



GG20618-4

四针综合送料平缝机

使用说明书

零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

— 目 录 —

| | |
|-----------------|----|
| 操作前注意事项 | 1 |
| 操作准备 | |
| 1. 连接控制箱 | 2 |
| 2. 连接电源 | 2 |
| 3. 调节针杆停针位 | 3 |
| 谨慎使用 | |
| 1. 加油（1） | 3 |
| 2. 加油（2） | 3 |
| 3. 加油状况 | 4 |
| 4. 旋梭油量调节 | 4 |
| 5. 谨慎操作 | 4 |
| 操作 | |
| 1. 安装机针 | 4 |
| 2. 梭心绕线 | 4 |
| 3. 选择用线 | 5 |
| 4. 机针引线 | 5 |
| 5. 调整针距和倒缝线迹 | 5 |
| 6. 安装梭心 | 5 |
| 7. 引底线 | 6 |
| 8. 调节底线张力 | 6 |
| 9. 正常的底面线张力 | 6 |
| 10. 调节面线张力 | 6 |
| 11. 调节压脚压力 | 6 |
| 12. 旋梭与机针的同步调节 | 7 |
| 13. 调节送布牙高度 | 7 |
| 14. 旋梭与挑线杆位置调整 | 8 |
| 15. 旋梭与拨线勾位置调整 | 8 |
| 16. 机针与送布牙同步调整 | 8 |
| 17. 安全离合器安装 | 9 |
| 18. 上送料调整 | 9 |
| 19. 内、外压脚垂直行程调整 | 10 |
| 20. 倒顺缝针距调节 | 10 |
| 规格 | 11 |

零件样本

| | | |
|-------------|-------|----|
| 1. 机壳部件 | ----- | 1 |
| 2. 上轴部件 | ----- | 3 |
| 3. 压脚部件 | ----- | 5 |
| 4. 针杆挑线部件 | ----- | 7 |
| 5. 针距调节部件 | ----- | 9 |
| 6. 下轴、送布轴部件 | ----- | 11 |
| 7. 旋梭部件 | ----- | 13 |
| 8. 附件 | ----- | 15 |
| 9. 气动部件 | ----- | 17 |

操作前注意事项

1. 安全须知

- 1) 打开电源后，切勿将手放在机针下和皮带轮附近。
- 2) 机器停止使用或操作者离开时，将电源关掉。
- 3) 当倾斜机头、安装三角带或重新调试安装机器时，必须切断电源。
- 4) 机器运转时避免手指、头发、棒状物等靠近三角带、绕线轮和电机，以免受伤。
- 5) 机器运转时，不要将手指放在挑线杆防护罩内以及机针、皮带轮附近。
- 6) 如果安装了皮带罩、压脚防护罩、透明有机玻璃罩，当在这些防护装置不完善时不要开机。

2. 开机须知

- 1) 油盘内未加满油时，不得开机。
- 2) 若机器是通过油壶加油润滑，操作前须加油充分润滑。
- 3) 启动新机器时，须先接通电源，检查皮带轮的旋转方向。（观测者面对皮带轮，皮带轮应为逆时针方向旋转）
- 4) 确认电机的额定电压和相位。

3. 操作条件

- 1) 不要在高于 35℃或低于 5℃时使用，否则会造成机器损坏。
- 2) 避免在肮脏的环境中使用机器。
- 3) 避免在电气噪音过大的地方使用机器。

操作准备

1. 电源线连接

1) 连接电源线

当电源线与控制箱连接时，应在确认了插头型号及匹配方向后，将插头插入插孔。

- A. 如果是三相电源，“U”相应接红线，“V”相应接白线，“W”相应接黑线。电机的转向按控制箱内的开关而定。

注：绿线必须连接到地线上使电机接地。

- B. 保险丝容量如下： 200V-240V： 10A
120V-120V： 15A

2) 照明线

- A. 安装照明灯（6V，10-15W）时，接头在控制箱的后面，接头处须先切除外面的绝缘管，再进行连接，接头处须缠上绝缘胶布。

注：连接照明灯前必须切断电源。

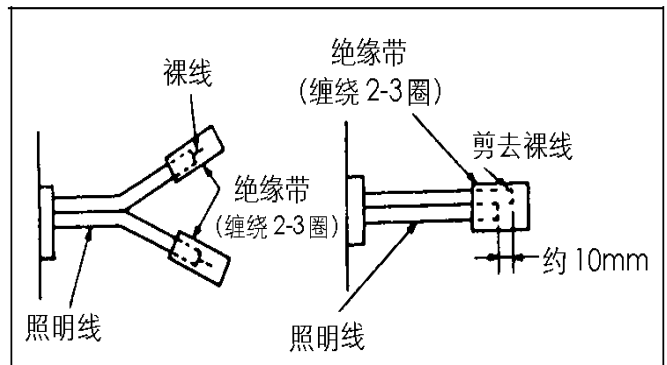
- B. 如照明灯不使用时，导线的右端须按图（a）或图（b）所示，进行绝缘处理。如绝缘失败，可能会造成控制箱烧坏。

3) 旋转方向

打开控制箱前面左侧底部的橡皮盖，按下方向选择开关，可以改变电机的转向。

面对皮带轮，转向为逆时针方向时，选择开关的指示灯为“关”，反之则为“开”。

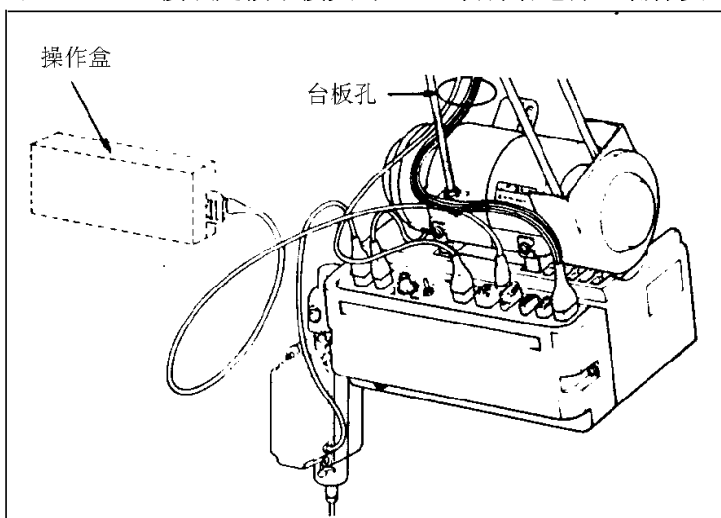
缝纫机出厂时，皮带轮的转向设定为逆时针方向。



2. 连接控制箱

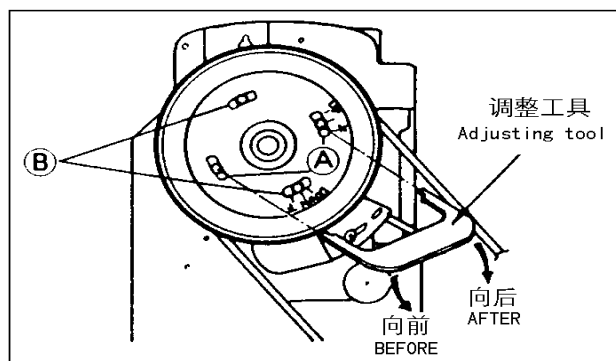
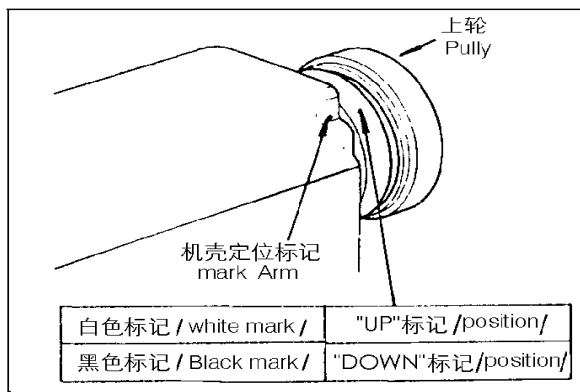
控制箱连接如下图所示：

注：（1）连接或是拔下接头时，必须切断电源，确保安全。（2）机型与电机控制盒要匹配。



3. 调节针杆停针位

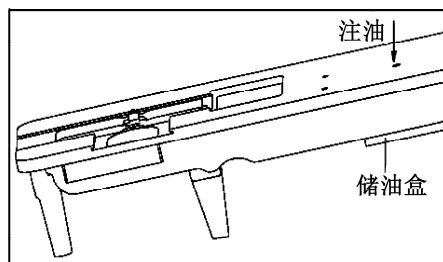
- 1) 调整“UP”位置当脚后跟踩下踏板时，机器应停在“UP”位置。如果位置偏移超过 3mm，进行如下调整：
 - A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“UP”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔 A，调整反射板。
- 2) 调整“DOWN”位置
当踏板处于中间位置时，机器应停在“DOWN”位置。如果位置偏移超过 5mm,进行如下调整：
 - A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“DOWN”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔 B，调整反射板。
- 3) 确认停针位置后，接上电线插头。



谨慎使用

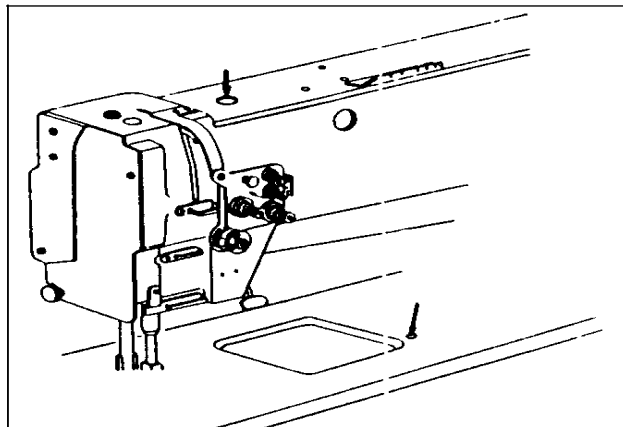
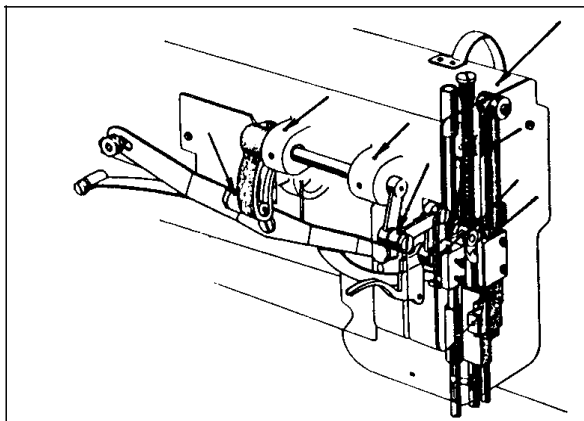
1. 加油 (1)

往如图所示向储油箱内注油，
在使用中定期检查油位，如果
油量过少，请补加足。
请使用白色缝纫机油。



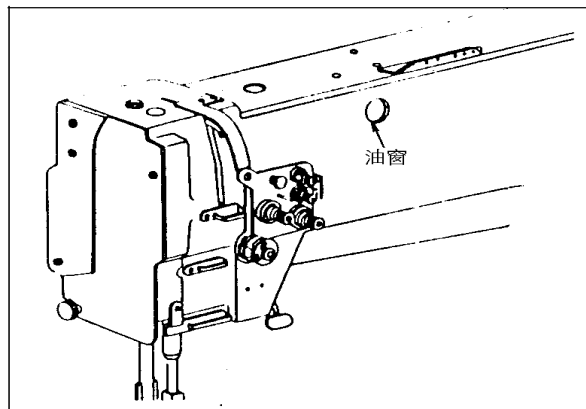
2. 加油 (2)

