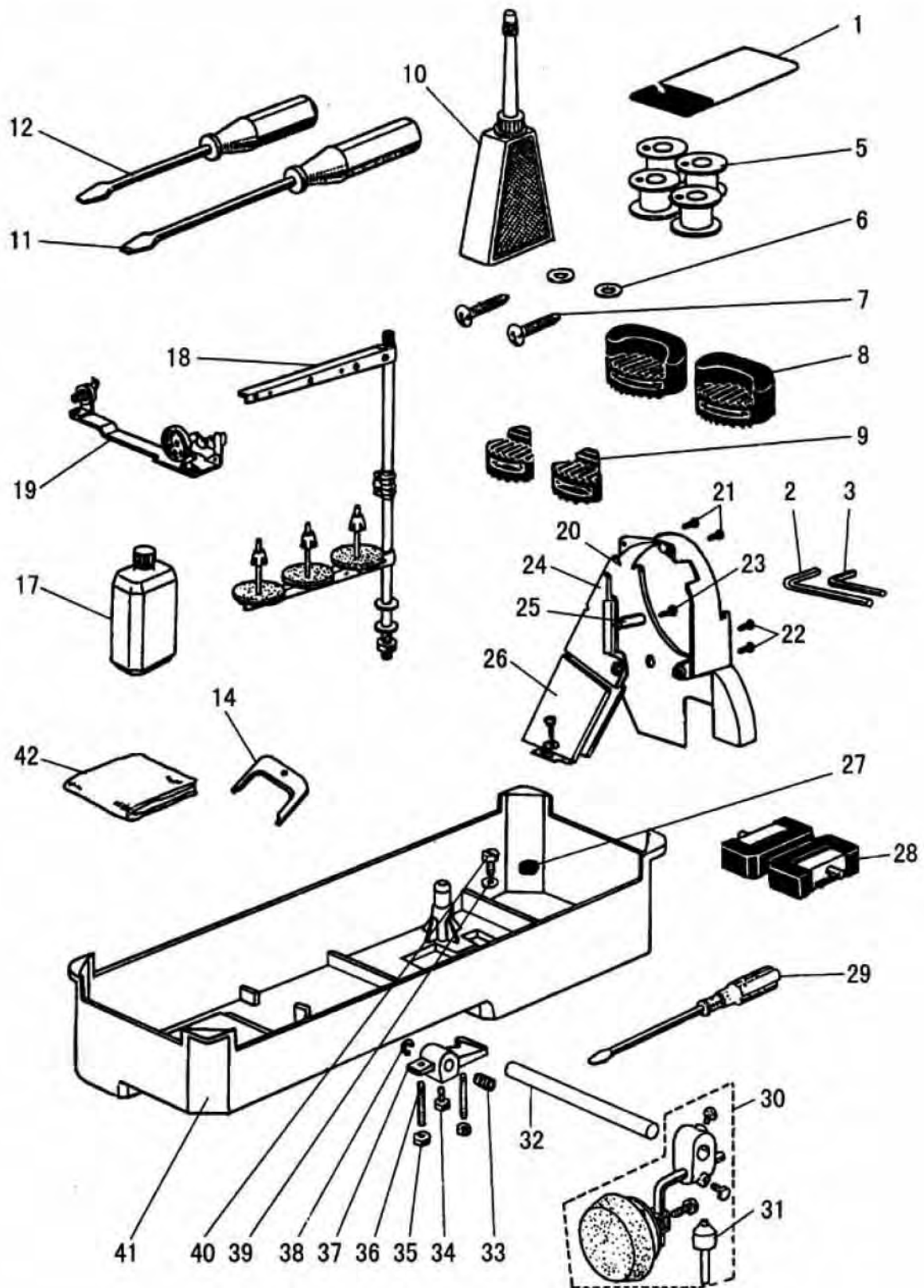
L.供油部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
L01	H32175B304	羊毛毡	1	1	
L02	H4705J7101	油管组件	1	1	
L03	H3204K0011	油盒组件	1	1	
L04	H411040160	螺钉 (镀锌)	2	2	GB/T819.1 M4×16
L05	H4707J8001	油管夹	1	1	
L06	H4708J8001	油管	1	1	Φ3×1×400
L07	H4709J8001	油管	1	1	Φ5×1×360
L08	H4711J7101	油管组件	1	1	
L09	H4713J8001	油管夹	1	1	
L10	HA7311CC06	油管夹固定螺钉	7	7	SM9/64 (40) ×6.5
L11	HA100I2050	调节板螺钉弹簧垫	1	1	
L12	H2000M0110	机头回油管固定夹	1	1	
L13	H4714J8001	油管夹	1	1	
L14	H4715J8001	油管夹	1	1	
L15	HA106B0676	油管夹螺钉	8	8	SM9/64 (40) ×4.5
L16	H3230K0751	轴套紧定螺钉	2	2	
L17	H4716J8001	轴套	1	1	
L18	H3215K0696	油管	1	1	
L19	H1100I2070	柱塞	1	1	
L20	H1100I2090	柱塞弹簧	1	1	
L21	H1100I2110	柱塞弹簧挡板	1	1	
L22	H3204D6510	挡板安装螺钉	1	1	SM1/8 (44) ×4.5
L23	H3215K0693	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) ×5
L24	H3215K0692	过滤板	1	1	
L25	H3215K0694	圆柱头螺钉	1	1	SM9/64 (40) ×7
L26	H4718J7101	油管板组件	1	1	
L27	H3215K0695	油管夹	1	1	
L28	H3200K0170	油管夹	1	1	
L29	HA7311CC06	油管夹螺钉	1	1	SM9/64 (40) ×6.5
L30	H3210K0674	油管夹	1	1	
L31	H3210K0671	三通油管组件	1	1	
L32	HA100E2150	安装板固定螺钉	4	4	SM11/64 (40) ×9
L33	H4721J8001	油管	1	1	Φ3×1×90
L34	H4723J8001	油管	1	1	Φ3×1×300
L36	H2000M0110	机头回油管固定夹	3	3	
L37	H3211K0068	供油管盖组件	2	2	
L38	H3200K0180	油线	3	3	Φ2.5×35
L39	H4735J8001	油管	1	1	
L40	H4724J8001	油管	1	1	Φ3×1×445
L41	H3200K0160	油管夹	3	3	
L42	H4725J7101	油管组件	1	1	
L43	H4728J7101	油管组件	1	1	
L44	H4731J8001	油管夹	1	1	