新的缝纫机或长期不使用的缝纫机，在使用前要在下图箭头所指位置适量加油。



3. 加油状况

在操作过程中要通过油窗检查油量的供应情况。

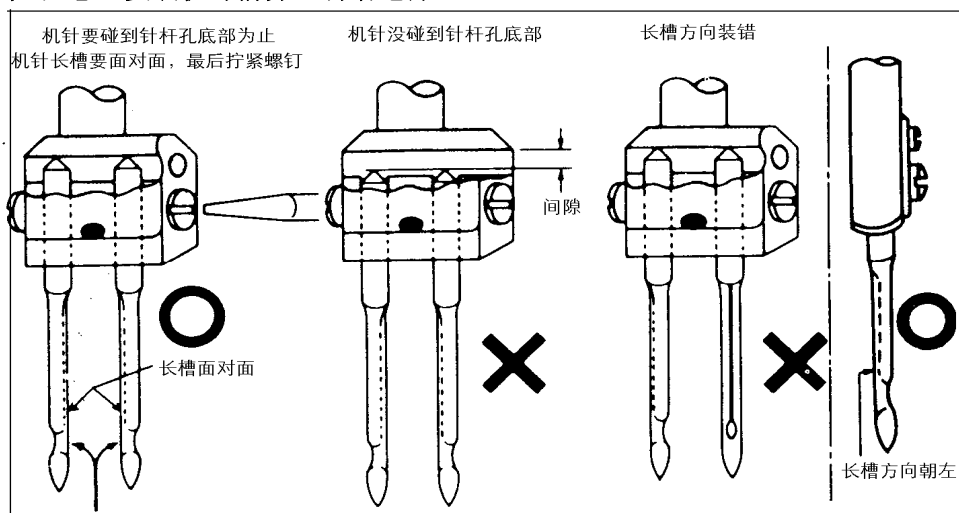


4. 谨慎操作

- 1) 打开或切断电源时，操作人员不要让脚靠近踏板。
- 2) 在操作过程中，如遇电源突然断开或异常情况发生时，刹车可能会失灵。
- 3) 进入控制箱可能会产生故障，在操作过程中务必盖上控制箱盖。
- 4) 不要使用万用表检查电路，否则万用表的电压会破坏电路中的电器元件。

操作

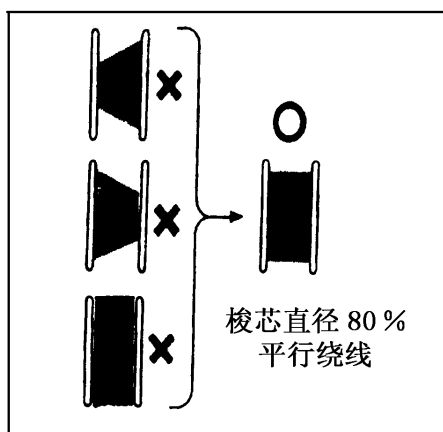
1. 安装机针 注意：安装机针前务必切断电源



2. 梭心绕线

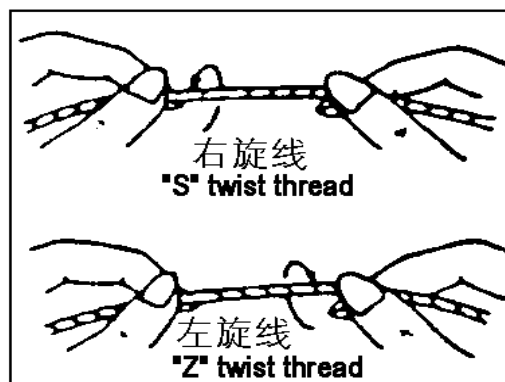
调节内容：绕线量。

注意：空运转时一定要抬起压脚



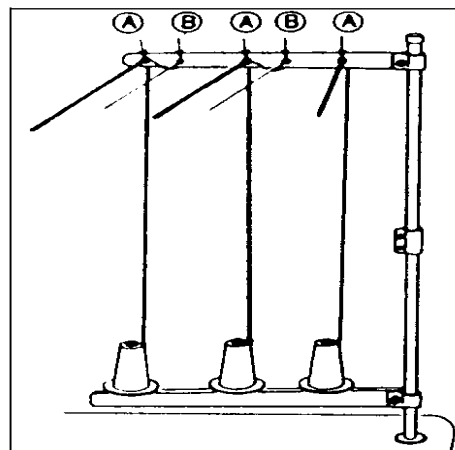
3. 选择用线

从正面看，推荐左面机针用右旋线，右面机针用左旋线。当对面线的使用无具体要求时，左右机针均可使用右旋线。底线则左、右旋线均可使用。



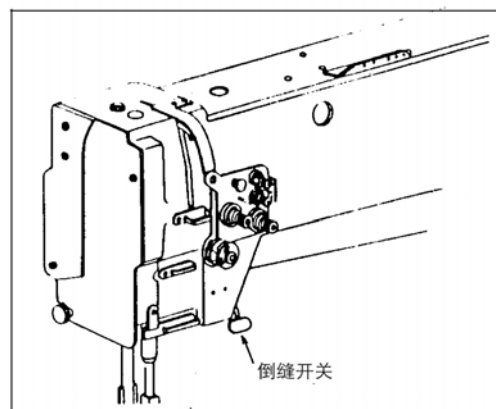
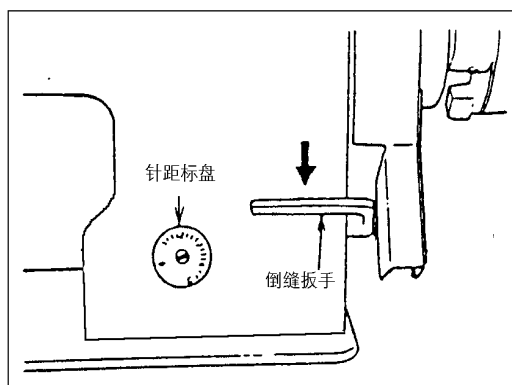
4. 机针引线

- 1) 让每根面线穿过线架孔 A
注意：当使用细而滑的面线（如涤纶线）时，让面线穿过线架孔 B
- 2) 挑线杆上升到最高位置，按图所示，顺序穿线。
注意：按下松线按钮，上部面线可轻松抽出。



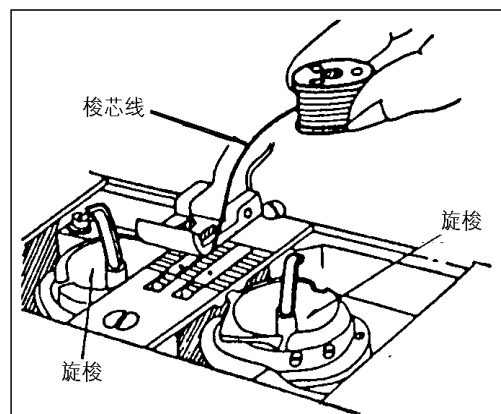
5. 调整针距和倒缝线迹

注：压下倒缝操纵杆，转动针距标盘，调节针距
倒缝开关：压下开关则倒缝，释放则顺缝



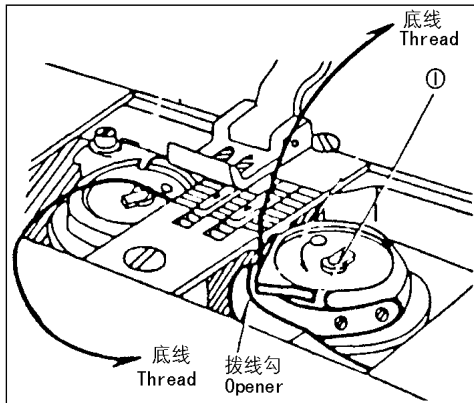
6. 梭心

- 1) 从梭心拉出底线约 5cm.
- 2) 绕线方向右旋，将梭心放入旋梭。

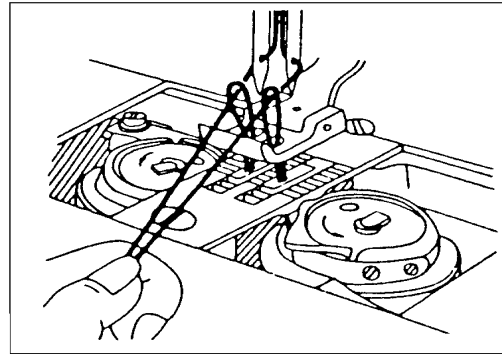


7. 引底线

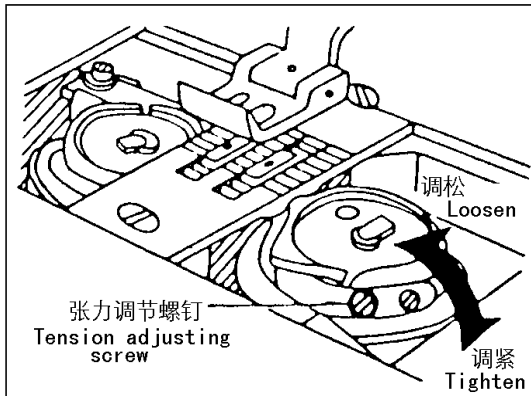
1) 按下梭心压板，把底线从底板面上抽出



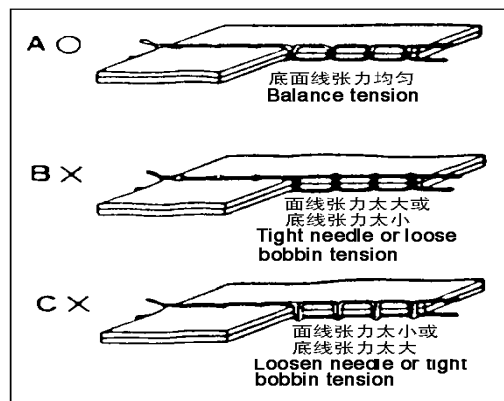
2) 左手拉住两根面线，用右手慢慢转一圈皮带轮，如图所示，面线拉起把底线也引出，然后拉齐，从压脚下面拉过，放到对面。



8. 调节底线张力

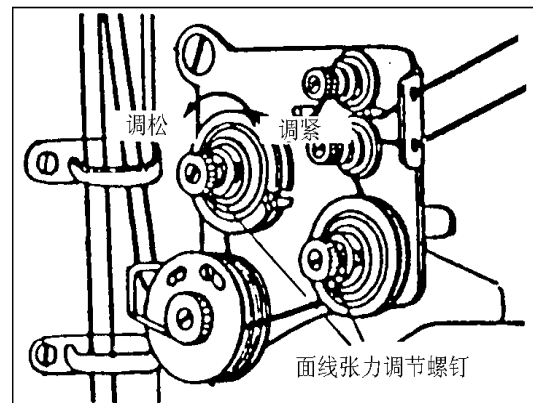


9. 正常的底面线张力



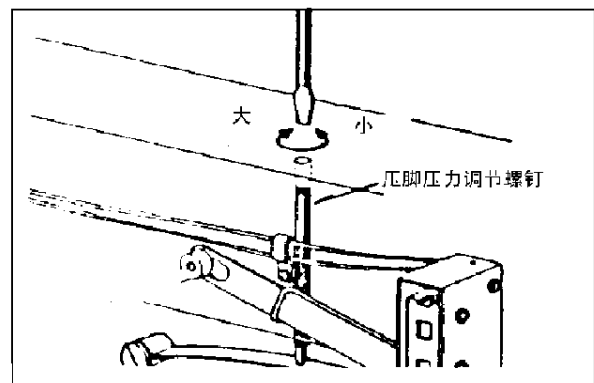
10. 调节面线张力

- 根据底线张力调节面线张力
- 转动面线调节螺母可调节面线张力
- 对特殊的缝料和缝线，可通过改变夹线弹簧来调节面线张力



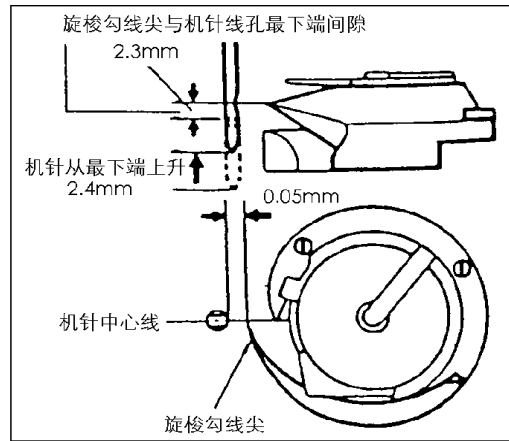
11. 调节压脚压力

转动压脚压力调节螺丝，
可调节压脚压力



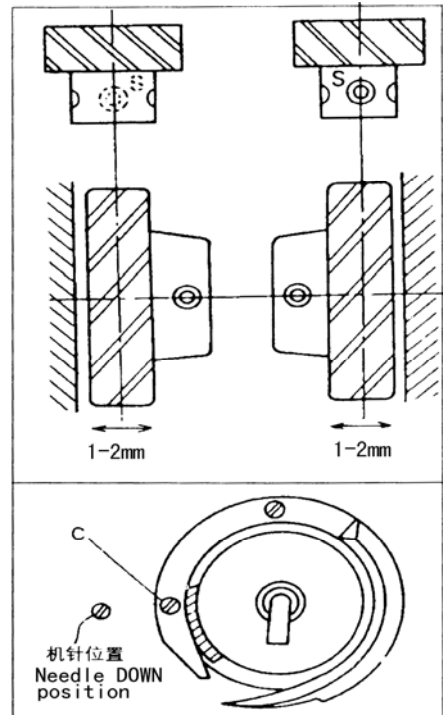
12. 旋梭与机针的同步调节

- 1) 针距设定为“6”
- 2) 当机针从最低位置上升 2.4mm 时，旋梭与机针的相互关系如下：
 - 旋梭勾线尖高于机针线孔最下端 2.3mm
 - 旋梭勾线尖于机针中心线一致
 - 旋梭勾线尖与机针缺口底部的间隙为 0.05mm



注：旋梭定位要点

- 1) 机针停在位置“DOWN”时，左右旋梭小齿轮的定位螺丝一只在前，一只在后，定位标记如图所示。
- 2) 拧紧定位螺丝，做标记“S”
- 3) 旋梭大概位置：当机针在位置“DOWN”时，旋梭的“C”螺丝靠近机针。
 - 最后在调整机针与旋梭的相互关系时，要先松开旋梭大齿轮的定位螺钉，旋梭台组件可在下轴上左右移动 1-2mm.

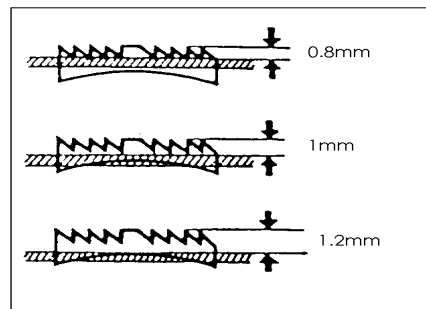


13. 调节送布牙高度

送布牙的高度和压脚压力应根据

下列情况作相应调整：

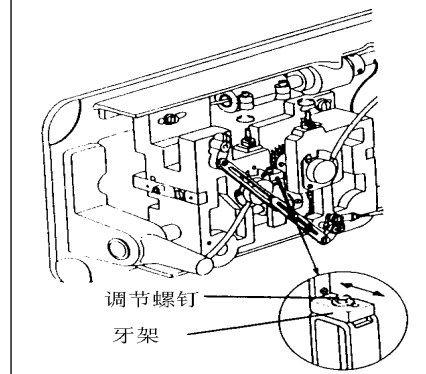
- 如送布牙太高和压脚压力太大，将会损坏缝料。
- 如送布牙太低和压脚压力太小，针距不能保证。
- 机针在最高位置时测量送布牙的高度
 - 薄料.....送布牙高度 0.8mm
 - 普通.....送布牙高度 1mm
 - 厚料.....送布牙高度 1.2mm



调节顺序：

- (1) 把机器放倒。
- (2) 转动皮带轮，在送布牙最高时停止。
- (3) 松开牙架螺钉。
- (4) 按图示箭头方向调节送布牙高度。
- (5) 调节结束后，拧紧牙架螺钉。

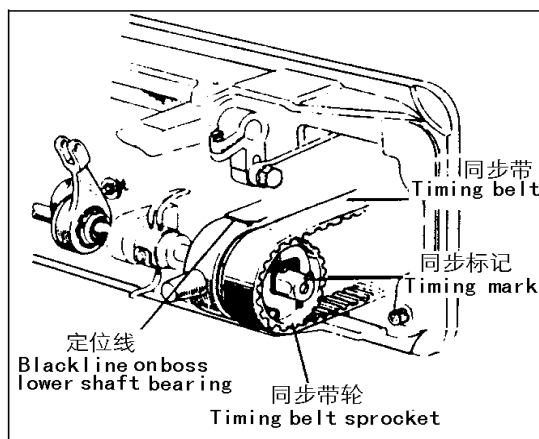
缝纫机出厂时送布牙高度为 1.2mm



14. 旋梭与挑线杆位置调整

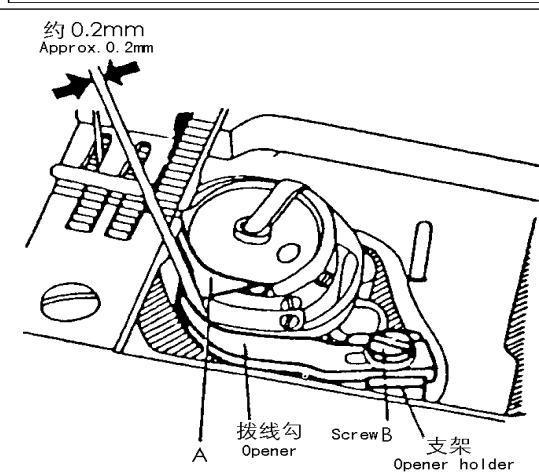
当同步带卸下后重新安装时，按下列顺序进行：

- (1) 转动主动轮，在挑线杆最高位置时停止。
- (2) 放倒机器，转动下轴，当同步带上的同步定位线时，装上同步带。
- (3) 如果同步定位箭头没有对准定位线时，须卸下同步带重新调整。



15. 旋梭与拨线勾位置调整

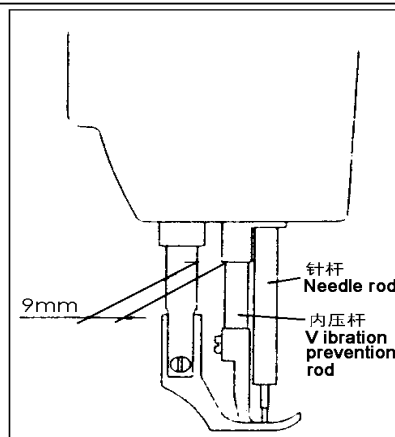
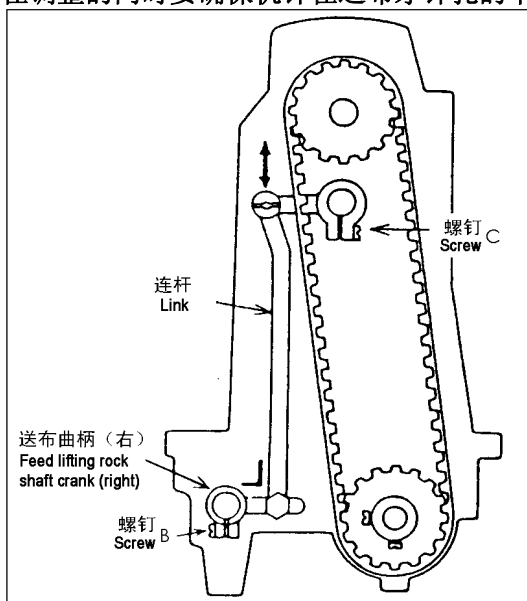
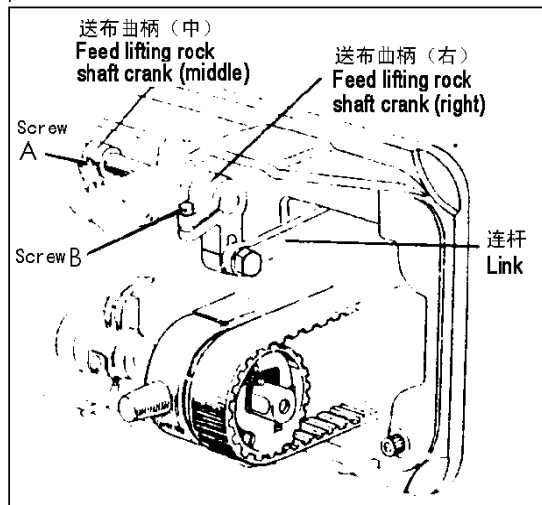
- (1) 转动主动轮，在拨线勾离针板位置最远时停止。
- (2) 保证梭心套 A 与拨线勾间隙为 0.2mm
- (3) 如果间隙过大或过小，松开螺钉 B 进行调整。



16. 机针与送布牙位置调整

- 1) 把针距设定为“0”
- 2) 放倒机器。
- 3) 松开送布曲柄螺钉 A、B。
- 4) 针杆放到最低位置。
- 5) 调整内、外压杆间隙到 9mm，临时固定送布曲柄螺钉 A、B
- 6) 按图示确认送布曲柄（右）与连杆间角度（90 度）。
- 7) 如果角度不对，打开后盖板，松开螺钉 C，按图示箭头方向调整到 90 度。
- 8) 调整全部结束后，拧紧螺钉 A、B、C。