L. 供油部件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
L45	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	1	1	

M. 附件



M. 附件

序号	样本编号	名 称	GC20638	GC20638-D	备 注
M01	H4740F8001	机针 DP×17-23	6	6	
M02	H3209L8001	内六角扳手(3mm)		1	
M03	H3208L8001	内六角扳手 (2.5mm)	1	1	
M05	H3306I0067	梭心	4		
M05	H9305J8001	梭心		4	B0-B872 (A)
M06	H3200L0050	垫圈	2	2	
M07	H801045200	绕线器木螺钉	4	4	GB/T99 4.5×20
M08	H4700K0020	防振垫块	2	2	
M09	H4700K0030	防振垫块	2	2	
M10	HA100J2110	小油壶	1	1	
M11	HA100J2140	螺钉起子 (中)	1	1	
M12	HA100J2150	螺钉起子 (小)	1	1	
M14	HA704S0654	检测器调整板		1	
M17	H3200L0130	油箱	1	1	
M18	H3200L0120	线架组件	1	1	
M19	H3300L0040	绕线器组件	1	1	
M20	H200800068	皮带罩 (上)		1	
M21	HA300C2170	后盖板螺钉		2	SM11/64 (40) × 8
M22	HA300J2280	皮带罩螺钉	2	2	SM11/64 (28) × 8
M23	HA300J2250	皮带罩板螺母螺钉		1	M4 × 8
M24	H2405K6601	皮带罩板组件	1		
M24	H4953N7101	皮带罩板组件		1	
M25	H003008040	皮带罩板螺母		1	GB/T6172.1 M4
M26	HA305J0665	皮带罩组件	1	1	
M27	HA100J2120	小磁块	1	1	
M28	HA307J0067	机壳铰链组件	2	2	
M29	HA300J2070	螺钉起子 (大)	1	1	
M30	H3214L0067	小附件组件	1	1	
M31	H3214L2011	膝控提升顶杆组件	1	1	
M32	H3213L0662	膝控铰链轴	1	1	
M33	HA104J0657	膝控复位弹簧	1	1	
M34	HA106J0664	磁块弯杆接头螺钉	1	1	
M35	HA104J6510	调节螺母	2	2	
M36	HA104J0659	膝控限位调节螺钉	2	2	
M37	H3213L0664	膝控提升杠杆曲柄	1	1	
M38	H007013090	E型挡圈 9	1	1	GB/T896 9
M39	HA104J0653	放油螺钉垫圈	1	1	
M40	HA104J0652	放油螺钉	1	1	
M41	H3213L0661	油盘	1	1	
M42	HA100J2180	机罩	1	1	

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>