注：在调整的同时要确保机针在送布牙针孔的中心。



17. 安全离合器安装

安全离合器是为了防止缝纫机在不正常工作下旋梭和同步带受到损坏。

(1) 安全离合器的功能

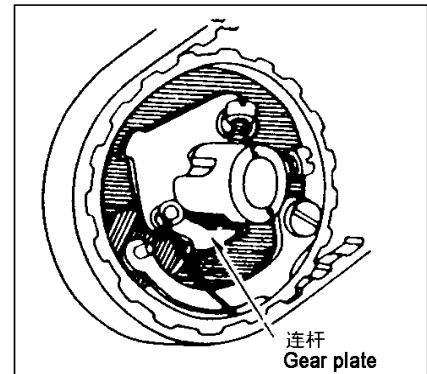
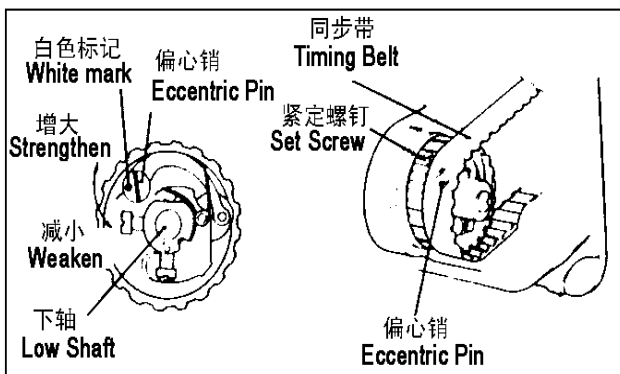
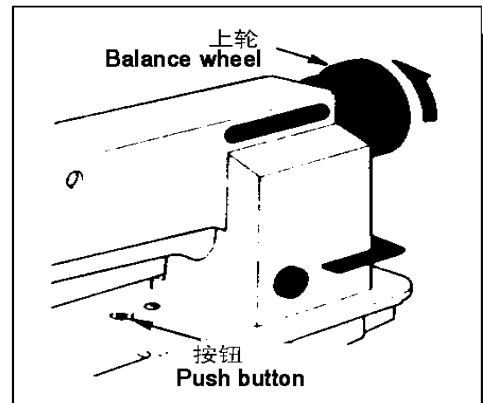
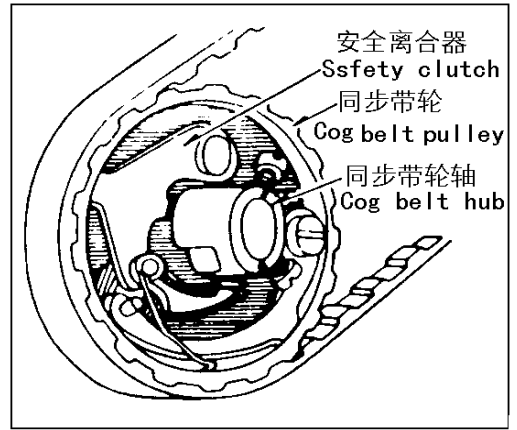
- 当安全离合器工作时，同步带轮脱开，上轴空转，下轴停止转动，缝纫机不工作。
- 清除旋梭内卡进的多余缝线。
- 用手转动同步带轮轴，检查下轴是否能轻滑旋转，将安全离合器的位置调整到如图所示。

(2) 离合器的复位

- 左手按下复位按钮，右手按图示方向转动主动轮。
- 连杆勾住同步带轮轴时，用力转动主动轮。
- 松开复位按钮。
- 如图所示，安全离合器复位。

(3) 离合器工作力矩设定

- 当偏心销的标记点最靠近下轴中心时，力矩最小。当标记点向外旋转时，力矩增加。
- 调节力矩时，向外移动同步带，松开紧定螺钉，旋转偏心销进行调节。
- 力矩调节好以后，拧紧紧定螺钉。

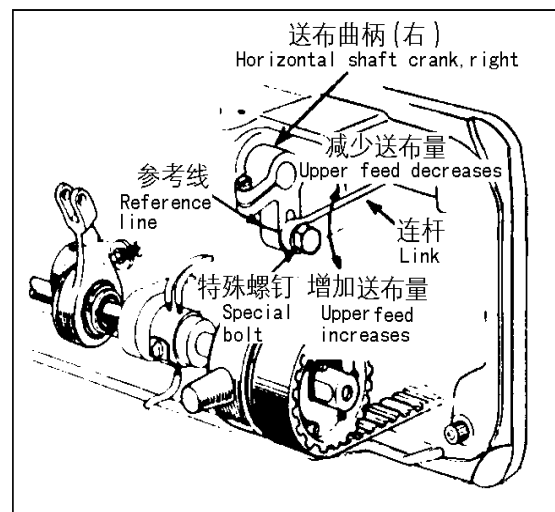


18. 上送布长度调整

根据缝料有不均匀的送布情况发生时，可通过调节送布曲柄（右）与连杆的位置来调节送布情况。

调节方法：

- 松开特殊螺钉。
- 上移特殊螺钉减少送布量。
- 下移特殊螺钉增加送布量。理论上讲，特殊螺钉在参考刻线处时，上下送布量相等。
- 调整结束后要紧固特殊螺钉。

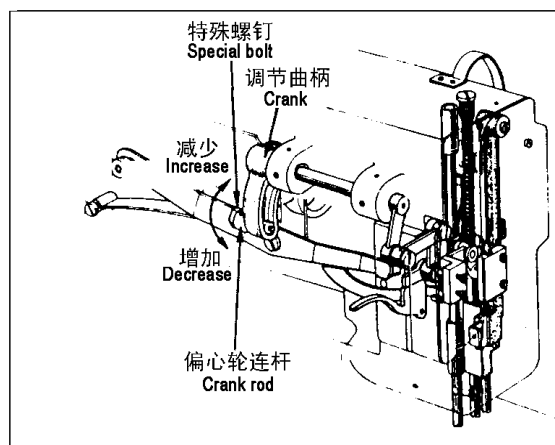


19. 内、外压脚垂直行程调整

当缝料的厚度和弹性有较大变化时，需对压脚的垂直行程（移动范围）进行调整，调整如下：

- 1) 松开特殊螺钉
- 2) 当偏心轮连杆向下移动时，压脚垂直行程增加。
- 3) 当偏心轮连杆向上移动时，压脚垂直行程减小。
- 4) 调整结束后，紧固特殊螺钉。

- 压脚垂直行程调节范围为：2-6mm



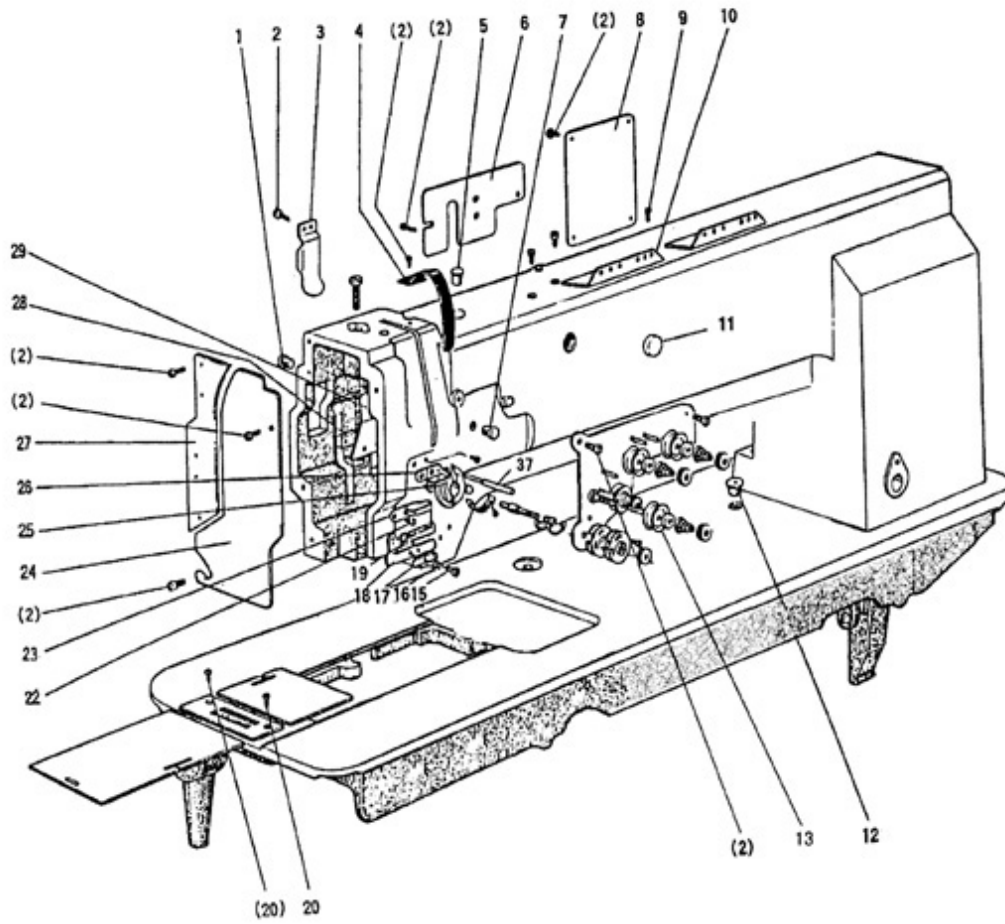
20. 调节倒顺缝针距误差

旋转倒逢连杆与倒逢操纵曲柄（下）相连的偏心销，可调节倒顺缝针距误差。顺时针旋转增加顺缝针距，逆时针旋转增加倒逢针距。

规格

| | | |
|----------|----|-------------------|
| 型号 | | GC20618-4 |
| 规格 | | |
| 针数 | | 四针 |
| 用途 | | 厚料 |
| 最高缝速 | | 1800rpm |
| 针距长度 | | 0~9mm |
| 挑线杆行程 | | 74.5mm |
| 针杆行程 | | 36mm |
| 压脚提升高度 | | 气控 16mm 手动 8mm |
| 内外压脚交互量 | | 2~6mm |
| 使用机针 | | DP×17 (标准#23) |
| 旋梭 | | 水平大旋梭 (2倍旋梭) |
| 挑线杆 | | 滑杆式 |
| 针距调节 | | 标盘式 |
| 供油方式 | | 人工润滑 |
| 电机 | | 伺服马达 550W |
| 四针 间距 | 标准 | 6.4-6.4-6.4mm |
| | 特殊 | 可根据需要定制 |

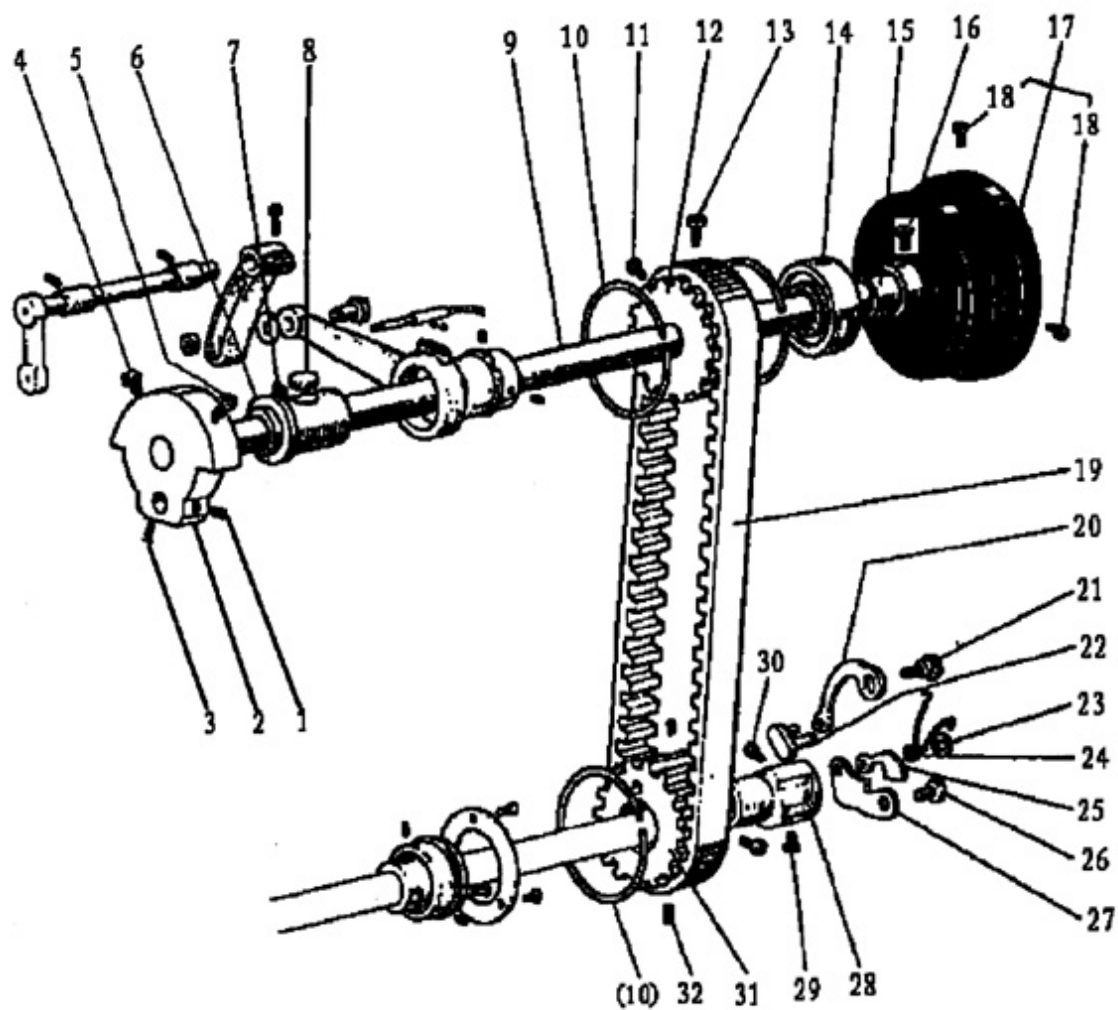
A. 机壳部件



A. 机壳部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|----------|----|-------------------|
| A01 | HA300B2090 | 机头橡皮塞 | 2 | |
| A02 | HA300B2170 | 盖板螺钉 | 15 | SM11/64 (40) × 8 |
| A03 | H4716B8001 | 防油板 | 1 | |
| A04 | H4717B8001 | 挑线杆防护罩 | 1 | |
| A05 | H4715B8001 | 橡皮塞 | 1 | φ 13 |
| A06 | H4718B8001 | 后盖板 (左) | 1 | |
| A07 | H2000B2010 | 机头橡皮塞 | 1 | φ 13 |
| A08 | H4719B8001 | 后盖板 (右) | 1 | |
| A09 | HA700B2060 | 线勾螺钉 | 4 | SM11/64 (40) × 8 |
| A10 | H2400B2100 | 上过线板 | 2 | |
| A12 | H2000M0080 | 油杯 | 2 | |
| A13 | HY80C47101 | 夹线器组件 | 1 | |
| A15 | H4722B8001 | 圆柱头阶梯螺钉 | 1 | SM1/8 (44) × 3 |
| A16 | H4723B8001 | 压紧弹簧 | 1 | |
| A17 | H4724B8001 | 过线压板 | 1 | |
| A18 | H4725B8001 | 过线勾 | 1 | |
| A19 | H3200B2100 | 圆柱头螺钉 | 1 | SM9/64 (40) × 6.5 |
| A20 | HA300B2190 | 针板螺钉 (前) | 2 | SM11/64 (40) × 8 |
| A22 | H3000D2160 | 防油垫固定板螺钉 | 1 | SM9/64 (40) × 6.5 |
| A23 | H4726B8001 | 线勾 (中) | 1 | |
| A24 | H4727B8001 | 面板 | 1 | |
| A25 | H2400B2080 | 过线勾沉头螺钉 | 2 | SM3/16 (28) × 11 |
| A26 | H2400B2070 | 线勾 (上) | 1 | |
| A27 | H4730B8001 | 滑块导轨安装板 | 1 | |
| A28 | H2400B2060 | 挡油罩板垫块 | 1 | |
| A29 | H3200B2060 | 挡油板 | 1 | |
| A31 | H4769E8001 | 挺线销 | 1 | |

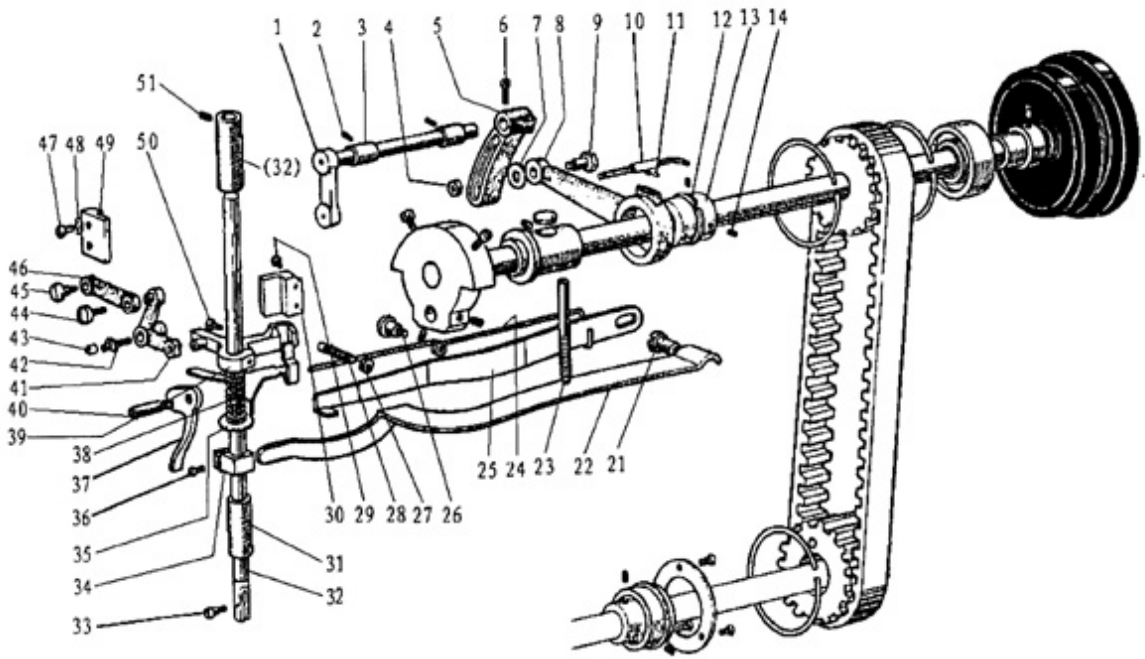
C. 上轴部件



C. 上轴部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|-----------|----|---------------------|
| C01 | HA307C0662 | 挑线曲柄定位螺钉 | 1 | SM1/4 (40) × 7 |
| C02 | H4706D8001 | 针杆曲柄 | 1 | |
| C03 | HA105D0662 | 上轴紧圈螺钉 | 1 | SM1/4 (40) × 3.5 |
| C04 | HA100C2060 | 针杆曲柄螺钉 | 1 | SM9/32 (28) × 14 |
| C05 | HA100C2070 | 针杆曲柄定位螺钉 | 1 | SM9/32 (28) × 13 |
| C06 | H32111B204 | 上轴轴套 (左) | 1 | |
| C07 | H4708D8001 | 紧定螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 13 |
| C08 | H32111B104 | 上轴轴套羊毛毡 | 1 | |
| C09 | H4709D8001 | 上轴 | 1 | |
| C10 | H3205C0661 | 弹簧挡圈 | 3 | |
| C11 | HA113F0684 | 同步带轮螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 8.5 |
| C12 | H3205C1021 | 同步带轮 | 1 | |
| C13 | HA100F2130 | 倒缝操纵杆曲柄螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 14.5 |
| C14 | H3205J0662 | 轴承 | 1 | |
| C15 | H3205J0661 | 上轴紧圈 | 1 | |
| C16 | HA113F0684 | 上轴紧圈螺钉 | 2 | SM15/64 (28) × 8.5 |
| C17 | H4711D8001 | 主动轮 | 1 | |
| C18 | HA110D0672 | 主动轮螺钉 | 2 | SM11/64 (28) × 12 |
| C19 | H3200C2030 | 同步带 | 1 | |
| C20 | H4713D8001 | 长连杆 | 1 | |
| C21 | H4714D8001 | 长连杆销 | 1 | |
| C22 | H4715D8001 | 连接销 | 1 | |
| C23 | H007013025 | E型挡圈 | 1 | GB/T896 2.5 |
| C24 | H4716D8001 | 同步带轮弹簧 | 1 | |
| C25 | H4717D8001 | 连杆 | 1 | |
| C26 | H4718D8001 | 短连杆销 | 1 | |
| C27 | H4719D8001 | 短连杆 | 1 | |
| C28 | H4720D8001 | 同步带轮轴 | 1 | |
| C29 | H4721D8001 | 定位螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 10.5 |
| C30 | HA104F0654 | 紧定螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 10 |
| C31 | H4722D8001 | 同步带轮 | 1 | |
| C32 | H4723D8001 | 同步带轮螺钉 | 2 | SM15/64 (28) × 4.5 |

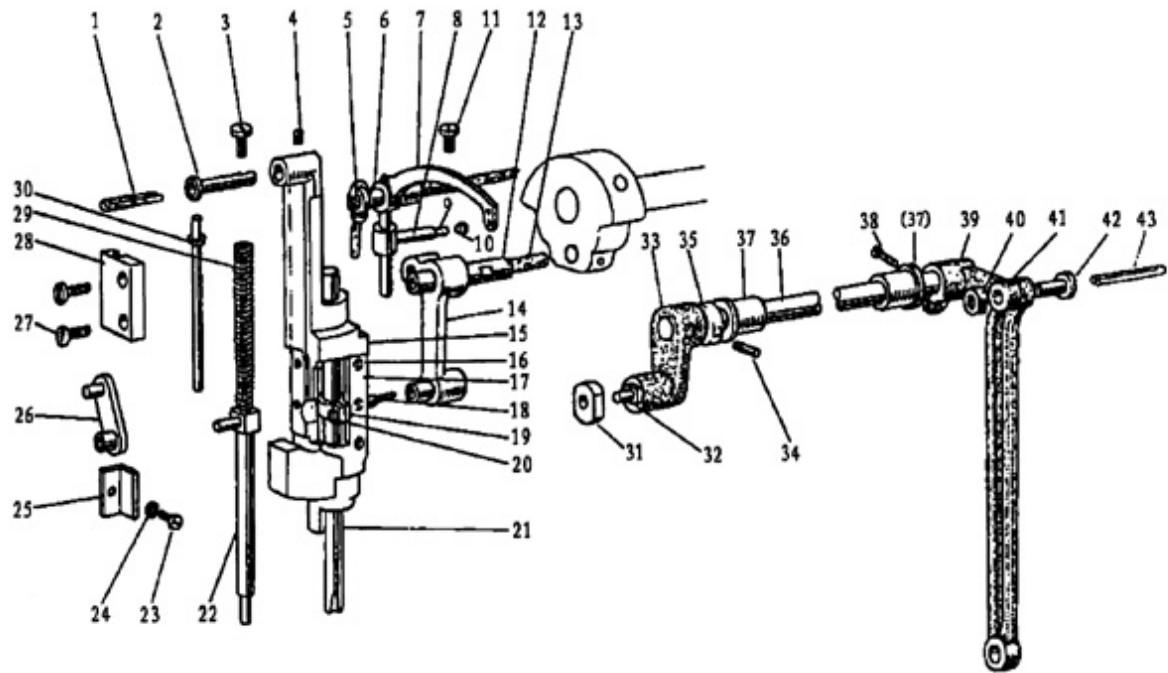
D. 压脚部件



D. 压脚部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|-------------|----|---------------------|
| D01 | H4705E8001 | 压脚提升曲柄轴 | 1 | |
| D02 | H4706E8001 | 压脚提升曲柄轴轴套螺钉 | 2 | SM1/4 (24) × 7 |
| D03 | H4707E8001 | 压脚提升曲柄轴轴套 | 2 | |
| D04 | HS91165206 | 调节螺母 | 1 | M6 × 0.75 |
| D05 | H4709E8001 | 调节曲柄 | 1 | |
| D06 | H3115F0671 | 送布轴曲柄(右)螺钉 | 1 | SM1/4 (28) × 16 |
| D07 | H2013J0065 | 垫圈 | 1 | |
| D08 | H2014J0066 | 偏心轮连杆 | 1 | |
| D09 | H2000J2100 | 调节螺钉 | 1 | |
| D10 | H4713E8001 | 油绳 | 1 | |
| D11 | H20111C106 | 偏心连杆毛毡夹 | 1 | |
| D12 | H007009250 | C型卡圈 | 1 | GB/T894.1 25 |
| D13 | H4714E8001 | 压脚提升偏心轮 | 1 | |
| D14 | HA307C0662 | 压脚提升偏心轮螺钉 | 2 | SM1/4 (40) × 6 |
| D21 | H3100G2170 | 压簧支撑螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 17 |
| D22 | H4730E8001 | 压紧杆簧 | 1 | |
| D23 | H4729E8001 | 调压螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 79 |
| D24 | H4727E8001 | 膝控提升杆杆复位弹簧 | 1 | |
| D25 | H4728E8001 | 膝控提升杆杆 | 1 | |
| D26 | H3100G2130 | 膝控提升杆杆螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 7 |
| D27 | H4726E8001 | 复位弹簧螺帽 | 1 | |
| D28 | H4725E8001 | 复位弹簧螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 19 |
| D29 | HA111G0683 | 导轨螺钉 | 2 | SM11/64 (40) × 12 |
| D30 | H4723E8001 | 压紧杆提升架导轨 | 1 | |
| D31 | H4744E8001 | 外压紧杆下轴套 | 1 | |
| D32 | H4754E8001 | 压紧杆 | 1 | |
| D33 | H3200E2020 | 外压脚紧定螺钉 | 1 | SM1/8 (44) × 9 |
| D34 | H4746E8001 | 压紧杆弹簧架 | 1 | |
| D35 | H4768E8001 | 松线推板 | 1 | |
| D36 | H2404I0034 | 旋梭定位勾定位螺钉 | 1 | SM9/64 (40) × 8.5 |
| D37 | H4748E8001 | 压脚提升扳手 | 1 | |
| D38 | H4767E8001 | 弹簧 | 1 | |
| D39 | H4752E8001 | 压紧杆提升架 | 1 | |
| D40 | H4749E8001 | 压脚扳手螺钉 | 1 | SM11/64 (40) × 8.5 |
| D41 | H4715E8001 | 压脚提升杆杆 | 1 | |
| D42 | H2004J0655 | 送料曲柄导柱轴 | 1 | |
| D43 | H4717E8001 | 滑柱 | 1 | |
| D44 | H4718E8001 | 曲柄连杆螺钉 | 1 | SM11/64 (32) × 6 |
| D45 | H2004J0662 | 压脚送料曲柄连杆螺钉 | 1 | SM1/4 (40) × 5 |
| D46 | H4719E8001 | 曲柄连杆 | 1 | |
| D47 | HA100E2150 | 导轨安装螺钉 | 2 | SM11/64 (40) × 10 |
| D48 | H4722E8001 | 垫圈 | 2 | |
| D49 | H4721E8001 | 滑块导轨 | 1 | |
| D50 | H4753E8001 | 提升架紧定螺钉 | 1 | SM11/64 (40) × 14.5 |
| D51 | H4708D8001 | 紧定螺钉 | 2 | SM1/4 (24) × 13 |

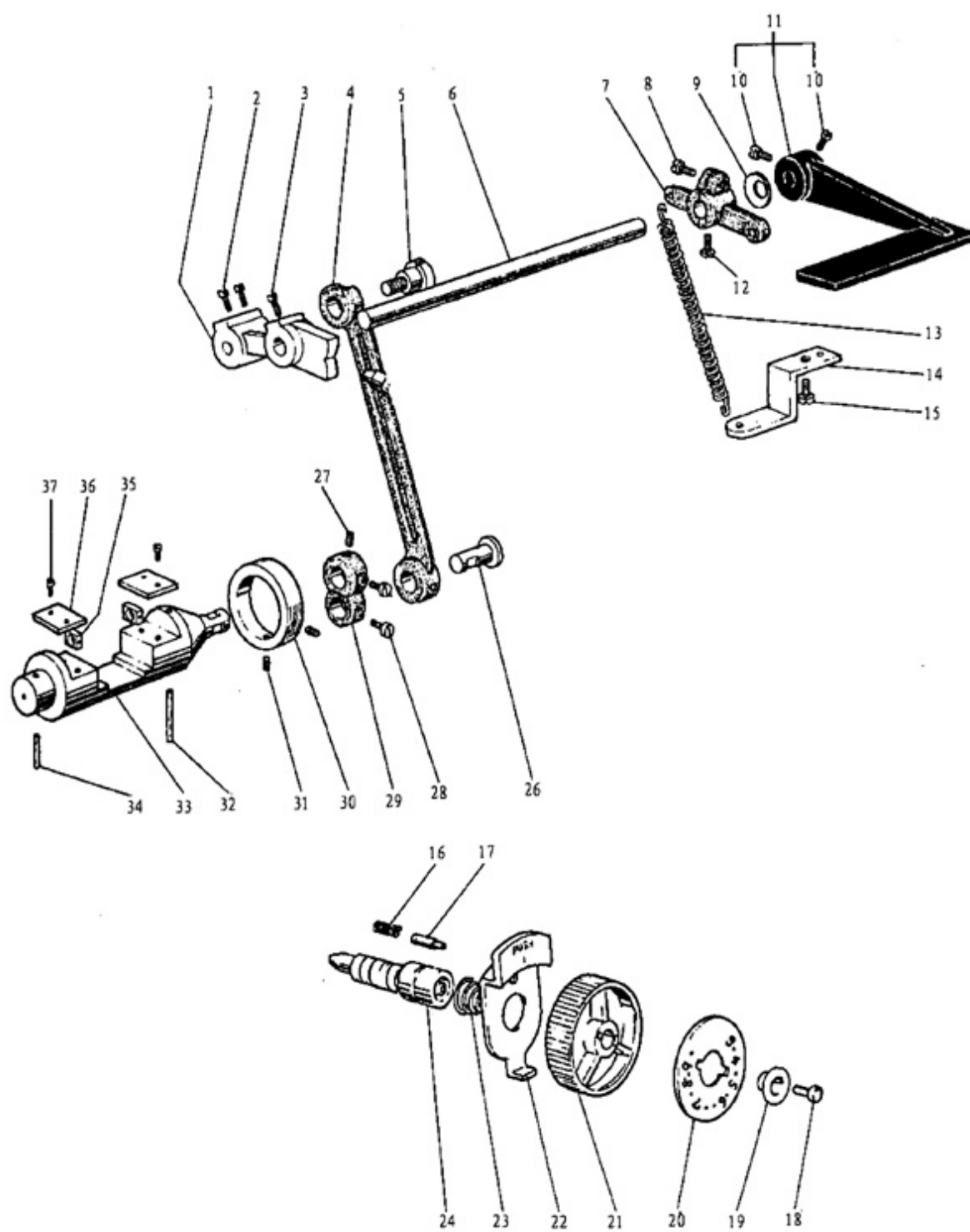
E. 针杆挑线部件



E. 针杆挑线部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|---------------|----|---------------------|
| E01 | H24211DN05 | 油线 | 1 | |
| E02 | H4706F8001 | 针杆摆动架销 | 1 | |
| E03 | H4707F8001 | 压紧杆螺钉 | 1 | SM5/16 (28) × 10.4 |
| E04 | HA100C2020 | 针杆摆动架紧定螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 10 |
| E05 | H24211DN05 | 油线 | 1 | |
| E06 | H24211DM05 | 挑线杆铰链轴 | 1 | |
| E07 | H4712F8001 | 挑线杆 | 1 | |
| E08 | H2405D1112 | 滑杆 | 1 | |
| E09 | H24211D405 | 滑杆油线 | 1 | |
| E10 | H24211D305 | 滑杆塞子 | 1 | |
| E11 | HA110D0672 | 主动轮螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 12 |
| E12 | H2405D0662 | 挑线曲柄连杆轴 | 1 | |
| E13 | H4716F8001 | 连杆轴油线 | 1 | |
| E14 | H4717F8001 | 针杆挑线连杆 | 1 | |
| E15 | H4719F8001 | 针杆摆动架 | 1 | |
| E16 | H32111D304 | 沉头螺钉 | 6 | SM3/32 (56) × 4 |
| E17 | H4721F8001 | 垫片 | 2 | |
| E18 | H3204D6513 | 羊毛毡 | 1 | |
| E19 | H4722F8001 | 针杆夹头 | 1 | |
| E20 | H32111D604 | 圆柱头螺钉 | 1 | SM9/64 (40) × 8.5 |
| E21 | H4724F8001 | 针杆 | 1 | |
| E22 | H4725F8001 | 内压紧杆 | 1 | |
| E23 | H3400C2020 | 六角带槽螺栓 | 1 | |
| E24 | H3200I2030 | 垫片 | 1 | |
| E25 | H3400C2010 | 针杆导向块 | 1 | |
| E26 | H4726F8001 | 杠杆连杆 | 1 | |
| E27 | H4753E8001 | 提升架紧定螺钉 | 2 | SM11/64 (40) × 17.5 |
| E28 | H4728F8001 | 滑块导轨 | 1 | |
| E29 | H4729F8001 | 内压脚弹簧 | 1 | |
| E30 | H4730F8001 | 压簧顶杆 | 1 | |
| E31 | H3410C301P | 针杆架摆动滑块 | 1 | |
| E32 | H3406C0671 | 支撑轴螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 10 |
| E33 | H3406C0672 | 针杆架摆动曲柄 (左) | 1 | |
| E34 | H602040240 | 压脚摆动曲柄 (左) 锥销 | 1 | GB/T117 4×24 |
| E35 | H4734F8001 | 垫圈 | 1 | |
| E36 | H4736F8001 | 针杆架摆动曲柄轴 | 1 | |
| E37 | H3204B0652 | 针杆架摆动轴轴套 | 2 | |
| E38 | H2012N0652 | 压脚曲柄 (右) 螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 16 |
| E39 | H3407C0661 | 针杆架摆动曲柄 (右) | 1 | |
| E40 | H32311D506 | 六角螺母 | 1 | |
| E41 | H3407C0662 | 针杆摆动架连杆 | 1 | |
| E42 | H32311D306 | 曲柄连杆螺钉 | 1 | SM5/16 (24) |
| E43 | H32311D406 | 油线 | 1 | |

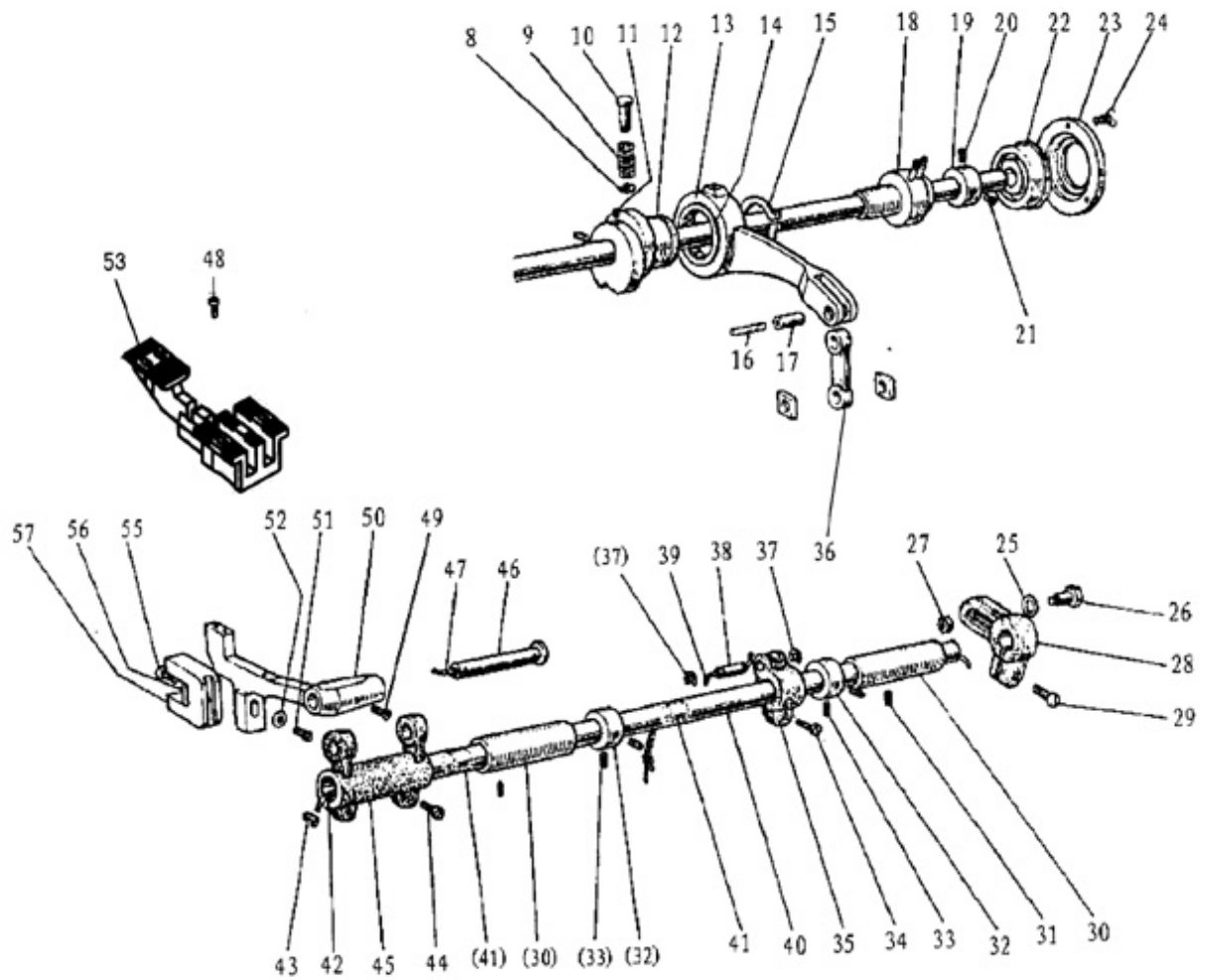
F. 针距调节部件



F. 针距调节部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|------------|----|--------------------|
| F01 | H4706G8001 | 针距调节曲柄 | 1 | |
| F02 | HA113F0684 | 限位块螺钉 | 2 | SM15/64 (28) × 8.5 |
| F03 | H3200F2020 | 圆柱端圆柱头螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 12 |
| F04 | H4707G8001 | 倒缝操纵连杆 | 1 | |
| F05 | HA100G2070 | 送布轴曲柄铰链轴 | 1 | |
| F06 | H4709G8001 | 倒缝操纵杆 | 1 | |
| F07 | H3207F0671 | 倒缝操纵曲柄 | 1 | |
| F08 | HA800F2020 | 拉簧架螺钉 | 1 | |
| F09 | HA100F2110 | 倒缝操纵杆垫圈 | 1 | |
| F10 | HA113F0684 | 限位块螺钉 | 2 | |
| F11 | H4711G8001 | 倒缝操纵扳手 | 1 | |
| F12 | H3207F0672 | 圆柱头螺钉 | 1 | SM11/64 (40) × 8.5 |
| F13 | H4710G8001 | 倒缝操纵曲柄弹簧 | 1 | |
| F14 | H3200F2050 | 弹簧架 | 1 | |
| F15 | HA300C2030 | 挑线杆防护罩螺钉 | 1 | SM11/64 (40) × 8 |
| F16 | H3200F2110 | 止动销弹簧 | 1 | |
| F17 | HA700F2030 | 止动销 | 1 | |
| F18 | HA720F0686 | 针距标盘螺钉 | 1 | SM3/16 (28) × 18 |
| F19 | HA720F0685 | 标盘螺钉衬套 | 1 | |
| F20 | H4910G8001 | 标盘面板 | 1 | |
| F21 | HA7421F120 | 针距标盘 | 1 | |
| F22 | HA720F0683 | 针距标盘定位板 | 1 | |
| F23 | HA720F0687 | 针距按键簧 | 1 | |
| F24 | HA109F0671 | 针距调节螺杆 | 1 | |
| F26 | H3206F0662 | 偏心轴 | 1 | |
| F27 | H415050200 | 内六角紧定螺钉 | 1 | GB/T70.1 M5×20 |
| F28 | H428050060 | 圆柱头螺钉 | 2 | GB/T77 M5×6 |
| F29 | H4714G8001 | 倒缝操纵曲柄 (下) | 1 | |
| F30 | H4715G7101 | 挡圈 | 1 | |
| F31 | HA3411D308 | 送布凸轮螺钉 | 2 | SM15/64" (28) × 7 |
| F32 | H4719G8001 | 倒缝台羊毛毡 (长) | 1 | |
| F33 | H4720G8001 | 倒缝台 | 1 | |
| F34 | H4721G8001 | 倒缝台羊毛毡 (短) | 1 | |
| F35 | H4722G8001 | 滑块 | 2 | |
| F36 | H4723G8001 | 导向板 | 2 | |
| F37 | HA300C2030 | 挑线杆防护罩螺钉 | 4 | SM11/64 (40) × 8 |

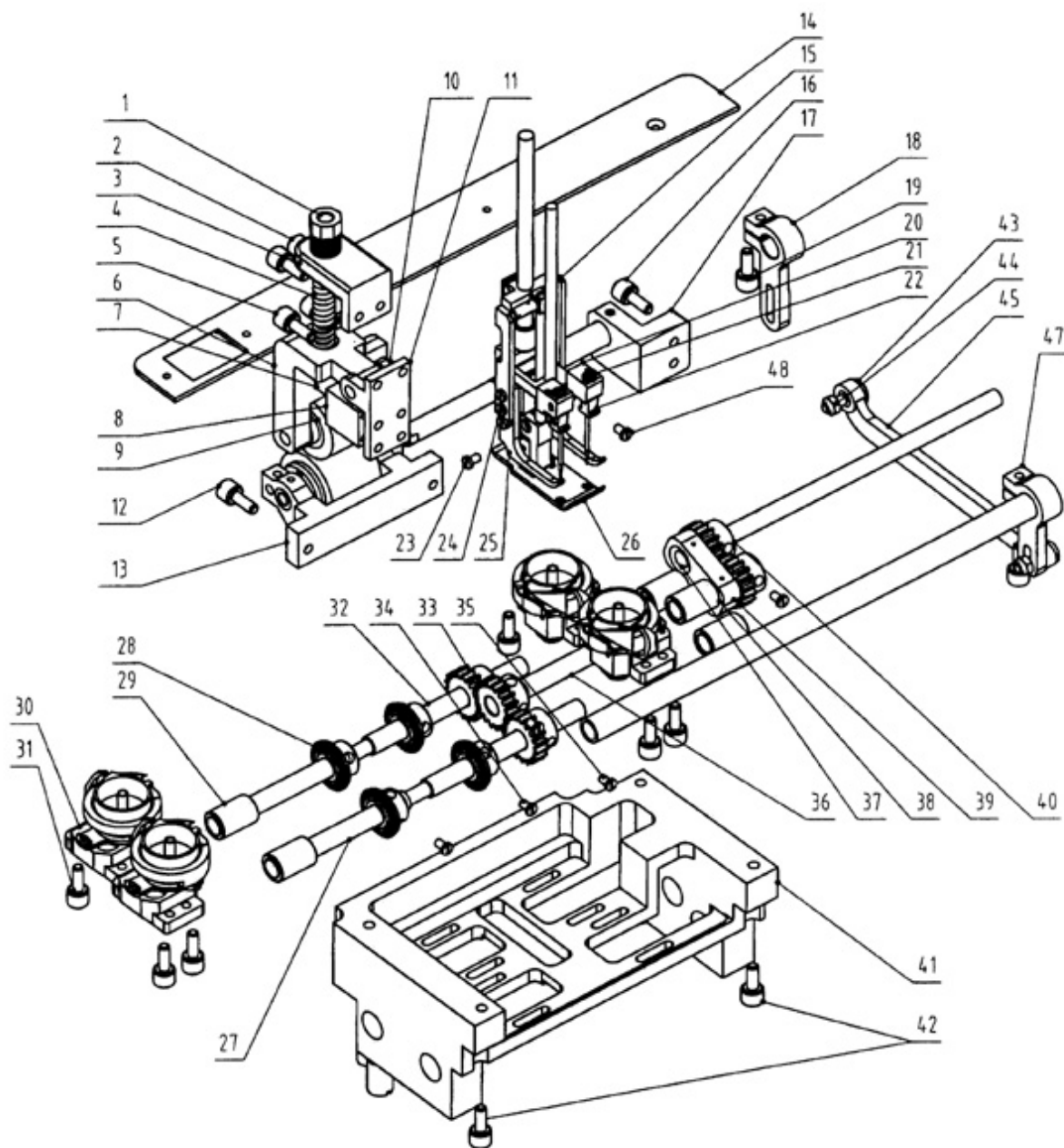
G. 下轴、送布轴部件



G. 下轴、送布轴部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|------------|----|-------------------|
| G08 | H007013050 | 挡圈 | 2 | GB/T896 5 |
| G09 | H4714H8001 | 复位弹簧 | 1 | |
| G10 | H4715H8001 | 复位按钮 | 1 | |
| G11 | H2405D0664 | 挑线杆定位螺钉 | 2 | SM15/64 (28) × 14 |
| G12 | H4717H8001 | 送布凸轮 | 1 | |
| G13 | H4718H8001 | 送布凸轮连杆 | 1 | |
| G14 | H4719H8001 | 轴承 | 1 | |
| G15 | H007009260 | C型挡圈 | 1 | GB/T894.1 26 |
| G16 | H4720H8001 | 油线 | 1 | |
| G17 | H4721H8001 | 送布凸轮连杆销 | 1 | |
| G18 | H4722H7101 | 下轴轴套(中)组件 | 1 | |
| G19 | H4725H8001 | 轴套 | 1 | |
| G20 | HA105D0662 | 上轴紧圈螺钉 | 1 | SM1/4 (40) × 4 |
| G21 | H3205H0654 | 紧定螺钉 | 1 | SM1/4 (40) × 5 |
| G22 | H4723H8001 | 轴承 | 1 | |
| G23 | H4727H8001 | 挡板 | 1 | |
| G24 | HA7311C306 | 挡板螺钉 | 3 | SM9/64 (40) × 7 |
| G25 | H4728H8001 | 垫圈 | 1 | |
| G26 | H4729H8001 | 送布曲柄螺钉 | 1 | M6 |
| G27 | H003055060 | 调节螺母 | 1 | GB52008 M6 |
| G28 | H4731H8001 | 送布曲柄(右) | 1 | |
| G29 | H2012N0652 | 送布轴曲柄(右)螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 16 |
| G30 | HA100G2120 | 送布轴轴套(左) | 2 | |
| G31 | H4708D8001 | 紧定螺钉 | 2 | SM1/4 (24) × 13 |
| G32 | HA108G0661 | 送布轴紧圈 | 2 | |
| G33 | HA105D0662 | 送布轴紧圈螺钉 | 4 | 1/4(40)×4 |
| G34 | H2012N0652 | 送布轴曲柄(右)螺钉 | 1 | SM1/4 (24) × 16 |
| G35 | H4736H8001 | 送布曲柄(中) | 1 | |
| G36 | H4737H8001 | 连杆 | 1 | |
| G37 | H007013050 | 挡圈 | 2 | GB/T896 5 |
| G38 | H4738H8001 | 连杆销 | 1 | |
| G39 | H4739H8001 | 油线 | 1 | |
| G40 | H3204G0651 | 送布轴 | 1 | |
| G41 | H4740H8001 | 羊毛毡 | 2 | |
| G42 | H3204G0031 | 油线 | 1 | |
| G43 | H3200G2030 | 油线夹 | 1 | |
| G44 | HA104G0012 | 牙架曲柄螺钉 | 2 | SM3/16 (28) × 12 |
| G45 | H3205G1032 | 牙架曲柄 | 1 | |
| G46 | H32243G205 | 牙架曲柄轴 | 1 | |
| G47 | H3205G0662 | 油线 | 1 | |
| G48 | H32211G205 | 内六角螺钉 | 2 | SM1/8 (40) × 7 |
| G49 | H429050050 | 短轴端盖螺钉 | 1 | GB/T78 M5×5 |
| G50 | HY80H58001 | 牙架 | 1 | |
| G51 | H3200H2040 | 螺钉 | 1 | SM15/64 (28) × 17 |
| G52 | H2013J0065 | 垫圈 | 1 | |
| G53 | HY80H48001 | 送布牙 | 1 | |
| G55 | H3205H0653 | 圆柱头螺钉 | 1 | SM1/8 (44) × 4 |
| G56 | H3205H0652 | 羊毛毡 | 1 | |
| G57 | H4743H8001 | 抬牙曲柄牙叉 | 1 | |

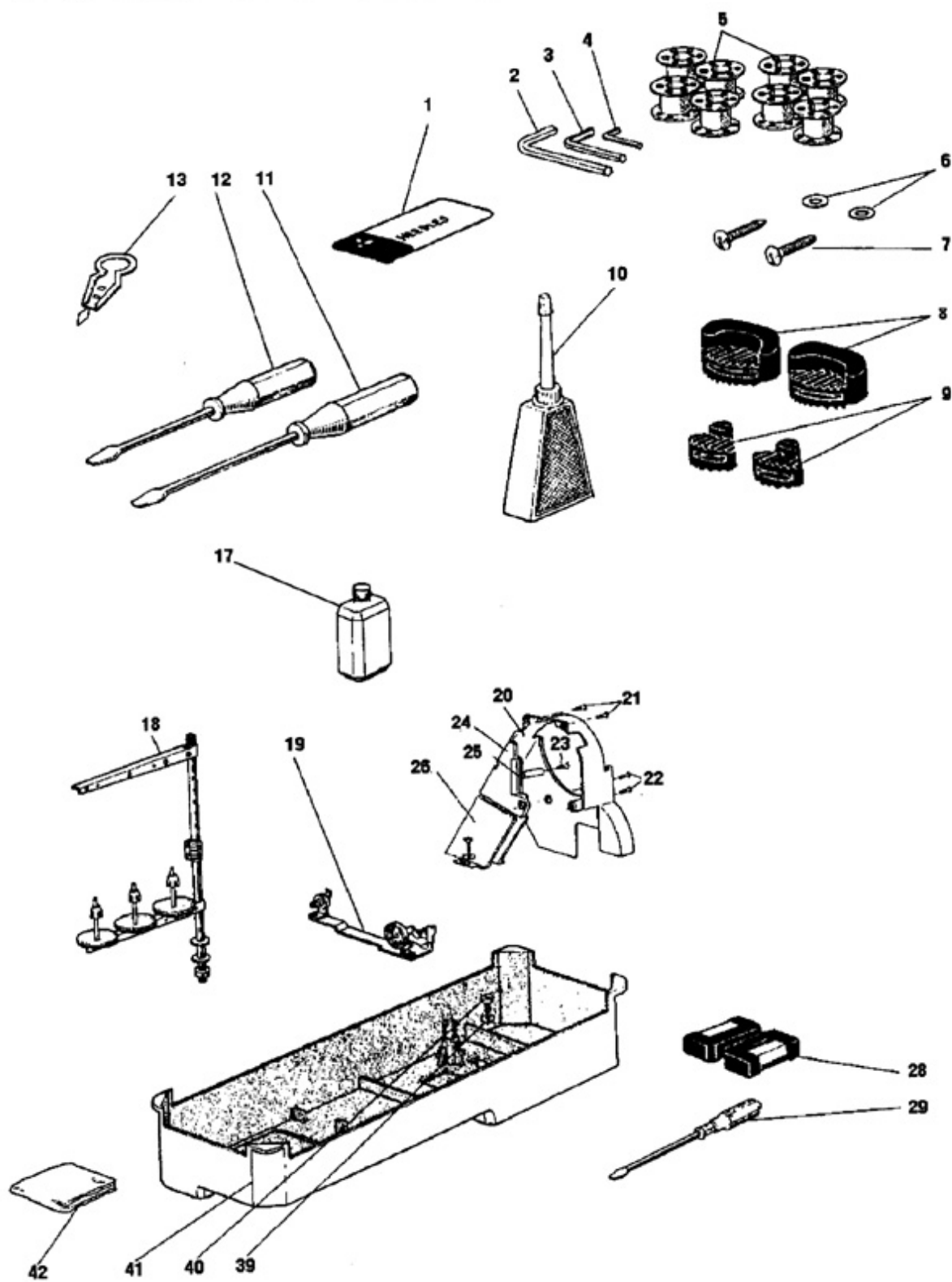
H. 旋梭部件



H. 旋梭、拖布轮部件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|-----------|----|-------------|
| H01 | HY80J98001 | 调压螺钉 | 1 | SSA 12×10-B |
| H02 | H415050120 | 内六角圆柱头螺钉 | 2 | |
| H03 | HY80J68001 | 调压螺钉固定架 | 1 | |
| H04 | HF831H8001 | 弹簧 | 1 | |
| H05 | H415050160 | 内六角圆柱头螺钉 | 2 | |
| H06 | HY80J58001 | 拖布轮固定架 | 1 | |
| H07 | H003045050 | 盖型螺母 | 1 | |
| H08 | HY81J08001 | 气缸 | 1 | |
| H09 | HF845H7101 | 拖布轮组件 | 1 | |
| H10 | HY80J88001 | 连接销 | 1 | |
| H11 | HY80J78001 | 气缸固定架 | 1 | |
| H12 | H415050200 | 内六角圆柱头螺钉 | 2 | |
| H13 | HE70407101 | 下拖布轮安装架组件 | 1 | |
| H14 | HE71308001 | 铰链盖板 | 1 | |
| H15 | HY80E58001 | 外压脚支架 | 1 | |
| H16 | H415050100 | 内六角圆柱头螺钉 | 2 | |
| H17 | HE70608001 | 下拖布轴支撑架 | 1 | |
| H18 | HG01K07101 | 曲柄(长)组件 | 1 | |
| H19 | H3208G0676 | 圆柱头螺钉 | 1 | |
| H20 | HY80F68001 | 针夹安装板 | 1 | |
| H21 | H3205H0653 | 圆柱头螺钉 | 4 | |
| H22 | H3410C3013 | 机针夹头1/4 | 4 | |
| H23 | HA700F2100 | 内压脚紧定螺钉 | 1 | |
| H24 | H4967K8001 | 限位板螺钉 | 6 | |
| H25 | HY80E48001 | 外压脚 | 2 | |
| H26 | HY81F17101 | 压脚组件 | 1 | |
| H27 | HY80G68001 | 齿轮轴1 | 1 | |
| H28 | HE110D8001 | 下轴锥齿轮 | 4 | |
| H29 | HY80I68001 | 安装座轴套 | 5 | |
| H30 | HY80I58001 | 旋梭台 | 4 | |
| H31 | H415050180 | 内六角圆柱头螺钉 | 8 | |
| H32 | HY80G88001 | 齿轮轴3 | 1 | |
| H33 | HY80G48001 | 直齿轮 | 4 | |
| H34 | HE051C8001 | 下轴锥齿轮螺钉 | 8 | |
| H35 | HA105D0662 | 齿轮紧定螺钉 | 10 | |
| H36 | HY80G78001 | 齿轮轴2 | 1 | |
| H37 | HY80I88001 | 固定块轴套1 | 1 | |
| H38 | HY80I98001 | 固定块轴套2 | 1 | |
| H39 | HY80I78001 | 齿轮固定块 | 1 | |
| H40 | HY80G58001 | 直齿轮 | 1 | |
| H41 | HY80I48001 | 安装座 | 1 | |
| H42 | H415060200 | 内六角圆柱头螺钉 | 4 | |
| H43 | HE71008001 | 轴位螺钉 | 2 | |
| H44 | H4940L8001 | 螺母 | 2 | |
| H45 | H3407C0662 | 连杆 | 1 | |
| H47 | HY81J18001 | 拖布轮驱动曲柄 | 1 | |
| H48 | H431040060 | 内六角凹端紧定螺钉 | 2 | |

J. 附件



J. 附件

| 序号 | 样本编号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|-----|------------|---------------|----|---------------|
| J01 | H4740F8001 | 机针 DP×17-23 | 12 | |
| J02 | H3209L8001 | 内六角扳手(3mm) | 1 | |
| J03 | H3208L8001 | 内六角扳手 (2.5mm) | 1 | |
| J04 | H4905N8001 | 内六角扳手(2mm) | 1 | |
| J05 | HD806I8001 | 梭心 | 8 | |
| J06 | H3200L0050 | 垫圈 | 2 | |
| J07 | H801045200 | 绕线器木螺钉 | 4 | GB/T99 4.5×20 |
| J08 | H4700K0020 | 防振垫块 | 2 | |
| J09 | H4700K0030 | 防振垫块 | 2 | |
| J10 | HA100J2110 | 小油壶 | 1 | |
| J11 | HA100J2140 | 螺钉起子(中) | 1 | |
| J12 | HA100J2150 | 螺钉起子(小) | 1 | |
| J13 | H3207L0065 | 穿线器组件 | 1 | |
| J17 | H3200L0130 | 油箱 | 1 | |
| J18 | HF806L8001 | 线架组件 | 1 | |
| J19 | H3300L0040 | 绕线器组件 | 1 | 灰色 |
| J20 | H200800068 | 皮带罩(上) | 1 | |
| J21 | HA300C2170 | 后盖板螺钉 | 1 | SM11/64(40)×8 |
| J22 | HA300J2280 | 皮带罩螺钉 | 2 | SM11/64(28)×8 |
| J23 | HA300J2250 | 皮带罩板螺母螺钉 | 1 | M4×8 |
| J24 | H2405K6601 | 皮带罩板组件 | 1 | |
| J25 | H003008040 | 皮带罩板螺母 | 1 | GB/T6172.1 M4 |
| J26 | HA305J0665 | 皮带罩组件 | 1 | |
| J28 | HA307J0671 | 机壳铰链套 | 2 | |
| J29 | HA300J2070 | 螺钉起子(大) | 1 | |
| J39 | HA104J0653 | 放油螺钉垫圈 | 1 | |
| J40 | HA104J0652 | 放油螺钉 | 1 | |
| J41 | HY80L58001 | 油盘 | 1 | |
| J42 | HA100J2180 | 机罩 | 1 | |

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区书林路850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>

制造商保留因技术改进而更改内容的权利, 恕不另行通知

2019年6月印制